



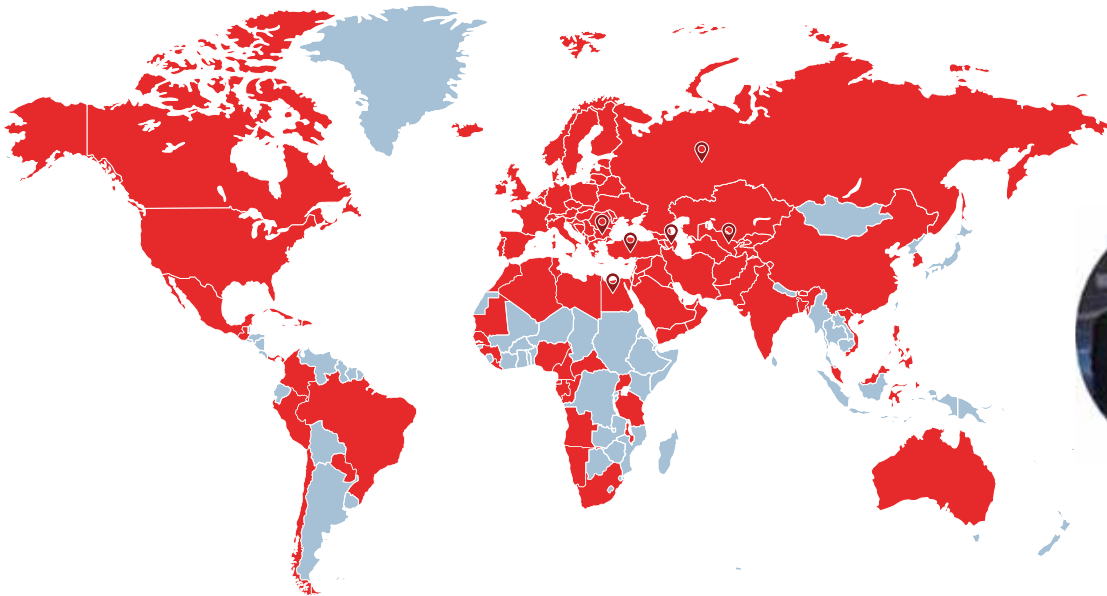
EKİN ENDÜSTRİYEL

Genel

Sertifika Katalođu



Memnuniyetiniz Önceliğimiz;
Küresellik Hedefimiz!



Türkiye'den en çok farklı
ülkeye ihracat yapan
2. firma (ISIBHVAC-R)



İnovasyonun ilk şartı sorgulamaktır. Sürdürülebilir inovasyonun ki ise sorgulamayı hiç bırakmamaktır.

Bizim için de inovasyon yolculuğu bir soruyla başladı: “Neden Türkiye’de katma değerli teknoloji üretilmesin?”. Bu uzun yolculuktaki ilk dönüm noktası ise MIT (Made In Türkiye) markasının doğuşu oldu. “Plakalı Isı Eşanjörü” alanında Türkiye’nin ilk yerli üreticisi olmamızı sağlayan MIT’in kuruluş vizyonu; yerli bir “alternatif” olmak değil, küresel pazarda rekabet edebilecek kalitede bir marka yaratmayı sağlamaktı.

Bu hedef için çalışarak, uzun yıllar içerisinde ürün ve süreçlerimizin ISO, TSE, CE, GOST... gibi birçok uluslararası kalite belgesini almaya hak kazandık. Bizim için mevcut durumu sorgulamamız, kendimizi aşma isteğimizin doğal bir sonucu oldu.

Yeni Nesil Mühendislik

Soruna değil sürece odaklanan mühendislik yaklaşımımızla, bir üründe uzmanlaşmakla yetinmiyor o ürünün tüm ekosistemini göz önüne alıyoruz. Dolayısıyla plakalı ısı eşanjörünün yanı sıra bir sistemi oluşturacak diğer tüm komponentleri de üreterek, uçtan uca bir uygulama sağlıyoruz. Bunun için de gereken mühendis kadrolarının sürekli gelişimine odaklanıyoruz. Uzman mühendislerimizin sağladığı iş geliştirme, satış öncesi, satış ve satış sonrası hizmetlerimizle de sadece ürün değil “çözüm” de üretiliyoruz.

Geldiğimiz noktada; kalitesi uluslararası onaylı plakalı ısı eşanjörlerimiz, bu eşanjörleri bir sistem haline getiren akümülyasyon tanklarımız, boilerlerimiz, endüstriyel pompalarımız ve tesisat malzemeleri gibi komponentlerimiz ile tamamlayıcı hizmetler sunuyoruz. 100’den fazla uzman mühendis ekibimizle de, 60’dan fazla ülkede yüksek teknolojiye ihtiyaç duyan projelerin çözüm ortağı olarak gelişmeye devam ediyoruz.



ISI TRANSFER ÜRÜNLERİ

- Plakalı Isı Eşanjörleri
- Lehimli Isı Eşanjörleri
- Borulu Isı Eşanjörleri
- Evaporatörler ve Kondenserler
- Fanlı Yağ Soğutucuları
- Isı Bataryaları
- Serpantinler / Radyatörler / Ekonomizerler

BASINÇLI KAPLAR

- Boylerler
- Akümülyasyon Tankları
- Buffer Tanklar
- Genleşme Tankları / Pompalı Genleşme Sistemleri
- Paslanmaz Tanklar
- Denge Kapları / Tortu Tutucular / Hava Ayırıcılar / Hava Tüpleri
- Buhar Seperatörleri
- Basınçlı Hava Tankları
- Nötralizasyon Üniteleri

ENDÜSTRİYEL VE GIDA SİSTEMLERİ

- Isı İstasyonları
- Endüstriyel Proses Sistemleri
- Dozaj Sistemleri
- Daire Giriş İstasyonları
- Termoregülatörler
- Pastörizatörler
- CIP ve Hijyenik Proses Sistemleri
- Hijyenik Depolama ve Proses Tankları / Reaktörler
- Homojenizatörler
- Tesis Kurulum Hizmetleri

AKIŞKAN TRANSFER ÜRÜNLERİ

- Lobe Pompalar
- Hijyenik Santrifüj Pompalar
- Çift Burgulu Pompalar
- Dişli Pompalar
- Manyetik Kaplinli Asit Pompaları / Termoplastik Pompalar
- Dozaj Pompaları
- Hava Diyaframlı Pompalar
- Varil Pompaları
- Mono Pompalar
- Hortum (Peristaltik) Pompalar
- Santrifüj Blowerlar
- Roots Blowerlar
- Turbo Blowerlar

AKIŞ KONTROL ÜRÜNLERİ

- Kelebek Vanalar
- Küresel Vanalar
- Glob Vanalar
- Bıçaklı Vanalar
- Aktüatörler
- Çekvalfler ve Pislik Tutucular
- Pnömatik Pistonlu Vanalar

ENERJİ SİSTEMLERİ

- Domestik ve Endüstriyel Kazanlar
- Buhar Jeneratörleri
- Soğutma Grupları
- Soğutma Kuleleri

FAALİYET ALANLARIMIZ



İçindekiler

ISO 9001: 2015 Kalite Yönetim Sistemi	17
ISO 14001: 2015 Çevre Yönetim Sistemi	18
ISO 50001: 2018 Çevre Yönetim Sistemi	19
ISO 45001: 2018 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistem	20
ISO 27001: 2013 Bilgi Güvenliği Yönetim sistemi	21
ISO 10002: 2018 Müşteri Memnuniyeti Kalite Yönetim Sistemi	22
OHSAS 18001: 2007 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi	23
TSE Sıcak Su Hazırlayıcılar (Boyerler)	24
TSE-HYB Kazanlar ve Isı Değiştiriciler(Eşanjörler)	25
TSEK Sıvı Seperatörleri	26
TSE Borulu Tip Isı Değiştiriciler (Eşanjörler)	27
CE Plakalı Isı Değiştirici (Eşanjör) Modü A2	28
CE UYGUNLUK Beyanı	29
CE Denge Kabı	30
CE Buhar Seperatörü	31
CE Hava Ayırıcı	32
CE Gaz Yakıtlı Sıcak Su Kazanları	33
CE Gaz Yakıtlı Sıcak Su Kazanları	34
CE Hava Diyaframlı Pompa.....	35
CE Hava Tüpü	36
CE Loblu Pompa	37
CE Petrokimya Plakalı Isı Değiştirici (Eşanjör)	38
CE Isı Bataryaları.....	39
CE Santrifüj Pompa	40
CE DişliPompa	41
CE Loblu Pompa Uygunluk Beyanı	42
Yerli Malı Sertişkası Borulu Tip Isı Değiştirici (Eşanjör)	43
CE Nötralizasyon Ünitesi	44
FDA Eşanjör Contası Uygunluk Beyanı.....	45
WRAS Emaye Kaplama	46
URQUM Plakalı Tip Isı Değiştirici	47
FDA Sertifikası	48
ROHS Lehimli Plakalı Isı Değiştirici (Eşanjör)	49
EAC Plakalı Tip Isı Değiştirici (Eşanjör)	50
PQR EN ISO 15614 Plaka FW Malzeme Grubu 1.1 to 1.2	51
PQR EN ISO 15614 Plaka BW Malzeme Grubu 1.1 to 1.2	52
PQR EN ISO 15614 Boru BW Malzeme Grubu 1.1 to 1.2	53
PQR EN ISO 15613 Boru-Plaka FW Malzeme Grubu 1.1 to 1.2	54
PQR EN ISO 15613 Boru-Plaka FW Malzeme Grubu 8.1	55
PQR EN ISO 15614 Boru BW Malzeme Grubu 8.1	56
PQR EN ISO 15614 Plaka FW Malzeme Grubu 8.1	57
PQR EN ISO 15614 Plaka BW Malzeme Grubu 8.1	58
WPQ EN ISO 9606 Tube to Plate FW Malzeme Grubu 8.1	59
WPQ EN ISO 9606 Plaka BW Malzeme Grubu 8.1	60
WPQ EN ISO 9606 Plaka FW Malzeme Grubu 8.1	61
WPQ EN ISO 9606 Boru BW Malzeme Grubu 8.1	62
WPQ EN ISO 9606 Boru-Plaka FW Malzeme Grubu 1.1 to 1.2	63
WPQ EN ISO 9606 Boru BW Malzeme Grubu 1.1 to 1.2	64
WPQ EN ISO 9606 Plaka BW Malzeme Grubu 1.1 to 1.2	65
WPQ EN ISO 9606 Plaka FW Malzeme Grubu 1.1 to 1.2	66
Buhar Kazanları Ce Belgesi Modül B	67
Nova Rotors Pompa Uygunluk Beyanı.....	68
Yerli Malı Sertifikası Plakalı Tip Isı Değiştirici (Eşanjör)	69
Yerli Malı Sertifikası Blower	70
CE Endüstriyel ve Gıdaya Sistemleri	71
Yerli Malı Sertişkası Lehimli Tip Isı Değiştirici (Eşanjör)	72
Santrifüj Pompa Uygunluk Beyanı.....	73
TSE- Diyaframlı Kapalı Genleşme Tankı.....	74
BV Tip Onayı Sertifikası	75



Ürün kalitemizden, katma değerli hizmetlerimize; çalışan memnuniyetinden, müşteri memnuniyetine her alanda sürdürülebilir başarıımızı oturmuş kurum kültürümüze borçluyuz.

Kurum kültürümüzün temelinde ise kapsamlı kurumsal politikalarımız yatıyor. Bu politikalar sayesinde tüm faaliyetlerimizi kişilerden ve pazar dinamiklerinden bağımsız şekilde aynı kaliteyi sunacak şekilde tasarlıyoruz.

KURUMSAL POLİTİKAMIZ



Isıtma ve soğutma sektörünün lider kuruluşu olmamızın sırrını da sahip olduğumuz kaliteli insan gücünde görüyoruz. Çünkü biliyoruz ki fark yaratmak için 20 yıla yaklaşan tecrübeyle alanında uzman kişiler tarafından oluşturulan kurumsal politikaların yanı sıra bu politikaları kusursuz uygulayacak kadrolara da sahip olmak gerekiyor. Müşteri odaklı yaklaşımımızı sektörün ihtiyaç ve beklentilerini MIT markalı ürünlerimize en iyi şekilde yansıtarak gösteriyoruz. Yenilikçi çizgimize uygun modern üretim ve pazarlama anlayışımızı, uzman mühendislerimizin değerli tecrübeleriyle birleştirerek, ısıtma-soğutma ve iklimlendirme sektörünün standartlarını yükseltiyoruz.

VİZYONUMUZ

MIT markasını Ekin Endüstriyel'in faaliyet gösterdiği tüm sektörlerde muteber ve lider küresel bir marka haline getirmektedir.

MİSYONUMUZ

İnsani ve ahlaki değerler çerçevesinde kaynaklarımızı azami düzeyde etkin ve verimli kullanarak tüm paydaşlarımıza sürdürülebilir fayda sağlamaktır.



SATIŞTAN BAKIMA MÜHENDİSÇE YAKLAŞIM

Müşteri memnuniyeti odaklı yaklaşımımız ve paylaşmaktan mutluluk duyduğumuz derin bilgi birikimimiz ile satış öncesi ve sonrasında katma değerli hizmetler sunuyoruz. Proaktif çözümler üreten uzman mühendislerimiz sayesinde satış öncesinden, ürün bakımına kadar tüm süreçte fark yaratmaya odaklanıyoruz. "Kaliteli ürün, kaliteli hizmet, kaliteli çözüm" yaklaşımımızla üretici ve tedarikçi olmanın ötesinde kendimizi her türlü ısıtma-soğutma projesinde çözüm ortağı olarak görüyor ve bu motivasyonla çalışıyoruz.



KALİTE POLİTİKAMIZ

İhtiyacı karşılayan değil öngören proaktif bir yaklaşımla sürdürülebilir kaliteyi hedefliyoruz. Kişisel düşüncelere değil stratejiye bağlı kurumsal bir yönetim anlayışını çalışan ve tedarikçilerimizin de dahil olduğu etkin karar verme mekanizmalarıyla buluşturuyoruz. Verimlilik ve sürdürülebilirlik esasına dayalı bir operasyon yürütüyoruz.



MÜŞTERİ MEMNUNİYETİ POLİTİKAMIZ

İhtiyacı karşılayan değil öngören proaktif bir yaklaşımla sürdürülebilir kaliteyi hedefliyoruz. Kişisel düşüncelere değil stratejiye bağlı kurumsal bir yönetim anlayışını çalışan ve tedarikçilerimizin de dahil olduğu etkin karar verme mekanizmalarıyla buluşturuyoruz. Verimlilik ve sürdürülebilirlik esasına dayalı bir operasyon yürütüyoruz.



ETİK DEĞERLER

Bütün faaliyetlerimizi önce yasalara, sonra da etik değerlere uygun şekilde gerçekleştiriyoruz. Birlikte büyüme inancıyla, tüm iş ilişkilerimizde karşılıklı fayda gözetiyoruz.

GİZLİLİK POLİTİKAMIZ

Firmamız ile paylaşılan tüm kişisel bilgiler etik değerlerimiz ve 6698 Sayılı Kişisel Verilerin Korunması Kanunu'na uyumlu süreçlerimiz ile güvence altındadır.

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ (İSG) POLİTİKAMIZ

Tüm operasyonumuzu öncelikli olarak “Sağlıklı ve güvenli bir ortamda çalışmak her insanın hakkıdır.” kuralına göre planlıyoruz. Önleyici İSG uygulamaları ve analizlerle riskleri minimize ediyoruz. Eğitimler ve yönlendirmeler ile hem kendi personelimizin hem de tedarikçi ve taşeronlarımızın farkındalığını arttırıyoruz. İş Sağlığı ve Güvenliği Mevzuatlarına ve ilgili yasalara uygunluk konusunda “sıfır taviz” anlayışıyla çalışıyoruz.

ÇEVRE POLİTİKAMIZ

Doğal kaynak tüketiminde israfın önlenmesini önemsiyoruz. Çevreyi kirlenmesi önlemeye yönelik kontrol altında tutuyor, çalışanlarımızı da bu alanda sürekli bilgilendiriyoruz. Konu ile ilgili yasal mevzuata uyum konusunda asla taviz vermiyor, çevre dostu teknolojileri ve toplumsal duyarlılığa fayda sağlayacak her türlü çalışmayı da canı gönülden destekliyoruz.

BİLGİ GÜVENLİĞİ POLİTİKAMIZ

Tüm bilgi teknolojileri operasyonumuz ISO 27001 Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemi gerekliliklerine uygun şekilde yönetilen bilgi güvenliği süreçlerimiz ile korunmaktadır.



SPONSORLUK VE SOSYAL SORUMLULUK

Ekin Ailesi olarak birlikte gelişim ve birlikte büyüme arzumuzla ilk günden bugüne toplumsal fayda sağlayacak projelere destek veriyoruz. Ülkemizin ve dünyamızın geleceğine dair bir duyarlılık oluşturmaya ve bu duyarlılığı mümkün olduğunca daha geniş çevrelere ulaştırmak için gayret gösteriyoruz.

“Sponsorluk ve Sosyal Sorumluluk” anlayışımızla eğitim, sağlık ve çevre konularında çeşitli toplumsal paylaşım projelerine büyük bir ilgiyle düzenli olarak destek veriyoruz. Çalışanlarımıza ve onların ailelerine, müşterilerimize, bayilerimize,

üniversitelere, sivil toplum kuruluşlarına ve diğer paydaşlarımıza karşı sorumluluklarımızı yerine getirmek için itinayla çalışıyoruz. Kurumsal anlamda hayata geçirdiğimiz projelerin yanı sıra çevreye duyarlı nesillerin yetişmesine katkı sağlamak, gelecek nesillere ışık olmak amacıyla öğrenciler tarafından oluşturulan projeleri de tüm gücümüzle destekleyerek sahip çıkıyoruz. Ayrıca, bölgemizde olan projelere talep ve ihtiyaçlarını da öncelikli olarak değerlendirmeye alıyoruz. Eğitim alanında gerek bölgemizde gerekse Türkiye genelinde yürütülen birçok projeyi desteklemekten gurur duyuyoruz. Sektörün lider kuruluşu olarak, meslek liseleri ve üniversiteler ile eğitim ve istihdam odaklı projeler yürütüyoruz. Ayrıca inovasyon, yenilenebilir enerji, AR-GE gibi alanlarda Türkiye'nin seçkin üniversitelerindeki öğrenci topluluklarının projelerine de destek veriyoruz.

Sağlık alanında da sivil toplum kuruluşları ile ortak çalışmalar yürütüyoruz. Belirli aralıklarla düzenlediğimiz sağlık temalı seminerlerle çalışanlarımızı gönüllü kan bağıışı, sigaranın zararları ve benzeri konularda bilgilendiriyoruz. Her fırsatta da sağlık alanında yürütülen projeleri gönülden destekliyoruz.

Yatırımlarımızla ülke ekonomisine ve istihdama katkı sağlıyoruz. Sponsorluklarımız, sosyal sorumluluk projelerimiz ve çalışanlarımızın gönüllü destekleriyle de topluma öncü ve örnek olmayı hedefliyor, bunun için çaba sarf ediyoruz. Sivil topluma yönelik çalışmalarımızın sürdürülebilir etkiler yaratması için destek verdiğimiz projeleri seçerken kalıcı fayda üreten projelere öncelik veriyoruz.

SAHİP OLDUĞUMUZ KAYNAKLARI DAHA VERİMLİ
KULLANIYOR VE ŞİRKETİMİZ İÇERİSİNDE GERİ
DÖNÜŞÜMÜ EN ETKİN ŞEKİLDE SAĞLAMAYA
ÖZEN GÖSTERİYORUZ. **BU ÖZENİ; ÇEVREYE,
İNSANLIĞA, GELECEK KUŞAKLARA VE
KENDİMİZE DUYDUĞUMUZ SAYGININ BİR
YANSIMASI OLARAK GÖRÜYORUZ.**



TESİSLERİMİZ

DUDULLU



HIZLI TESLİMAT,
YÜKSEK KALİTE,
SATIŞ SONRASI
HIZLI DESTEK!





Prosesinize Uygun, Talebinize Özel
Tasarımlar ile Çözümler
Üretmeye Devam Ediyoruz.

TESİSLERİMİZ



KIRKLARELİ



YENİLİKÇİ
İMALAT
ANLAYIŞI
İLE KALİTELİ
ÜRETİM



TESISLERİMİZ



AKSARAY





ÜRETİMLERİMİZ

SAHADAN





ÜRETİMLERİMİZ

SAHADAN





TARİHÇEMİZ

- 1905 ● Çile Cumhuriyeti için "Yıldırım Mitharabisi" yollanması sonucu "İki Yıllık Fikih Sırası" ile başlayarak başlamıştır.
- 1906 ● Sırası ile öğrencilerin yollanmalarına devam edilmiştir ve MIT (Mekteb-i Teknik) adı ile başlanmıştır.
- 1907 ● Fikih Sırası bitince, "Tercüme Sırası" ile yollanmaları ile öğrencilerin yollanması devam etmiştir.
- 1908 ● İki Yıllık Çile'den sonra Çile'de sırası ile başlamıştır...
- 1909 ● İlk sınıfın tamamı aynı öğrenciler tarafından kurulmuş ve öğrencilerin eğitimleri için sırası ile programlar başlamıştır.
- 1910 ● Teknik sınıfların eğitimleri ile ilgili olarak öğrenciler için yapılan "Tercüme Sırası" ile başlamıştır.
- 1911 ● "MIT Lisesi Fikih Sırası" ile önceki sınıflarda öğrencilerin yollanması başlamıştır.
- 1912 ● MIT sınıflarında öğrencilerin 40-45 kişi olarak yollanmıştır.
- 1913 ● OSM Sırası ile öğrencilerin yollanması, Genel Mektepler başlamıştır.
- 1914 ● Yıldırım Mitharabisi başlamıştır.
- 1915 ● "Yıldırım ve İki Yıllık Sırası" ile öğrencilerin yollanması ile ilgili olarak öğrencilerin yollanması başlamıştır.
- 1916 ● İkinci sınıfların öğrencilerin yollanması ile ilgili olarak başlamıştır.
- 1917 ● Yıldırım sınıflarında öğrencilerin yollanması ile ilgili olarak başlamıştır, "İki Yıllık Sırası" ile öğrencilerin yollanması başlamıştır.
- 1918 ● "MIT Sırası ile öğrencilerin yollanması", "Sırası ile öğrencilerin yollanması" ve "İki Yıllık Sırası" ile öğrencilerin yollanması başlamıştır. 1. sınıfların yollanması başlamıştır, MIT öğrencileri başlamıştır.
- 1919 ● Yıldırım sınıflarında öğrencilerin yollanması ve "MIT Sırası" ile öğrencilerin yollanması başlamıştır.
- 1920 ● Yeni sınıfların yollanması ile ilgili olarak başlamıştır.
- 1921 ● Yıldırım Sırası ile öğrencilerin yollanması başlamıştır.
- 1922 ● Yıldırım sınıflarında öğrencilerin yollanması ile ilgili olarak başlamıştır, "İki Yıllık Sırası" ile öğrencilerin yollanması başlamıştır.

Bugün;

Yıldırım Sırası sınıflarında (Yıldırım Sırası ile öğrencilerin yollanması, Yıldırım Sırası ile öğrencilerin yollanması, Yıldırım Sırası ile öğrencilerin yollanması) ile öğrencilerin yollanması başlamıştır ve öğrencilerin yollanması başlamıştır. Yıldırım Sırası ile öğrencilerin yollanması başlamıştır.

Sertifika Certificate

DSR
CERTIFICATION

EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

MERKEZ: DUDULLU OSB. DES SANAYİ SİTESİ 107. SOKAK B14 BLOK NO:2
ÜMRANİYE / İSTANBUL / TÜRKİYE
KIRKLARELİ ŞUBESİ: KIZILCIKDERE OSB 6 CAD. NO:14 MERKEZ - KIRKLARELİ / TÜRKİYE
AKSARAY ŞUBESİ: KIRIMLI OSB MAH. ŞEHİT DURSUN ÇETİN SK. NO:12 MERKEZ - AKSARAY / TÜRKİYE

DSR BELGELENDİRME tarafından denetlenmiş ve uygulamakta olduğu
Kalite Yönetim Sisteminin

is audited by DSR Certification and applied
Quality Management System meet the requirements of

ISO 9001:2015

standardına aşağıdaki kapsamda uymakta olduğu gözlenmiştir.
standard for the following activities.

PLAKALI EŞANJÖR, AKÜMÜLASYON TANKI, BOYLER, LEHİMLİ EŞANJÖR, BORULU EŞANJÖR, GENLEŞME TANKI,
ISI İSTASYONU, DENGE TANKI, TORTU TUTUCU, HAVA AYIRICI, BUFFER TANKI, PAKET SİSTEM, POMPA,
SOĞUTMA KULESİ, CHILLER, SOĞUTMA GRUBU, KAZAN, DİFÜZÖR, BLOWER, BATARYA, ISI DEĞİŞTİRİCİ
RADYATÖR, EKONOMİZER, SERPANTİN, VANA, UHT, CIP, PASTÖRİZATÖR, NÖTRALİZASYON ÜNİTESİ, TÜP VE
HAVA TÜPÜ ÜRETİMİ VE SATIŞI

MANUFACTURE AND SALE OF PLATE HEAT EXCHANGER, ACCUMULATION TANK (WATER STORAGE TANK), WATER HEATER
TANK, BRAZED HEAT EXCHANGER, SHELL AND TUBE HEAT EXCHANGER, EXPANSION TANK, SUBSTATION, BALANCE TANK,
DIRT SEPERATOR, AIR SEPERATOR, BUFFER TANK, COMPACT SYSTEM, PUMP, COOLING TOWER, CHILLER, COOLING GROUP,
DIFFUSER, BLOWER, COILS, BOILER, RADIATOR, ECONOMISER AND SERPANTINE, VALVE, UHT, CIP, PASTEURISER,
NEUTRALIZATION UNIT, TUBES AND AIR TUBES

Sertifika No / Certificate No: **QMS-20.10.330**

12.10.2020
Sertifika Tarihi
Certificate Date

04.10.2024
Sertifika Son Basım Tarihi
Certificate Last Issue Date

03.10.2025
Sertifika Geçerlilik Tarihi
Certificate Expiry Date

3 Yıl/Years
Belgelendirme Periyodu
Certification Period

EA Kodu/EA Code: 17-18



DSR TEKNİK MUAYENE SERTİFİKASYON HİZ. LTD. ŞTİ.

Yeşilbağlar Mah. Selvili Sk. Helis Beyaz Otis 2/1 A Blok No:207 PENDİK / İSTANBUL / TÜRKİYE Tel: +90 216 606 06 35
E-mail: info@dsrbelgelendirme.com.tr - Web: www.dsrbelgelendirme.com.tr

Sertifika Certificate



EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

MERKEZ: DUDULLU OSB. DES SANAYİ SİTESİ 107. SOKAK B14 BLOK NO:2
ÜMRANİYE / İSTANBUL / TÜRKİYE

KIRKLARELİ ŞUBESİ: KIZILCIKDERE OSB 6 CAD. NO:14 MERKEZ - KIRKLARELİ / TÜRKİYE
AKSARAY ŞUBESİ: KIRIMLI OSB MAH. ŞEHİT DURSUN ÇETİN SK. NO:12 MERKEZ - AKSARAY / TÜRKİYE

DSR BELGELENDİRME tarafından denetlenmiş ve uygulamakta olduğu
Çevre Yönetim Sisteminin

is audited by DSR Certification and applied
Environmental Management System meet the requirements of

ISO 14001:2015

standardına aşağıdaki kapsamda uymakta olduğu gözlenmiştir.
standard for the following activities.

PLAKALI EŞANJÖR, AKÜMÜLASYON TANKI, BOYLER, LEHİMLİ EŞANJÖR, BORULU EŞANJÖR, GENLEŞME
TANKI, ISI İSTASYONU, DENGE TANKI, TORTU TUTUCU, HAVA AYIRICI, BUFFER TANKI, PAKET SİSTEM,
POMPA, SOĞUTMA KULESİ, CHILLER, SOĞUTMA GRUBU, KAZAN, DİFÜZÖR, BLOWER, BATARYA, ISI
DEĞİŞTİRİCİ RADYATÖR, EKONOMİZER, SERPANTİN, VANA, UHT, CIP, PASTÖRİZATÖR, NÖTRALİZASYON
ÜNİTESİ, TÜP VE HAVA TÜPÜ ÜRETİMİ VE SATIŞI

MANUFACTURE AND SALE OF PLATE HEAT EXCHANGER, ACCUMULATION TANK (WATER STORAGE TANK),
WATER HEATER TANK, BRAZED HEAT EXCHANGER, SHELL AND TUBE HEAT EXCHANGER, EXPANSION TANK,
SUBSTATION, BALANCE TANK, DIRT SEPERATOR, AIR SEPERATOR, BUFFER TANK, COMPACT SYSTEM, PUMP, COOLING
TOWER, CHILLER, COOLING GROUP, DIFFUSER, BLOWER, COILS, BOILER, RADIATOR, ECONOMISER
AND SERPANTINE, VALVE, UHT, CIP, PASTEURISER, NEUTRALIZATION UNIT, TUBES AND AIR TUBES

Sertifika No / Certificate No: EMS-20.10.330

12.10.2020
Sertifika Tarihi
Certificate Date

04.10.2024
Sertifika Son Basım Tarihi
Certificate Last Issue Date

03.10.2025
Sertifika Geçerlilik Tarihi
Certificate Expiry Date

3 Yıl/Years
Belgelendirme Periyodu
Certification Period

EA Kodu/EA Code: 17-18



DSR TEKNİK MUAYENE SERTİFİKASYON HİZ. LTD. ŞTİ.

Yeşilbağlar Mah. Selvili Sk. Helis Beyaz Ofis 2/1 A Blok No:207 PENDİK / İSTANBUL / TÜRKİYE Tel: +90 216 606 06 35
E-mail: info@dsrbelgelendirme.com.tr - Web: www.dsrbelgelendirme.com.tr



CERTIFICATE

EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. VE TİC. A.Ş.

MERKEZ: DUDULLU OSB, DES SANAYİ SİTESİ 107, SOKAK B14 BLOK NO:2 ÜMRANİYE/İSTANBUL/TÜRKİYE
KIRKLARELİ ŞUBESİ: KIZILCIKDERE OSB 6 CAD. NO:14 MERKEZ, KIRKLARELİ/TÜRKİYE
AKSARAY ŞUBESİ: KIRILMI OSB MAH. ŞEHİT DURSUN ÇETİN SK. NO:12 MERKEZ, AKSARAY/TÜRKİYE

INTERSİSTEM TEKNİK BELGELENDİRME tarafından denetlenmiş ve uygulamakta olduğu
Enerji Yönetim Sisteminin
is audited by INTERSİSTEM TEKNİK BELGELENDİRME Certification and applied
Energy Management System meet the requirements of

ISO 50001:2018

standardına aşağıdaki kapsamda uymakta olduğu gözlemlenmiştir.
standard for the following activities

PLAKALI EŞANJÖR, AKÜMÜLASYON TANKI, BOYLER, LEHİMLİ EŞANJÖR, BORULU EŞANJÖR, GENLEŞME
TANKI, ISI İSTASYONU, DENGİ TANKI, TORTU TUTUCU, HAVA AYIRICI, BUFFER TANKI, PAKET SİSTEM,
POMPA, SOĞUTMA KULESİ, CHİLLER, SOĞUTMA GRUBU, KAZAN, DİFÜZÖR, BLOWER, BATARYA, ISI
DEĞİŞTİRİCİ RADYATÖR, EKONOMİZER,
SERPANTİN, VANA, UHT, CİP VE PASTÖRİZATÖR ÜRETİMİ VE SATIŞI

MANUFACTURER AND SERVICE OF PLATE HEAT EXCHANGER, ACCUMULATION TANK (WATER STORAGE TANK), WATER HEATER TANK, BRAZED
HEAT EXCHANGER, SHELL AND TUBE HEAT EXCHANGER, EXPANSION TANK, SUBSTATION, BALANCE TANK, DIRT SEPARATOR, AIR SEPARATOR,
BUFFER TANK, COMPACT SYSTEM, PUMP, COOLING TOWER, CHILLER, COOLING GROUP, DIFFUSER, BLOWER, COILS, BOILER, RADIATOR,
ECONOMISER AND SERPANTINE, VALVE, UHT, CIP AND PASTEURISER

Sertifika No / Certificate No: EnMS-0090-13001066-TR

06.11.2018 Sertifika Tarihi Certificate Date	04.10.2024 Sertifika Son Basım Tarihi Certificate Last Issue Date	03.10.2025 Sertifika Geçerlilik Tarihi Certificate Expiry Date
3 YIL / YEARS Belgeleme Periyodu Dış Tarihi Certification Period Expiration Date		



FR 001_01 - İşletim Zamanı: 07.2013 Revizyon: 03 Revizyon: 08.2019



Revizyon / Revision Tarihi: 04.10.2024



Revizyon / Revision Tarihi: 04.10.2024

Bu belge, Müşterinin ISO'nun kurallarına ve zorunlu şartlarına uyduğu süreçte geçerlidir. Sertifika geçerlilik durumu ISO internet sitesinden takip edilebilir.
INTERSİSTEM TEKNİK SERTİFİKASYON ULUSLARARASI BELGELENDİRME BEL. GİR. VE SÖZ. MEK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Hıdırsu Beyaz Ofis Yığıbağlar Mah. Şehit Sk. No: 7 B Blok Kat: 3 Bano 316 Tel: 0216 305 46 99 - 0216 305 46 66 Pendik - İstanbul - Türkiye
e-mail: info@intersistemteknik.com - www.intersistemteknik.com



CERTIFICATE

EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. VE TİC. A.Ş.

MERKEZ: DUDULLU OSB. DES SANAYİ SİTESİ 167. SOKAK B14 BLOK NO:2 ÜMRANİYE/İSTANBUL/TÜRKİYE
KIRKLARELİ ŞUBESİ: KAZILCIKDERE OSB 6 CAD. NO:14 MERKEZ, KIRKLARELİ/TÜRKİYE
AKSARAY ŞUBESİ: KIRIMLI OSB MAH. ŞEHİT DURSUN ÇETİN SK. NO:12 MERKEZ, AKSARAY/TÜRKİYE

İNTERSİSTEM TEKNİK BELGELENDİRME tarafından denetlenmiş ve uygulamakta olduğu
İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sisteminin
is audited by İNTERSİSTEM TEKNİK BELGELENDİRME. Certification and applied
Occupational and Safety Management System meet the requirements of

ISO 45001:2018

standartına aşağıdaki kapsamda uymakta olduğu gözlemlenmiştir.
standard for the following activities

PLAKALI EŞANJÖR, AKÜMÜLASYON TANKI, BOYLER, LEHİMLİ EŞANJÖR, BORULU EŞANJÖR, GENLEŞME
TANKI, ISI İSTASYONU, DENGE TANKI, TORTU TUTUCU, HAVA AYIRICI, BUFFER TANKI, PAKET SİSTEM,
POMPA, SOĞUTMA KULESİ, CHİLLER, SOĞUTMA GRUBU, KAZAN, DİFÜZÖR, BLOWER, BATARYA, ISI
DEĞİŞTİRİCİ RADYATÖR, EKONOMİZER,
SERPANTİN, VANA, UNT, CİP VE PASTÖRİZATÖR ÜRETİMİ VE SATIŞI
MANUFACTURER AND SERVICE OF PLATE HEAT EXCHANGER, ACCUMULATION TANK (WATER STORAGE TANK), WATER HEATER TANK, BRAZED
HEAT EXCHANGER, SHELL AND TUBE HEAT EXCHANGER, EXPANSION TANK, SUBSTATION, BALANCE TANK, OIL SEPARATOR, AIR SEPARATOR,
BUFFER TANK, COMPACT SYSTEM PUMP, COOLING TOWER, CHILLER, COOLING GROUP, DIFFUSER, BLOWER, COILS, BOILER, RADATOR,
ECONOMISER AND SERPANTINE, VALVE, UHT, CIP AND PASTEURISER

Sertifika No / Certificate No: OHMS-0090-13001066-TR

06.11.2018 Sertifika Tarihi Certificate Date	04.10.2024 Sertifika Son Basm Tarihi Certificate Last Issue Date	03.10.2025 Sertifika Geçerlilik Tarihi Certificate Expiry Date
3 YIL / YEARS Belgeleendirme Periyodu Bıyış Tarihi Certification Period Expiration Date		



FR 265.81 Yayın Tarihi:01.07.2013 Rev. No:03 Rev. Tarihi:08.05.2013



Rev:04 / Revizyon Tarihi: 04.10.2024



New Business Education
ISO/IEC 17021-1:2015
ACCREDITED
NBE-MS-0002

Bu belge, Müşerinin İSQ'nun kurallarına ve sözleşme şartlarına uyduğu sürece geçerlidir. Sertifika geçerlilik durumu ISO internet sitesinden takip edilebilir.
İNTERSİSTEM TEKNİK SERTİFİKASYON ULUSLARARASI BELGELENDİRME DEN. GİZ. ve İÇİT. MÜH. SAN. ve TİC. LİM. ŞTİ.
Etiler Beyaz Otlar Yeşilbağlar Mah. Selvi Sok. No: 2 B Blok Kat: 3 Dürü 316 Tel: 0216 305 46 99 - 0216 305 46 58 Pendik - İstanbul - Türkiye
e-mail: info@intersistemteknik.com - www.intersistemteknik.com



CERTIFICATE

EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. VE TİC. A.Ş.

DUDULLU ORG. SAN. BÖL. - DES SAN. SİT. 107. SOKAK B14 BLOK NO:2
ÜMRANİYE / İSTANBUL / TÜRKİYE

İNTERSİSTEM TEKNİK BELGELENDİRME tarafından denetlenmiş ve uygulamakta olduğu
Bilgi Güvenliği Yönetim Sisteminin
is audited by İNTERSİSTEM TEKNİK BELGELENDİRME Certification and applied
Information Security Management System meet the requirements of

ISO 27001:2022

standartına aşağıdaki kapsamda uymakta olduğu gözlemlenmiştir.
standard for the following activities:

**PLAKALI EŞANJÖR, AKÜMÜLASYON TANKI, BOYLER, LEHİMLİ EŞANJÖR, BORULU EŞANJÖR, GENLEŞME
TANKI, ISI İSTASYONU, DENGİ TANKI, TORTU TUTUCU, HAVA AYIRICI, BUFFER TANKI, PAKET SİSTEM,
POMPA, SOĞUTMA KULESİ, CHİLLER, SOĞUTMA GRUBU, KAZAN, DİFÜZÖR, BLOWER, BATARYA, ISI
DEĞİŞTİRİCİ RADYATÖR, EKONOMİZER,
SERPANTİN, VANA, UHT, CİP VE PASTÖRİZATÖR ÜRETİMİ VE SATIŞI**

MANUFACTURER AND SERVICE OF PLATE HEAT EXCHANGER, ACCUMULATION TANK (WATER STORAGE TANK), WATER HEATER TANK, BRAZED
HEAT EXCHANGER, SHELL AND TUBE HEAT EXCHANGER, EXPANSION TANK, SUBSTATION, BALANCE TANK, DIRT SEPARATOR, AIR
SEPARATOR, BUFFER TANK, COMPACT SYSTEM PUMP, COOLING TOWER, CHILLER, COOLING GROUP, DIFFUSER, BLOWER, COILS, BOILER,
RADIATOR, ECONOMISER AND SERPANTINE, VALVE, UHT, CIP AND PASTEURISER

Sertifika No / Certificate No: ISMS-0090-13001066-TR

23.03.2023 Sertifika Tarihi Certificate Date	20.03.2024 Sertifika Son Basım Tarihi Certificate Last Issue Date	19.03.2025 Sertifika Geçerlilik Tarihi Certificate Expiry Date
3 YIL / YEARS Belgeleme Periyodu Bitiş Tarihi Certification Period Expiration Date		







FR BEL 81 Yayın Tarihi 01.07.2013 Revizyon No 02 Revizyon Tarihi 08.08.2013 Revizyon / Revision Tarihi 20.03.2024

Bu belge, Müşerinin ISO'nun kurallarına ve sözleşme şartlarına uyduğu sürece geçerlidir. Sertifika geçerlilik durumu ISO internet sitesinden takip edilebilir.
İNTERSİSTEM TEKNİK SERTİFİKASYON ULUSLARARASI BELGELENDİRME DEN. GÖZ. VE İEĞİT. HİZM. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Heli Beyaz Ofis, Yeşilbağlar Mah. Selvi Sok. No: 2 B Blok Kat: 3 Büro 316 Tel: 0216 305 46 99 - 0216 305 46 66 Pendik - İstanbul - Türkiye
e-mail: info@intersistemteknik.com - www.intersistemteknik.com



CERTIFICATE

EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. VE TİC. A.Ş.

MERKEZ: DUDULLU OSB. DE5 SANAYİ SİTESİ 107. SOKAK B14 BLOK NO:2 ÜMRANİYE/İSTANBUL/TÜRKİYE
KIRKLARELİ ŞUBESİ: KIZILCIKDERE OSB 6 CAD. NO:14 MERKEZ, KIRKLARELİ/TÜRKİYE
AKSARAY ŞUBESİ: KIRIMLI OSB MAH. ÇEHİT DURBUN ÇETİN SK. NO: 12 MERKEZ, AKSARAY/TÜRKİYE

İNTERSİSTEM TEKNİK BELGELENDİRME tarafından denetlenmiş ve uygulamakta olduğu
Müşteri Memnuniyeti Yönetim Sisteminin
is audited by INTERSİSTEM TEKNİK BELGELENDİRME Certification and applied
Customer Satisfaction Management System meet the requirements of

ISO 10002:2018

standardına aşağıdaki kapsamda uymakta olduğu gözlenmiştir.
Standard for the following activities:

PLAKALI EŞANJÖR, AKÜMÜLASYON TANKI, BOYLER, LEHİMLİ EŞANJÖR, BORULU EŞANJÖR, GENLEŞME
TANKI, ISI İSTASYONU, DENGE TANKI, TORTU TUTUCU, HAVA AYIRICI, BUFFER TANKI, PAKET SİSTEM,
POMPA, SOĞUTMA KULESİ, CHİLLER, SOĞUTMA GRUBU, KAZAN, DİFÜZÖR, BLOWER, BATARYA, ISI
DEĞİŞTİRİCİ RADYATÖR, EKONOMİZER,
SERPANTİN, VANA, UHT, CIP VE PASTÖRİZATÖR ÜRETİMİ VE SATIŞI
MANUFACTURER AND SERVICE OF PLATE HEAT EXCHANGER, ACCUMULATION TANK (WATER STORAGE TANK), WATER HEATER TANK, BRAZED
HEAT EXCHANGER, SHELL AND TUBE HEAT EXCHANGER, EXPANSION TANK, SUBSTATION, BALANCE TANK, DIRT SEPARATOR, AIR SEPARATOR,
BUFFER TANK, COMPACT SYSTEM PUMP, COOLING TOWER, CHILLER, COOLING GROUP, DIFFUSER, BLOWER, COILS, BOILER, RADIATOR,
ECONOMISER AND SERPANTINE, VALVE, UHT, CIP AND PASTEURISER

Sertifika No / Certificate No: CM-0090-13001066-TR

06.11.2018 Sertifika Tarihi Certification Date	04.10.2024 Sertifika Sonu Başam Tarihi Certification Last Issue Date	03.10.2025 Sertifika Geçerlilik Tarihi Certification Expiry Date
3 YIL / YEARS Belgeleme Periyodu Bitiş Tarihi Certification Period Expiration Date		



FA/B/1_81 - Yayın Tarihi: 07.07.2013 Revizyon: 03 Revizyon Tarihi: 09.05.2019



ONAY
APPROVAL



Revizyon / Revision Tarihi: 04.10.2024

Bu belge, Müşterinin ISO'nun kuralları ve ödeme şartlarına uyduğu süreç geçerliliği, Sertifika geçerlilik durumu ISO internet sitesinden takip edilebilir.
İNTERSİSTEM TEKNİK SERTİFİKASYON ULUSLARARASI BELGELENDİRME DEN. GİZ. ve İZL. HİZM. SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.
Hürriyet Bulvarı: Yeşilbağlar Mah. Selvi Sok. No: 2 B Blok Kat: 3 B Blok Kat: 3 B Blok Kat: 316 Tel: 0216 305 46 99 - 0216 305 46 66 Pendik - İstanbul - Türkiye
e-mail: info@intersistemteknik.com - www.intersistemteknik.com

Certificate of Registration



OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM

İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Yönetim Sistemi

EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. VE TİC. A. Ş.

MERKEZ: DUDULLU OSB, DES SANAYİ SİTESİ 107. SOKAK B14 BLOK NO:2 ÜMRANIYE/İSTANBUL/TÜRKİYE
KIRKLARELİ ŞUBESİ: KIZILCIKDERE OSB 6 CAD. NO:14 MERKEZ, KIRKLARELİ/TÜRKİYE
AKSARAY ŞUBESİ: KIRIMLI OSB MAH. ŞEHİT DURSUN ÇETİN SK. NO:12 MERKEZ, AKSARAY/TÜRKİYE

INTERSİSTEM TEKNİK BELGELENDİRME tarafından denetlenmiş ve uygulamakta olduğu
İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Yönetim Sisteminin
is audited by INTERSİSTEM TEKNİK Certification and applied
Occupational Health and Safety Management System meet the requirements of

OHSAS 18001:2007

standartına eşdeğeri kapsamda uyumta olduğu görülmüştür.
standard for the following activities

MANUFACTURER AND SERVICE OF PLATE HEAT EXCHANGER, ACCUMULATION TANK (WATER STORAGE TANK), WATER HEATER TANK, BRAZED HEAT EXCHANGER, SHELL AND TUBE HEAT EXCHANGER, EXPANSION TANK, SUBSTATION, BALANCE TANK, DIRT SEPERATOR, AIR SEPERATOR, BUFFER TANK, COMPACT SYSTEM, PUMP, COOLING TOWER, CHILLER, COOLING GROUP, DIFFUSER, BLOWER, COILS, BOILER, RADIATOR, ECONOMISER AND SERPANTINE, VALVE, UHT, CIP AND PASTEURISER

MANUFACTURER AND SERVICE OF PLATE HEAT EXCHANGER, ACCUMULATION TANK (WATER STORAGE TANK), WATER HEATER TANK, BRAZED HEAT EXCHANGER, SHELL AND TUBE HEAT EXCHANGER, EXPANSION TANK, SUBSTATION, BALANCE TANK, DIRT SEPERATOR, AIR SEPERATOR, BUFFER TANK, COMPACT SYSTEM, PUMP, COOLING TOWER, CHILLER, COOLING GROUP, DIFFUSER, BLOWER, COILS, BOILER, RADIATOR, ECONOMISER AND SERPANTINE, VALVE, UHT, CIP AND PASTEURISER.

Sertifika/Certificate No : OH-0090-13002504-TR

12.10.2020
Sertifika Tarihi
Certificate Date

04.10.2024
Sertifika Son Başım Tarihi
Certificate Last Issue Date

04.10.2025
Sertifika Geçerlilik Tarihi
Certificate Expiry Date

3 YIL/YEARS
Belgelendirme Periyodu
Certification Period





ONAY
APPROVAL



FD.001.01 - İşleri Tanımlar 07.2013 Revizyon 03 - Revizyon 08.08.2019

Alpa No:0177 Alpa Fakülte: 04.10.2024

İntersistem Teknik Belgelendirme A.Ş. (İntersistem Teknik Belgelendirme A.Ş. - İntersistem Teknik Belgelendirme A.Ş. - İntersistem Teknik Belgelendirme A.Ş.)
 İstanbul - Kızılköy Mah. Kızılköy OSB No:14 Blok:14 Kat:14 - 37100 Kızılköy - Kırklareli - Türkiye
 E-posta: info@intersistem-tek.com.tr - www.intersistem-tek.com.tr



Markanın Tanımı Description of the Mark

TSEK veya / or **تسهك****BELGE NUMARASI**

REFERENCE NUMBER OF LICENCE

011181-TSEK-03/03

BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ

DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE

02.03.2022

BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ

LICENCE VALID UNTIL

02.03.2026

BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI

NAME OF THE LICENCE HOLDER

EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ

ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER

DUDULLU OSB MAH. DES-107 SK. B 14 BLOK NO:2 ÜMRANİYE İSTANBUL

ÜRETİM YERİ ADI

NAME OF THE MANUFACTURING PLACE

EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

ÜRETİM YERİ ADRESİ

ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLACE

KIRIMLI OSB MAHALLESİ ŞEHİT DURSUN ÇETİN SOKAK NO:12 MERKEZ/AKSARAY AKSARAY

TESCİLLİ TİCARİ MARKASI

REGISTERED TRADE MARK

mit şekil

İLGİLİ BELGELENDİRME KRİTERİ

RELATED TURKISH STANDARD

ÜBM-00-BK-000 / 24.08.2010

BELGE KAPSAMI

SCOPE OF LICENCE

SIVI SEPERATÖRÜ(AYIRICISI)-ÇELİK MALZEMEDEN

HAVA, BUHAR VE YANICI OLMAYAN GAZ SİSTEMLERİNDE KULLANILAN, ANMA BASINCI PN

10, ANMA ÇAPI

DN25 (DAHİL) 'DEN, DN300(DAHİL) 'E KADAR

MIT-TT MODEL, 120 °C MAX. SICAKLIK, TORTU AYIRICI

MIT-HA MODEL, 120 °C MAX. SICAKLIK, HAVA AYIRICI

MIT-PTHA MODEL, 120 °C MAX. SICAKLIK, AKUPLE (TORTU VE HAVA) AYIRICI

TİCARİ MODELİ MIT-DT MODEL, 120 °C MAX. SICAKLIK, DENGİ TANKI (K.G.

22.02.2024)

e-imzalı/e-signed

25/02/2025

Belgelendirme Merkezi Başkanı Adına

İZZET ŞEN

KONYA BELGELENDİRME MÜDÜRÜ

*Bu belge, belgelendirilen ürünün, üretim yerinin Enstitümüzün belirlediği şartları karşıladığını da gösterir.

*Bu belge, hiç bir suretle tahrif edilemez, kısmen veya okunmasını zorlaştıracak şekilde çoğaltılamaz, kaza ve silinti yapılamaz.

*TSE KONYA BELGELENDİRME MÜDÜRLÜĞÜ

239 04 83

:bmb@tse.org.tr , web : www.tse.org.tr

* Adres: Organize Sanayi Bölgesi Vezirköy Cd. Kocadere Sokak

42300 KONYA * Telefon: 0 332 239 04 80 (3H) /239 04 84* Faks: 0 332

* Adres: Necatibey Cad.No:112 06100 Bakanlıklar/ANKARA

- Telefon: 0 312 416 64 81 / 416 64 27, Faks:0 312 416 66 17 E-posta

<https://evrakkontrol.tse.org.tr/BelgeDogrulama.aspx?p=lqtyduje> adresinden belgenin doğruluğunu ve geçerliliğini sorgulayınız

1 / 1



Belge No	:34-HYB-4258
İlk Veriliş Tarihi	:5.05.2010
Son Geçerlilik Tarihi	:6.05.2025
Firmanın Adı	:EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
Firmanın Adresi	:DUDULLU OSB MAH. DES-107 SK. B 14 BLOK NO:2 ÜMRANIYE İSTANBUL/TÜRKİYE
Hizmet Yeri Adresi	:DUDULLU OSB MAH. DES-107 SK. NO:2 ÜMRANIYE İSTANBUL/TÜRKİYE
Sicil No	:568931

Verilen Hizmetin Kapsamı

1. TS 12676 (10.04.2013) YETKİLİ SERVİSLER - KAZANLAR VE ISI DEĞİŞTİRİCİLER (EŞANJÖRLER) İÇİN - KURALLAR STANDARTINA UYGUN HİZMET VEREN (EŞANJÖRLER İÇİN)

* EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ YETKİLİ SERVİSİ (1106404) (30.01.2023)
- (MIT Markalı)

Türk Standardları Enstitüsü Hizmet Belgelendirme Yönergesine göre yapılan inceleme neticesinde; firma işyerinin, kapsamında belirtilen, hizmetler için yeterli olduğu tespit edilerek bu belge verilmiştir.

e-ımalı/e-signed

21.05.2024

HADIYE UYSAL

TSE ANADOLU YAKASI HİZMET YERİ BELGELENDİRME MÜDÜRÜ VEKİLİ



TSE Kalite Kampüsü Cumhuriyet Mah. 2258 Sk. No:10 A-Blok, Çayırova Tren İstasyonu Yanı Gebze-KOCAELİ Telefon: 262 7231313 Faks: 262 7231616

Bu belge hiçbir suretle tahrif edilemez, kısmen veya okunmasını zorlaştıracak şekilde çoğaltılamaz, kazıntı ve silinti yapılamaz. Sayfa : 1 / 1

<https://evrakkontrol.tse.org.tr/BelgeDogrulama.aspx?p=q7gnuqb> adresinden belgenin doğruluğunu ve geçerliliğini sorgulayınız.

Firmaya ait diğer şube bilgilerini <https://basvuruportal.tse.org.tr/Genel/FirmaArama.aspx> adresinden sorgulayabilirsiniz.



Markanın Tanımı Description of the Mark

TSEK veya / or トの山ㄨ**BELGE NUMARASI**

REFERENCE NUMBER OF LICENCE

011181-TSEK-03/03

BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ

DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE

02.03.2022

BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ

LICENCE VALID UNTIL

02.03.2026

BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI

NAME OF THE LICENCE HOLDER

EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ

ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER

DUDULLU OSB MAH. DES-107 SK. B 14 BLOK NO:2 ÜMRANIYE İSTANBUL

ÜRETİM YERİ ADI

NAME OF THE MANUFACTURING PLACE

EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

ÜRETİM YERİ ADRESİ

ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLACE

KIRIMLI OSB MAHALLESİ ŞEHİT DURSUN ÇETİN SOKAK NO:12 MERKEZ/AKSARAY AKSARAY

TESCİLLİ TİCARİ MARKASI

REGISTERED TRADE MARK

mit şekil

İLGİLİ BELGELENDİRME KRİTERİ

RELATED TURKISH STANDARD

ÜBM-00-BK-000 / 24.08.2010

BELGE KAPSAMI

SCOPE OF LICENCE

SIVI SEPERATÖRÜ(AYIRICISI)-ÇELİK MALZEMEDEN

HAVA, BUHAR VE YANICI OLMAYAN GAZ SİSTEMLERİNDE KULLANILAN, ANMA BASINCI PN

10, ANMA ÇAPI

DN25 (DAHİL) 'DEN, DN300(DAHİL) 'E KADAR

MIT-TT MODEL, 120 °C MAX. SICAKLIK, TORTU AYIRICI

MIT-HA MODEL, 120 °C MAX. SICAKLIK, HAVA AYIRICI

MIT-PHTA MODEL, 120 °C MAX. SICAKLIK, AKUPLE (TORTU VE HAVA) AYIRICI

TİCARİ MODELİ MIT-DT MODEL, 120 °C MAX. SICAKLIK, DENGİ TANKI (K.G.

22.02.2024)

e-İmzalı/e-signed

25/02/2025

Belgelendirme Merkezi Başkanı Adına
İZZET ŞEN

KONYA BELGELENDİRME MÜDÜRÜ

*Bu belge, belgelendirilen ürünün, üretim yerinin Enstitümüzün belirlediği şartları karşıladığını da gösterir.

*Bu belge, hiç bir suretle tahrif edilemez, kısmen veya okunmasını zorlaştıracak şekilde çoğaltılamaz, kazıntı ve silinti yapılamaz.

*TSE KONYA BELGELENDİRME MÜDÜRLÜĞÜ

239 04 83

*TSE BELGELENDİRME MERKEZ BAŞKANLIĞI
:bmb@tse.org.tr , web : www.tse.org.tr

* Adres: Organize Sanayi Bölgesi Vezirköy Cd. Kocadere Sokak

; Adres: Necatibey Cad. No:112 06100 Bakanlıklar/ANKARA

42300 KONYA * Telefon: 0 332 239 04 80 (3H) /239 04 84* Faks: 0 332

- Telefon: 0 312 416 64 81 / 416 64 27, Faks:0 312 416 66 17 E-posta

<https://evrakkontrol.tse.org.tr/BelgeDogrulama.aspx?p=lqtyduje> adresinden belgenin doğruluğunu ve geçerliliğini sorgulayınız

1 / 1



BELGE NUMARASI REFERENCE NUMBER OF LICENCE	011181-TSE-06/03
BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE	09.06.2022
BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ LICENCE VALID UNTIL	09.06.2025
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI NAME OF THE LICENCE HOLDER	EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER	DUDULLU OSB MAH. DES-107 SK. B 14 BLOK NO:2 ÜMRANIYE İSTANBUL/TÜRKİYE
ÜRETİM YERİ ADI NAME OF THE MANUFACTURING PLACE	EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
ÜRETİM YERİ ADRESİ ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLACE	KIRIMLI OSB MAHALLESİ ŞEHİT DURSUN ÇETİN SOKAK NO:12 MERKEZ/AKSARAY AKSARAY / TÜRKİYE
İPTAL EDİLEN BELGE NUMARASI (Varsa) INDICATION OF SUPERSEDED LICENCE (if any)	011181-TSE-06/02
TESCİLLİ TİCARİ MARKASI REGISTERED TRADE MARK	mit şekil
İLGİLİ TÜRK STANDARDI RELATED TURKISH STANDARD	TS 1996 / 28.04.1975
BELGE KAPSAMI SCOPE OF LICENCE	

•EŞANJÖRLER-ISITMA TESİSLERİ İÇİN

- TERS AKIMLI-U TİPİ BORULU, DEĞİŞEBİLİR BORU DEMETLİ, BUHARLA ÇALIŞAN, BEU TİPİ SICAKLIĞI 200°C, ANMA ÇALIŞMA BASINCI 10 Kgf/cm2 OLAN
- TERS AKIMLI-I TİPİ BORULU, SABİT BORU DEMETLİ, SICAK SUYLA ÇALIŞAN, BEM TİPİ SICAKLIĞI 95°C, ANMA ÇALIŞMA BASINCI 10 Kgf/cm2 OLAN

e-imzalı/e-signed

27.05.2024

Belgelendirme Merkezi Başkanı Adına
İZZET ŞEN

KONYA BELGELENDİRME MÜDÜRÜ

*Bu belge, belgelendirilen ürünün, üretim yerinin Enstitümüzün belirlediği şartları karşıladığını da gösterir.
*Bu belge, hiç bir suretle tahrif edilemez, kısmen veya okunmasını zorlaştıracak şekilde çoğaltılamaz, kazıntı ve silinti yapılamaz.
*TSE KONYA BELGELENDİRME MÜDÜRLÜĞÜ * Adres: Organize Sanayi Bölgesi Vezirköy Cd. Kocadere Sokak 42300 KONYA * Telefon: 0 332 239 04 80 (3H) /239 04 84* Faks: 0 332 239 04 83
*TSE BELGELENDİRME MERKEZ BAŞKANLIĞI; Adres: Necatibey Cad. No:112 06100 Bakanlıklar/ANKARA – Telefon: 0 312 416 64 81 / 416 64 27, Faks:0 312 416 66 17 E-posta :bmb@tse.org.tr , web : www.tse.org.tr





CERTIFICATE SERTİFİKA

Internal production control plus supervised pressure equipment checks - module A2 - at random intervals according to directive 2014/68/EU

2014/68/AB direktifine göre rastgele aralıklarla denetlenmiş basınçlı ekipman kontrolleriyle birlikte iç üretim kontrolü sertifikası - Modül A2

Certificate No.: 2354/202/C/01948/22/PE/000(00)
Sertifika Num.:

Name and address of manufacturer: Ekin Endüstriyel Isıtma Soğutma Sanayi ve Ticaret A.Ş.
İmalatçı adı ve adresi: Dudullu Organize Sanayi Bölgesi - Des Sanayi Sitesi
107. Sk. B14 Blok No: 2 Ümraniye / İstanbul / Türkiye

After having examined the preconditions, the manufacturer is entitled to mark the pressure equipment produced within the range of the ambit of the module with the following mark: Üretici, gereksinimleri kontrol ettikten sonra, modül kapsamında kendisi tarafından imal edilen basınçlı ekipmanı aşağıdaki sembole işaretleme hakkına sahiptir:

CE 2354

Test specification: EN 13445
Test standardı:

Test report no.: 2354/202/R/01948/22/PE/000(00)
Test rapor Num.:

Description of pressure equipments: Pleate Heat Exchanger
Basınçlı Ekipmanın Tanımı: MIT Series (For Model List See Annex-I)
Place of manufacture: Dudullu Organize Sanayi Bölgesi - Des Sanayi Sitesi
İmalat yeri: 107. Sk. B14 Blok No: 2 Ümraniye / İstanbul / Türkiye

Valid until: 09.02.2026
Geçerlilik tarihi:

Ek:
Atachment:
Annex-I (Plate Heat Exchanger Model List)



PED-2354-2300569

Contact / İletişim:
E-Mail: tuv-nord@tuv-turkey.com
Phone/Tel.: +90 216 361 2995

Notified Body 2354 for pressure equipment
Basınçlı ekipmanlar için onaylanmış kuruluş 2354

20.02.2023

Oğuzhan ALTUĞ

TUV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.
Şehit Mehmet Fatih Ongül Sokak, No:5 Kat:4 Odak Plaza, Kozyatağı, 34742 İstanbul-TÜRKİYE
İstanbul-TURKEYE

TUV NORD Turkey Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.
Şehit Mehmet Fatih Ongül Sokak, No:5 Kat:4 Odak Plaza, Kozyatağı, 34742 İstanbul-TÜRKİYE
Telefon :+90 216 361 2995 • Fax : +90 216 360 67 67 • E-mail: tuv-nord@tuv-turkey.com
F-716 R08(Rev.03/10/22)

Sayfa 1 / 1

Certificate of Registration

CE

Manufacturer :**EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. VE TİC. A. Ş.****Address :**

DUDULLU ORG. SAN. BÖL. - DES SAN. SİT. 107. SOKAK B14 BLOK NO:2 ÜMRANİYE / İSTANBUL / TÜRKİYE

Product :

GEAR PUMP

Branded:

GEARYMAX

Type :

FB-41, P-83, Ö-1, A-1, B-211, SO-211, ZNP-2, AKY-2, URZ-2, ZNP-212, AKY-212, TCK-3, SCR-3, ATK-4, ADK-4, DK-6, DCK-6, GP-83, GP-411, GP-1, GPK-211, GP-211, HLS-2, HLS-212, FNR-212, FNRT-212, HLS-3, HLSB-3, HLSBT-3, HLS-4, HLSB-4, HLSBT-4, HLSC-8, HLS-10

Related Standart :EN ISO 12100:2010(TS EN 12100:2014) Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction,
EN 60204-1:2018 Safety of machinery – Electrical equipment of machines-Part 1: General requirements,
EN 60335-1:2012 Household and similar electrical appliances – Safety - Part 1: General requirements,
EN ISO 13854:2019 Safety of machinery - Minimum gaps to avoid crushing of parts of the human body,
EN ISO 13857:2019 Safety of machinery - Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs**Directive(s) :**

2006/42/EC Machine Safety Directive, 2014/35/EU Low Voltage Directive.

This certificate with the referred technical file(s) is reviewed and attested with presumption of compliance with the essential requirements listed EU Directive(s) above. Other relative directive must be applied.

This attestation does not abrogate the compulsory obligation of the manufacturer to issue the declaration of conformity.

This certificate does not remove the responsibility in national / international trade of the company's for product safety, labeling etc.

Certificate No : TR-MAK-1794
Certificate Date : 18.04.2022
Issue Date : 12.03.2025
Certification Period : 1 YEAR
Expiry Date : 12.03.2026


APPROVAL
12.03.2025

ISQ International Certification Co., Ltd.Yeşilbağlar Mh. Sevilü Sk. No 2-2/16 Pendik / İstanbul / Turkey
www.belgelendirme.com.tr

Certificate of Registration

DECLARATION OF CONFORMITY
TECHNICAL FILE-TEKNİK DOSYA UYGUNLUK BEYANI
Declaration No: PC-1059

CE

to the Manufacturer / aşağıdaki üretici için:

EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. VE TİC. A. Ş.
DUDULLU ORG. SAN. BÖL. - DES SAN. SİT. 107. SOKAK B14 BLOK NO:2
ÜMRANİYE / İSTANBUL / TÜRKİYE

Product and designation of type / Ürün ve belirtilen tipleri:
Balance Tanks/Denge Tankları / MIT Branded/MIT Markalı

BALANCE TANK/DENGE KABI - DK25 (0-25 KW), DK32 (25-43 KW), DK40 (43-50 KW), DK50 (50-108 KW), DK65 (108-130 KW), DK80 (130-261 KW), DK100 (261-395 KW), DK125 (395-900 KW), DK150 (900-1750 KW), DK200 (1750-3500 KW), DK250 (3500-5000 KW), DK300 (5000-5500 KW), DK350 (5500-6500 KW), DK400 (6500-8000 KW), DK500 (8000-10000 KW), DK1000 (10000-16000 KW)
PACKET BALANCE TANK / PAKET DENGE KABI - PDK25 (0-25 KW), PDK32 (25-43 KW), PDK40 (43-50 KW), PDK50 (50-108 KW), PDK65 (108-130 KW), PDK80 (130-261 KW), PDK100 (261-395 KW), PDK125 (395-900 KW), PDK150 (900-1750 KW), PDK200 (1750-3500 KW), PDK250 (3500-5000 KW), PDK300 (5000-5500 KW), PDK350 (5500-6500 KW), PDK400 (6500-8000 KW), PDK500 (8000-10000 KW), PDK1000 (10000-16000 KW)

The following EU-Directive is taken as reference for the products:/ Ürünler için aşağıdaki yönetmelik referans alınmıştır:
2014/68/EU Pressure Equipment Directive (PED) / Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği


Observing all EU-Directive referans for the product, the CE mark can be available on the products / Ürüne ait yönetmelikler referans alındığında ürünler üzerinde CE işareti kullanılabilir.

This declaration covers the above product. Does not cover all products produced, covers the above products / Bu beyan yukarıdaki ürünleri kapsamaktadır. Üretilen tüm ürünleri kapsamaz, yukarıdaki ürünleri kapsar.



Product conformity and responsibility of the declaration are in the manufacturer./ Ürünün uygunluğu ve uygunluk beyanının sorumluluğu üreticiye aittir.

Certificate Date / Sertifika Tarihi:

Date of Initial Registration / İlk Kayıt Tarihi	: 26.12.2015
Date of Last Issue / Yayın Tarihi	: 06.12.2024
Date of Expiry / Geçerlilik Süresi Bitimi	: 06.12.2025


Signed on behalf of Intersistemteknik Ltd. / İmza

Intersistemteknik International Certification Co., Ltd.
Helis Beyaz Ofis-Yeşilbağlar Mh. Selvili Sk. No:2-2/16 Pendik/İstanbul/Türkiye
www.belgelendirme.com.tr



Certificate of Registration

CE

İÇ ÜRETİM KONTROLÜ (MODUL A) INTERNAL PRODUCTION CONTROL (MODULE A)

Holder Of Certificate (Sertifika Sahibi)	EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Manufacturer (Üretici)	EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Production Address (Üretim Adresi)	DUDULLU ORG. SAN. BÖL. - DES SAN. SİT. 107. SOKAK B14 BLOK NO:2 ÖMRANIYE / İSTANBUL / TÜRKİYE
Trade Mark (Ticari Marka)	MIT
Product Type & Description (Ürün tipi ve tanımı)	BUHAR SEPERATÖRÜ / STEAM SEPARATOR
Modeller (Models)	MIT.B.S.D.DN40 (40 bar) MIT.B.S.Y.DN40 (40 bar) MIT.B.S.D.DN50 (25 bar - 40 bar) MIT.B.S.Y.DN50 (25 bar - 40 bar) MIT.B.S.D.DN65 (16 bar - 25 bar - 40 bar) MIT.B.S.Y.DN65 (16 bar - 25 bar - 40 bar) MIT.B.S.D.DN80 (16 bar - 25 bar - 40 bar) MIT.B.S.Y.DN80 (16 bar - 25 bar - 40 bar) MIT.B.S.D.DN100 (16 bar -25 bar - 40 bar) MIT.B.S.Y.DN100 (16 bar - 25 bar - 40 bar) MIT.B.S.D.DN125 (16 bar - 25 bar) MIT.B.S.Y.DN125 (16 bar - 25 bar) MIT.B.S.D.DN150 (16 bar) MIT.B.S.Y.DN150 (16 bar) MIT.B.S.D.DN200 (16 bar) MIT.B.S.Y.DN200 (16 bar)

The carried out final assessment of the company, whose information given above, has evaluated according to the 2014/68/EU Pressure Equipment Directive Annex III Module A Internal Production Control and it was seen that technical documentation is suitable for the harmonised standard(s). / Yukarıda bilgileri verilmiş olan Kuruluşun uyguladığı olduğu Son Değerlendirme incelenmesi 2014/68/AB Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliğinin Ek III Modül A İç Üretim Kontrolü bölümü kapsamında değerlendirilmiş ve Teknik Dokümanların Uyumlulaştırılmış Standart şartlarına uygun olduğu tespit edilmiştir.

Thanks to this certificate, the company is authorised to affix CE mark as shown above to the products listed above in the scope of the evaluated final assessment of the company. ISQ has right to evaluate the company by the planned/unplanned surveillance audits. Bu Sertifika ile kuruluş, değerlendirilmesi yapılan son değerlendirme kapsamında CE işaretini yukarıda belirtilen ürünlere yukarıda belirtilen şekilde işleme yetkilendirilmiştir. ISQ planlı/plansız gözetimler yaparak kuruluşu değerlendirme hakkına sahiptir.

Sertifika No / Certificate No	TR-PED-107-2038	Yer / Place	İSTANBUL
Sertifika İlk Basım Tarihi Certificate First Issu Date	15.12.2020	Sertifika Son Basım Tarihi Certificate Last Issu Date	7.10.2024
Belgelendirme Periyodu Certification Period	1 yıl/year	Sertifika Geçerlilik Tarihi Certificate Expiry Date	7.10.2025



ISQ
Certification Body



APPROVAL / ONAY
General Manager / Genel Müdür



2007

Manufacturer will inform ISQ International Certification about every modification that can affect safety of equipments / İmalatçı ISQ Uluslararası Belgelendirme'ye üründe yapacağı güvenliğe etki edebilecek tüm değişiklikleri bildirecektir.
ISQ International Certification Co., Ltd.
Yeşilbağlar Mh. Sevilik Sk. Hells Beyaz Ofis B Blok K:3 B:316 Pendik / İstanbul / Turkey
www.belgelendirme.com.tr

FR-UR-029 (03.03.2017/01)

Certificate of Registration
DECLARATION OF CONFORMITY

TECHNICAL FILE-TEKNİK DOSYA UYGUNLUK BEYANI

Certificate No: PC-1066

CE

to the Manufacturer / aşağıdaki üretici için:

EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. VE TİC. A. Ş.

DUDULLU ORG. SAN. BÖL. - DES SAN. SİT. 107. SOKAK B14 BLOK NO:2
ÜMRANİYE / İSTANBUL / TÜRKİYE

Product and designation of type / Ürün ve belirtilen tipleri:

Air Separator/Hava Ayırıcı / MIT Branded/MIT Markalı

HA20, HA25, HA32, HA40, HA50, HA65, HA80, HA100, HA125, HA150,
HA200, HA250, HA300, HA350, HA400

The tested sample was evaluated within the scope of the reference EU-Directive specified below / Test edilen numune, aşağıda belirtilen referans yönetmelik kapsamında değerlendirilmiştir
2014/68/EU Pressure Equipment Directive (PED) / Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği

The regulation (EU-Directive) of the product will be taken as reference and the CE marking rules will be followed./ Ürüne ait yönetmelik referans alınacak ve CE işaretli kullanıma uyulacaktır.

This declaration is the covers of periodically tested products in the productions. Does not cover all products produced, covers the above products / Bu Beyan, belirli periyotlarda test edilen ürünlerin üretimini kapsamaktadır. Üretilen tüm ürünleri kapsamaz, yukarıdaki ürünleri kapsar.

Declaration Date / Beyan Tarihi:

Date of Initial Registration / İlk Belgelendirme Kayıt Tarihi : November 26, 2015 / 26 Kasım 2015
Date of Last Issue / Yayın Tarihi : March 20, 2024 / 20 Mart 2024
Date of Expiry / Geçerlilik Süresi Bitimi : March 20, 2025 / 20 Mart 2025



Signed on behalf of Intersistemteknik Ltd. / İmza

ISQ, Intersistem Technic International Inspection Co., Ltd.
Yeşilbağlar Mh. Selvili Sk. Heliş Beyaz Ofis B Blok K.3 B.316 Pendik/ İstanbul / Turkey
www.belgelendirme.com.tr





SERTİFİKA CERTIFICATE

MODÜL B / MODULE B AB TİP İNCELEMESİ BELGESİ (GAR) EU TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE (GAR)

Gaz Yakan Cihazlara Dair Yönetmelik (2016/426/AB) *EK-3 Madde 1*
Appliances burning gaseous fuels (EU) 2016/426 *to ANNEX III, Paragraph 1 of*

Belge No / Certificate No.	2422-GAR-7267/01
PIN	2422DN726701
Başvuran / Applicant	EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SANAYİ VE TİCARET A.Ş. EKIN INDUSTRIAL HEATING COOLING INDUSTRY AND TRADE INC.
Üretici / Manufacturer	EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SANAYİ VE TİCARET A.Ş. EKIN INDUSTRIAL HEATING COOLING INDUSTRY AND TRADE INC.
Marka / Trademark	MIT
Ürün / Product	GAZ YAKITLI SICAK SU KAZANI GAS FUEL HOT WATER BOILER
Tip – Model / Type - Model	TLG 400, TLG 450, TLG 600, TLG 700, TLG 800, TLG 1000, TLG 1250, TLG 1500, TLG 1750, TLG 2000, TLG 2500, TLG 3000, TWG 400, TWG 450, TWG 500, TWG 600, TWG 700, TWG 800, TWG 1000, TWG 1250, TWG 1500, TWG 1750, TWG 2000, TWG 2500, TWG 3000
Cihaz Kategorileri <i>Appliance Categories(CAT)</i>	II2H3B/P
Hedef Ülkeler <i>Destination Countries</i>	TR, AT, CH, CY, CZ, DK, EE, FI, GR, IT, LT, NO, RO, SE, SI, SK, HR
Referans Standartlar <i>Normative References</i>	EN 303-1:2017, TS EN 303-3/AC:2006
Rapor No / Report Number	M7267-01
Veriliş Tarihi / Issue Date	03.02.2023
Geçerlilik Tarihi / Validity Date	03.02.2033



Bakanlık Belge No
Ministry Certificate No
GAR-2422-2300098



İNTEGRA96 ULUSLARARASI ÜRÜN VE SİSTEM BELGELENDİRME, BAĞIMSIZ DENETİM, GÖZETİM VE EĞİTİM HİZMETLERİ LTD. ŞTİ.

Maltepe Mah. 8090/1 Sk. No:5 Çığı - İzmir / TÜRKİYE Tel: +90 232 462 20 51-52 Faks: +90 232 462 20 61 info@integra96.com www.integra96.com

Bu belgenin mülkiyet hakkı, Integra96 Uluslararası Ürün ve Sistem Belgelendirme, Bağımsız Denetim, Gözetim ve Eğitim Hizmetleri Ltd. Şti'ne aittir ve izninizle kullanılmak üzere edilmektedir. Belgenin geçerliliğini www.integra96.com internet sayfasından veya iletişim bilgilerinden kontrol edebilirsiniz. Integra96 bir sonraki kontrol tarihine kadar belgenin 1 yıl süreli olarak kullanılabilir.
The property right of this document is Integra96 International Product and System Certification, Audit, Education, Special Ltd. Şti. which belongs to it and will be returned when requested. The validity of the document www.integra96.com You can check it on the website or contact information. Integra 96 recommends 1 year after the publication date for the next control date.



MODÜL C2 / MODULE C2
AB TİPE UYGUNLUK BELGESİ (GAR)
EU TYPE CONFORMITY CERTIFICATE (GAR)
Gaz Yakan Cihazlara Dair Yönetmelik (2016/426/AB) EK-3 Madde 2
Appliances burning gaseous fuels (EU) 2016/426 to ANNEX III, Paragraph 2 of

Belge No / Certificate No	2422-GAR-7267/03
AB Tip Belge No. / EU Type Certificate No	2422-GAR-7267/01(Rev.01)
Başvuran / Applicant	EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SANAYİ VE TİCARET A.Ş. Dudullu O.S.B. Des Sanayi Sitesi 107 Sk. B14 Blok No:2, Ümraniye / İstanbul, Türkiye
Üretici / Manufacturer	EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SANAYİ VE TİCARET A.Ş. Kırımlı Mahallesi Şehit Dursun Çetin 8017/1 Sokak No: 12 68100 Merkez/Aksaray
Marka / Trademark	MIT
Ürün / Product	GAZ YAKITLI SICAK SU KAZANI GAS FUEL HOT WATER BOILER TLG 400(464kW), TLG 450(522kW), TLG 600(696kW), TLG 700(812kW), TLG 800(928kW), TLG 1000(1160kW), TLG 1250(1450kW), TLG 1500(1740kW), TLG 1750(2030kW), TLG 2000(2320kW), TLG 2500(2900kW), TLG 3000(3480kW), TLG 4000(5232kW), TLG 5000(5813kW), TWG 400(464kW), TWG 450(522kW), TWG 500(580kW), TWG 600(696kW), TWG 700(812kW), TWG 800(928kW), TWG 1000(1160kW), TWG 1250(1450kW), TWG 1500(1740kW), TWG 1750(2030kW), TWG 2000(2320kW), TWG 2500(2900kW), TWG 3000(3480kW)
Tip – Model / Type - Model	TR, AT, CH, SZ, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LV, NL, NO, PT, RO, SE, SI, SK, DE,ES,GB, IE, PT, BG.
Hedef Ülkeler / Destination Countries	
Rapor No / Report Number	M7267-03
Veriliş Tarihi / Issue Date	19.02.2024
Geçerlilik Tarihi / Due Date	18.02.2025



Bakanlık Belge No
Ministry Certificate No
GAR-2422-2400156



INTEGRA96 ULUSLARARASI ÜRÜN VE SİSTEM BELGELENDİRME, BAĞIMSIZ DENETİM, GÖZETİM EĞİTİM HİZMETLERİ LTD. ŞTİ.
Maltepe Mh. 8090/1 Sk. No:5A Çiğli - İzmir / TÜRKİYE Tel: +90 232 462 20 51-52 Faks: +90 232 462 20 61
info@integra96.com www.integra96.com

Genel Müdür
Birgül GÜRBÜZ
INTEGRA96 Belgelendirme
İZMİR, (rev. 00) <27.02.2024>

INTEGRA96

Certificate of Registration

CE

Manufacturer :
EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. VE TİC. A.Ş.

Address :
DUDULLU ORG. SAN. BÖL. - DES SAN. SİT. 107. SOKAK B14 BLOK NO:2
ÜMRANİYE / İSTANBUL / TÜRKİYE

Product :
AIR DIAPHRAGM TRANSFER PUMP

Branded:
MIT

Type :
MIT 160, MIT 550, MIT 1500, MIT 4000, MIT 5600, MIT 8900

Related Standart :
EN ISO 12100:2010, EN 12162:2001+A1:2009, EN 809:1998+A1:2009, EN 809:1998+A1:2009/AC:2010, EN ISO 17769-1:2012

Directive(s) :
2006/42/EC Machine Safety Directive and 2014/68/EU Pressure Equipment Directive.

This certificate with the referred technical file(s) is reviewed and attested with presumption of compliance with the essential requirements listed EU Directive(s) above. Other relative directive must be applied.

This attestation does not abrogate the compulsory obligation of the manufacturer to issue the declaration of conformity.

This certificate does not remove the responsibility in national / international trade of the company's for product safety, labeling etc.

Certificate No : TR-MAK-1797
Certificate Date : 22.08.2022
Issue Date : 07.10.2024
Certification Period : 1 YEAR
Expiry Date : 07.10.2025


İstanbul, 07.10.2025

ISQ International Certification Co., Ltd.

Yeşilbağlar Mh. Selvili Sk. No:2-2/16 Pendik / İstanbul / Turkey
www.belgelendirme.com.tr



Certificate of Registration

CE

İÇ ÜRETİM KONTROLÜ (MODULA)

INTERNAL PRODUCTION CONTROL (MODULE A)

Holder Of Certificate (Sertifika Sahibi)	EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. VETİC. A.Ş.
Manufacturer (Üretici)	EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. VE TİC. A.Ş.
Production Address (Üretim Adresi)	DUDULLU ORG. SAN. BÖL. - DES SAN. SİT. 107. SOKAK B14 BLOK NO2 ÜMRANIYE / İSTANBUL / TÜRKİYE
Trade Mark (Ticari Marka)	MİT
Product Type & Description (Ürün tipi ve tanımı)	HAVA TUPU / AIR CYLINDER
Modeller (Models)	MHT 1,5 (10-16 Bar), MHT 3 (10-16 Bar), MHT 5 (10-16 Bar), MHT 10 (10-16 Bar), MHT 15 (10-16 Bar), MHT 20 (10-16 Bar), MHT 30 (10-16 Bar), MHT 40 (10-16 Bar), MHT 50 (10-16 Bar)

The carried out final assessment of the company, whose information given above, has evaluated according to the 2014/68/EU Pressure Equipment Directive Annex III Module A Internal Production Control and it was seen that technical documentation is suitable for the harmonised standard(s). / Yukarıda bilgileri verilmiş olan Kuruluşun uyguladığı olduğu Son Değerlendirme incelenmesi 2014/68/AB Basıncılı Ekipmanlar Yönetmeliğinin Ek III Modul A iç üretim Kontrolü bölümü kapsamında değerlendirilmiş ve Teknik Dokümanların Uyumuşturmuş Standart şartlarına uygun olduğu tespit edilmiştir.

Thanks to this certificate, the company is authorised to affix CE mark as shown above to the products listed above in the scope of the evaluated final assessment of the company. ISQ has right to evaluate the company by the planned/unplanned surveillance audits / Bu Sertifika ile kuruluş, değerlendirilmesi yapılan son değerlendirme kapsamında CE işaretini yukarıda belirtilen ürünlerine yukarıda belirtilen şekilde işçirmeye yetkilendirilmiştir. ISQ planlı/plansız gözetimler yaparak kuruluşu değerlendirme hakkına sahiptir.

Sertifika No / Certificate No: TR-PED-107-2021 Yeri / Place: İSTANBUL

Sertifika İlk Basım Tarihi Certificate First Issue Date	12.06.2020	Sertifika Son Basım Tarihi Certificate Last Issue Date	22.06.2024
Belgelendirme Periyodu Certification Period	1 Year/Yıl	Sertifika Geçerlilik Tarihi Certificate Expiry Date	22.06.2025



ISQ
Certification Body



APPROVAL / ONAY
General Manager / Genel Müdür



2007

Manufacturer will inform ISQ International Certification about every modification that can affect safety of equipments / İmalatçı ISQ Uluslararası Belgelendirme'ye üründe yapacağı güvenliğe edilecek tüm değişiklikleri bildirecektir.

ISQ International Certification Co. Ltd.
Yeşilbağlar Mh. Selvilik Sk. Heliç Beyaz Otis B Blok K:3 B:316 Pendik / İstanbul / Turkey
www.belgelendirme.com.tr

FR-UR-09 (03.03.2017/01)

Certificate of Registration

CE

Uygunluk Onayı Sahibi
Owner of the Attestation of Compliance

EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. VE TİC. A.Ş.

Adres / Address :
DUDULLU ORG. SAN. BÖL. - DES SAN. SİT. 107. SOKAK B14 BLOK NO:2
ÜMRANİYE / İSTANBUL / TÜRKİYE

İmalatçı / Manufacturer :
EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. VE TİC. A. Ş.
DUDULLU ORG. SAN. BÖL. - DES SAN. SİT. 107. SOKAK B14 BLOK NO:2
ÜMRANİYE / İSTANBUL / TÜRKİYE

Ürün / Product :
LOBE POMPA / LOBE PUMP

Tip(ler) / Model(ler) / Type(s) / Model(s) :
MLP-20, MLP-23, MLP-25, MLP-30, MLP-36, MLP-60, MLP-70, MLP-80

Marka / Trade Mark :
MIT

İlgili Standartlar / Related Standart :
EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2018

Onay Dayanağı / Base of Attestation :
Teknik Dokümantasyon/ File of Technical Documentation INTEGRA96 Test Raporu/Report No: TRM-22-2593/02

Yönetmelik(ler) / Directive(s) :
2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği / 2006/42/EC Machinery Directive (MD)
2014/35/AB Belirli Gerilim Sınırları İçin tasarlanan Elektrikli Ekipman ile İlgili Yönetmelik / 2014/35/EU Low Voltage Directive

This certificate with the referred technical file(s) is reviewed and attested with presumption of compliance with the essential requirements listed EU Directive(s) above. Other relative directive must be applied.
This attestation does not abrogate the compulsory obligation of the manufacturer to issue the declaration of conformity.
This certificate does not remove the responsibility in national / international trade of the company's for product safety, labeling etc.

Referans No / Reference No	: TR-MD-0153
İlk Yayın Tarihi / Initial Issue Date	: 05.10.2023
Basım Tarihi / Issue Date	: 04.10.2024
Geçerlilik Tarihi / Expiry Date	: 04.10.2025


APPROVAL
Issued: 04.10.2024

ISQ International Certification Co., Ltd.
Yatılılar Mah. Sıhhiye Sk. Teke Dava Ofis B19A K.3 D.516 Pendik / İstanbul / Turkey
www.isqcertification.com.tr



Certificate of Registration
CERTIFICATE OF CONFORMITY
TECHNICAL FILE-TEKNİK DOSYA UYGUNLUK SERTİFİKASI
Certificate No: PC-1080

CE

to the Manufacturer / *aşağıdaki üretici için:*

EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. VE TİC. A.Ş.
DUDULLU ORG. SAN. BÖL. - DES SAN. SİT. 107. SOKAK B14 BLOK NO:2
ÜMRANİYE / İSTANBUL / TÜRKİYE

Product, Trade Mark and designation of type / Ürün, Marka ve belirtilen tipleri:
Plate heat exchangers, welded heat exchangers and tube heat exchangers / MIT
/ *Plakalı ısı eşanjörleri, Lehimli ısı eşanjörleri ve Borulu ısı eşanjörleri / MIT*
/ MIT-650, MIT-662, MIT-6125, MIT-522, MIT-535

The samples tested is covered by the following EU-Directive & Standards /
Test edilen numune aşağıdaki yönetmelik ve standartlar kapsamındadır:
2014/68/EU Pressure Equipment Directive (PED) & EN ISO 15547-1:2005,
EN ISO 15547-2:2005 / *Basınçlı Ekipmanlar Direktifi*

For this following test reports edit / Bu kapsamda aşağıdaki test raporları düzenlenmiştir:
4 September 2018, ISQ, TRM-1314. / *4 Eylül 2018 tarihli ISQ, Deney Raporu, TRM-1314.*

Observing all EU-Directive referans for the product, the CE mark can be available on the products
/ *Ürüne ait yönetmelikler referans alındığında ürünler üzerinde CE işareti kullanılabilir.*

This certificate is the covers of periodically tested products in the productions. Does not cover all
products produced, covers the above products / *Bu sertifika, belirli periyotlarda test edilen ürünlerin
üretimini kapsamaktadır. Üretilen tüm ürünleri kapsamaz, yukarıdaki ürünleri kapsar.*

Certificate Date / Sertifika Tarihi:

Date of Initial Registration / *İlk Belgelendirme Kayıt Tarihi* : September 5 ,2018 / 5 Eylül 2018
Date of Last Issue / *Yayın Tarihi* : October 4 ,2024 / 4 Ekim 2024
Date of Expiry / *Geçerlilik Süresi Bitimi* : October 4 ,2025 / 4 Ekim 2025


Signed on behalf of Intersistemteknik Ltd. / *İmza*

ISQ, Intersistem Technic International Inspection Co., Ltd.
Yeşilbağlar Mh. Selvili Sk. No:2-2/16 Pendik / İstanbul / Turkey
www.belgelendirme.com.tr



Certificate of Registration

CERTIFICATE OF CONFORMITY

TECHNICAL FILE-TEKNİK DOSYA UYGUNLUK SERTİFİKASI

Certificate No: PC-1091

CE

to the Manufacturer / aşağıdaki üretici için:

EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. VE TİC. A. Ş.
DUDULLU ORG. SAN. BÖL. - DES SAN. SİT. 107. SOKAK B14 BLOK NO:2
ÜMRANİYE / İSTANBUL / TÜRKİYE

Product and designation of type / ürün ve belirtilen tipleri:
Heat Coils / MIT.BT (all models of the series)
MIT Branded / Isı Bataryaları / MIT Markalı

The following EU Directive was taken as reference for the tested samples/
Test edilen numuneler için aşağıdaki AB Direktifi referans alınmıştır:
2014/68/EU Pressure Equipment Directive (PED)

Observing all EU-Directive referans for the product, the CE mark can be available on the products /
Ürüne ait yönetmelikler referans alındığında ürünler üzerinde CE işareti kullanılabilir.

This Declaration is the covers of periodically tested products in the productions. Does not cover all
products produced, covers the above products / Bu Beyan, belirli periyotlarda test edilen ürünlerin
üretimini kapsamaktadır. Üretilen tüm ürünleri kapsamaz, yukarıdaki ürünleri kapsar.

Product conformity and responsibility of the declaration are in the manufacturer./
Ürünün uygunluğu ve uygunluk beyanının sorumluluğu üreticiye aittir.

Certificate Date / Sertifika Tarihi:

Date of Initial Registration / İlk Belgelendirme Kayıt Tarihi	: November 6, 2019 / 6 Kasım 2019
Date of Last Issue / Yayın Tarihi	: February 3, 2025 / 3 Şubat 2025
Date of Expiry / Geçerlilik Süresi Bitimi	: February 3, 2026 / 3 Şubat 2026


Signed on behalf of Intersistemteknik Ltd. / İnter

ISQ, Intersistem Technic International Inspection Co., Ltd.
Veçitpaşlar Mh. Şevçilli Sk. Heliç Boyaz Ofis B Blok K:3 B:316 Pendik / İstanbul / Turkey
www.bclgelendirmecoma.tr



Certificate of Registration

CE

Uygunluk Onayı Sahibi
Owner of the Attestation of Compliance

EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. VE TİC. A.Ş.

Adres / Address :
DUDULLU ORG. SAN. BÖL. - DES SAN. SİT. 107. SOKAK B14 BLOK NO:2
ÜMRANİYE / İSTANBUL / TÜRKİYE

İmalatçı / Manufacturer :
EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. VE TİC. A. Ş.
DUDULLU ORG. SAN. BÖL. - DES SAN. SİT. 107. SOKAK B14 BLOK NO:2
ÜMRANİYE / İSTANBUL / TÜRKİYE

Ürün / Product :
HİJYENİK SANTRİFÜJ POMPA / HYGIENIC CENTRIFUGAL PUMP

Tip(ler) / Model(ler) / Type(s) / Model(s) :
MP-03, MP-05, MP-10, MP-15, MP-20, MP-20II, MP-30, MP-35, MP-35II, MP-40II

Marka / Trade Mark :
MIT

İlgili Standartlar / Related Standard :
EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2018

Onay Dayanağı / Base of Attestation :
Teknik Dokümantasyon/ File of Technical Documentation INTEGRA96 Test Raporu/Report No. TRM-22-2593/01

Yönetmelik(ler) / Directive(s) :
2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği / 2006/42/EC Machinery Directive (MD)
2014/35/AB Belirli Gerilim Sevieleri İçin Tasarlanan Elektrikli Ekipman İçin İlgili Yönetmelik / 2014/35/EU Low Voltage Directive

This certificate with the referred technical file(s) is reviewed and attested with presumption of compliance with the essential requirements listed EU Directive(s) above. Other relative directive must be applied.
This attestation does not abrogate the compulsory obligation of the manufacturer to issue the declaration of conformity.
This certificate does not remove the responsibility in national / international trade of the company's for product safety, labeling etc.

Referans No / Reference No	: TR-MD-0162
İlk Yayın Tarihi / Initial Issue Date	: 05.10.2023
Basım Tarihi / Issue Date	: 03.02.2025
Geçerlilik Tarihi / Expiry Date	: 03.02.2026


İmza
Tarih: 03.02.2025

ISQ International Certification Co., Ltd.
Yapı/Kuruluş No: 156, Etiler İşletme Alanı 3. Blok K:3 D:116 Kat:3 / İstanbul / Türkiye
www.isqcertification.com.tr

Certificate of Registration



Manufacturer :
EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. VE TİC. A. Ş.

Address :
DÜBÜLLÜ ÖRG. SAN. BÖL. - DES SAN. SİT. 107. SOKAK B14 BLOK NO:2 ÖMRANİYE | İSTANBUL | TÜRKİYE

Product :
GEAR PUMP

Branded:
GEARYMAX

Type :
FB-11, FN-3, Ö 1, A-1, B-211, 30-211, ZNP-2, AKY-2, URZ-2, ZNP-212, AKY-212, TCK-3, SCR-3, ATK-4, ADK-1, DK-3, DCK, B, GP, R3, CP-11, GP-1, GRK 211, GP 211, HLS-2, HLS-212, PNR-212, PHRT-212, HLS 3, HLSB-3, HLSB1-3, HLS-4, HLSB-4, HLSET-4, HLSC-8, HLS-10

Related Standard :
EN ISO 12100:2010/TS EN 12100:2014 Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction,
EN 60204-1:2015 Safety of machinery - Electrical equipment of machines-Part 1: General requirements,
EN 60335-1:2012 Household and similar electrical appliances - Safety - Part 1: General requirements,
EN ISO 13854:2019 Safety of machinery - Minimum gaps to avoid crushing of parts of the human body,
EN ISO 13857:2019 Safety of machinery - Safety distances to prevent hazardous areas being reached by upper and lower limbs

Directive(s) :
2006/42/EC Machine Safety Directive, 2011/65/EU Low Voltage Directive.

This certificate with the referred technical file(s) is reviewed and attested with presumption of compliance with the essential requirements listed in Directive(s) above. Other relative directives must be applied.
This attestation does not, at any time, absolve the compulsory obligation of the manufacturer to issue the declaration of conformity.
This certificate does not remove the responsibility in national/international trade of the company's for product safety, labeling etc.

Certificate No	: TR-MAK-754
Certificate Date	: 18.04.2022
Issue Date	: 20.03.2024
Certification Period	: 1 YEAR
Expiry Date	: 20.03.2025

İsmail Güneş
20.03.2024

ISO International Certification Co., Ltd.
Etiler/Beşiktaş/Şişli Sarıyer/Beşiktaş/Beşiktaş/Beşiktaş
www.iso-international.com.tr



EC DECLARATION OF CONFORMITY



(According to the machinery directive 2006/42/EC and subsequent amendments Annex II paragraph A).

EKIN INDUSTRIAL HEATING AND COOLING INDUSTRY CO.
Des San. Sit. 107 Sok. B14 Blok No :2A/4 Umraniye- Istanbul / TURKEY

Declares on its own responsibility that the new pump which has been denominated:

Description of Machine: ROTARY LOBE PUMP

Model Name: MIT MLP-20, MIT MLP-23, MIT MLP-25, MIT MLP-30, MIT MLP-36, MIT MLP-55, MIT MLP-60, MIT MLP-70, MIT MLP-80, MIT MLP-100, MIT MLP-125

is in conformity with the legal requirements present in the 2016/42/EC Machinery Directive.

Applicable Harmonized Standards:

EN 12100:2011 (Safety of Machinery-General Principles for Design-Risk Assessment and Risk Reduction)
EN 60204-1:2018 (General regulations for the electrical equipment of the machinery)
EN 13854:2019 (Safety of machinery. Minimum gaps to avoid crushing of parts of the human body)
EN 13857:2019 (Safety of machinery — Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs)

We also declare that

according to the machinery directive 2006/42/EC:

- the CE symbol is displayed on the machinery;
- the Technical File is available for examination by the appropriate Authorities at the Manufacturer's Head Office.

Job Title - Date - Authorized Signature

10.10.2019

BARBAROS GENCER
General Manager



Adress: Dudullu Organize Sanayi Bölgesi - Des Sanayi Sitesi 107. Sk. B14 Blok No: 2 Ümraniye / Istanbul / Turkey

Phone: +90 216 232 24 12

Web: www.ekinendustriyel.com Mail: info@ekinendustriyel.com

DECLARATION OF CONFORMITY

Certificate of Registration

CE

Manufacturer :

EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. VE TİC. A. Ş.

Address :
DUDULLU ORG. SAN. BÖL. - DES SAN. SİT. 107. SOKAK B14 BLOK NO:2
ÜMRANİYE / İ STANBUL / TÜRKİYE

Product :
INDUSTRIAL AND FOOD GRADE SYSTEMS

Type(s) / Model(s) :
HEAT STATIONS, INDUSTRIAL PROCESS SYSTEMS, DOSING SYSTEMS, SUBSTATIONS,
THERMOREGULATORS, PASTEURIZERS, CIP AND HYGIENIC PROCESS SYSTEMS,
HYGIENIC STORAGE AND PROCESS TANKS, HOMOGENIZERS, TURN-KEY PROJECTS

Trade Mark :
MIT

Related Standart :

EN ISO 12100:2010, EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011, EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008,
EN 60204-1:2006, EN 60204-1:2006/A1:2009, EN 60204-1:2006/Corr.:2010,
EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013

Product Image(s) :



Test Report(s) / Report(s) :
ASTOR MAYER LABORATORY, LVD-170428-11-1, 01.05.2017

Directive(s) / Class :
2006/42/EC Machinery Directive (MD), 2014/35/EU Low Voltage Directive (LVD), 2014/30/EU Electromagnetic Compatibility Directive (EMC).

This certificate with the referred technical file(s) is reviewed and attested with presumption of compliance with the essential requirements listed EU Directive(s) above. Other relative directive must be applied.
This attestation does not abrogate the compulsory obligation of the manufacturer to issue the declaration of conformity.
This certificate does not remove the responsibility in national / international trade of the company's for product safety, labeling etc.

Certificate No : TR-MAK-1749
Certificate Date : 12.07.2017
Issue Date : 12.09.2024
Expiry Date : 12.09.2025



APPROVAL İstanbul, 12.09.2024

ISO/IEC 17020:2012 Type A Accredited Body No: NDE-İB-0002
ISQ International Certification Co., Ltd.
Yapıbağlar Mah. İstinye Sk. 116/5 Nevus Ofis 9 Blok E.3 B316 Pendik / İstanbul / Turkey
www.belgetemizleme.com.tr



Certificate of Registration

CE

Manufacturer :
EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. VE TİC. A. Ş.

Address :
DUDULLU ORG. SAN. BÖL. DES SAN. SİT. 107. SOKAK B14 BLOK NO:2 ÜMRANİYE / İ STANBUL / TÜRKİYE

Product :
NEUTRALIZATION UNIT

Branded:
MIT

Type :
- MIT NU EKO (350KW, 500KW, 750KW, 1000KW, 1500KW, 2000KW, 2500KW, 3000KW)
- MIT NU PRO (350KW, 500KW, 750KW, 1000KW, 1500KW, 2000KW, 2500KW, 3000KW)

Related Standart :
-

Directive(s) / Class :
2001/95/EC GPSD General Product Safety Directive

This certificate with the referred technical file(s) is reviewed and attested with presumption of compliance with the essential requirements listed EU Directive(s) above. Other relative directive must be applied.
This attestation does not abrogate the compulsory obligation of the manufacturer to issue the declaration of conformity.
This certificate does not remove the responsibility in national / international trade of the company's for product safety, labeling etc.

Certificate No : TR-GPSD-1001
Certificate Date : 18.01.2019
Issue Date : 16.01.2025
Certification Period : 1 YEAR
Expiry Date : 16.01.2026


APPROVAL, İstanbul, 16.01.2025

ISQ International Certification Co., Ltd.
Viyadığılar Mh. Arslan Sk. 14/No:105 Kat:11 Beşik E.T. 33110 Beşik / İstanbul / Turkey
www.isqcertification.com.tr


2007



FDA DECLARATION OF CONFORMITY



We herewith declare

EKIN INDUSTRIAL HEATING AND COOLING INDUSTRY CO.

Ekin Industrial Heating and Cooling Industry Co. hereby certify that our EPDM & PTFE & FKM rubber compound

EPDM-70 & PTFE & FKM

meets the following regulations

<p>FDA 21 CFR 177.2600</p>	<p>Rubber articles intended for repeated use in contact with foods. The requirements stated in FDA 21 CFR 177.2600 on type and amount of carbon black is fulfilled in the following way: The carbon black (type furnace black) exceeds 10% but not 50% of the total weight of the rubber article.</p> <p><u>Aqueous and fatty foods:</u> EPDM-70 & PTFE meets the specifications (extraction in distilled water and n-hexane) regarding repeated use in contact with aqueous and fatty foods.</p>
---	---

<p>EG VO 1935/2004</p>	<p>Based on the "FOOD and DRUG (FDA)" Administration 21 CFR § 177.2600 and USP Class VI, Ekin Industrial Heating and Cooling Industry Co. confirm the harmlessness for human health as required in EG VO 1935/2004 and in addition, Ekin Industrial Heating and Cooling Industry Co. confirm that the requirements for traceability have been fulfilled.</p>
-----------------------------------	--

Job Title – Date – Authorized Signature

03.11.2017

BARBAROS GENCER
General Manager



Address: DES SAN. SIT. 107 SOK. B14 BLOK NO :2A/4 UMRANIYE ISTANBUL -TURKEY

Phone: : + 90 216 660 13 05

Mail: info@ekinendustriyel.com

DECLARATION OF CONFORMITY

Sertifika

Approval Number: 1802538
Test Report: MA5919/T, MA5919/1/T & MA5919/2/T



25th May 2018
Wendel GmbH
Email-und Glasurenfabrik,
Am Gutenbahnhof 30,
35683 Dillenburg,
Germany

Water Regulations Advisory Scheme Ltd.
Unit 13,
Willow Road,
Pen y Fan Industrial Estate,
Crumlin,
Gwent,
NP11 4EG

WATER REGULATIONS ADVISORY SCHEME LTD. (WRAS)
MATERIAL APPROVAL

The material referred to in this letter is suitable for contact with wholesome water for domestic purposes having met the requirements of BS6920-1:2000 and/or 2014 'Suitability of non-metallic products for use in contact with water intended for human consumption with regard to their effect on the quality of the water'.

The reference relates solely to its effect on the quality of the water with which it may come into contact and does not signify the approval of its mechanical or physical properties for any use.

COATINGS, PAINTS & LININGS - FACTORY APPLIED PIPE & FITTINGS COATINGS. 5030

'VP 7080/2 & VP 2230/x'. Factory applied, blue coloured enamel coatings. Apply as per manufacturer's instructions '2505188010' dated 25.05.18. Cure for 8 minutes@860 °C. For use with water up to 60 °C.

This material is only approved for the curing conditions that appear on the approval. If the cure conditions are varied from those specified on the approval then the material is not covered by the scope of the approval.

APPROVAL NUMBER: 1802538
APPROVAL HOLDER: WENDEL GMBH

The Scheme reserves the right to review approval.
Approval 1802538 is valid between February 2018 and February 2023

An entry, as above, will accordingly be included in the Water Fittings Directory on-line under the section headed, "Materials which have passed full tests of effect on water quality".

The Directory may be found at: www.wras.co.uk/directory

Yours faithfully



Jason Furnival
Approvals & Enquiries Manager
Water Regulations Advisory Scheme

Sertifika No
26

T.C
BAŞBAKANLIK
DIŞ TİCARET MÜSTEŞARLIĞI
ORTA ANADOLU İHRACATÇI BİRLİKLERİ
GENEL SEKRETERLİĞİ

Sertifika Tarihi
24.10.2013

TU R QUM[®]
TURKISH QUALITY OF MACHINERY

ÜRÜN UYGUNLUK SERTİFİKASI

ORTA ANADOLU İHRACATÇI BİRLİKLERİ GENEL SEKRETERLİĞİ
bu sertifika ile

EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SANAYİ LİMİTED ŞİRKETİ

kuruluşunun üretmekte olduğu
"Plakalı Isı Eşanjörleri"

model ürünlerin **TU R QUM**

"Ürün Uygunluk Şartnamesi - İklimlendirme-Soğutma-Klima

şartlarına uygun olduğunu onaylar.



Yürütme Komitesi
Başkanı

ÖZKAN AYDIN



Bu Belge, periyodik denetimler başanlı sonuçlandıgı sürece geçerlidir.
(Geçerlilik "www.turqum.com" adresinden takip edilebilir.)



EKIN ENDUSTRIYEL

CERTIFICATE

Ekin Endüstriyel, hereby certify that our fluoro rubber compound
FKM/FPM-70
meets the following regulations:

FDA 21 CFR
177.2600

Rubber articles intended for repeated use in contact with foods.
Mild and edible oils:FKM/FPM70 contains less than10% carbon black (type furnace black);FKM/FPM70 meets the requirements for use in contact with milk or edible oils.
Aqueous and fatty foods: FKM/FPM-70 meets the specifications (extraction in distilled water and n-hexane) regarding repeated use in contact with aqueous and fatty foods.

USP Class VI

The Rubber Article extracts meets the requirement of a USP Class VI.

3A Sanitary
Standard

For Multiple-Use Rubber and Rubber-Like Materials Used as Product Contact Surfaces in Dairy Equipment, Number 18-03: Class I

EG VO
1935/2004

Based on the FOOD and DRUG (FDA)! Administration 21 CFR " 177.2600, USP Class VI and 3A Sanitary Standards, Donjoy Technology Co., Ltd confirm the harmlessness for human health as required in EG VO 1935/2004 and in addition, Donjoy Technology Co., Ltd confirm that the requirements for traceability have been fulfilled.

Authorized Signature
Barbaros GENCER
General Manager



03.11.2017

Certificate of Registration

RoHS

CERTIFICATE OF CONFORMITY

RoHS UYGUNLUK SERTİFİKASI

Certificate No: PC-02026-TR

to the Manufacturer / aşağıdaki üretici için:

EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. VE TİC. A. Ş.
DUDULLU ORG. SAN. BÖL. - DES SAN. SİT. 107. SOKAK B14 BLOK NO:2
ÜMRANİYE / İSTANBUL / TÜRKİYE

Product and designation of type / Ürün ve belirtilen tipleri:
BRAZED PLATE HEAD EXCHANGERS
MIT Branded – MB01, MB02, MB03, MB04, MB05,
MB06, MB07, MB08, MB09, MB10, MB11, MB12
(MIT Markalı –Lehimli Plakalı Isı Eşanjörü)

Applicable Standarts/ Uyguilanen Standartlar:

The samples tested is covered by the following EU-Directive
/ Test edilen numuneler aşağıdaki yönetmelik kapsamındadır.
**2011/65/EU, RoHS Directive / Elektrikli Ve Elektronik Aygıtlarda Belli Başlı
Zararlı Maddelerin Kullanımını Kısıtlayan Yönetmelik**

For this following test report edit / Bu kapsamda aşağıdaki test raporu düzenlenmiştir:
RoHS-201612-001-1

This certificate is the covers of periodically tested products in the productions. Does not cover all
products produced, covers the above products / Bu sertifika, belirli periyotlarda test edilen
ürünlerin üretimini kapsamaktadır. Üretilen tüm ürünleri kapsamaz, yukarıdaki ürünleri kapsar.

Certificate Date / Sertifika Tarihi:
Date of Initial Registration / İlk Belgelendirme Kayıt Tarihi : **December 12th, 2016 / 12 Aralık 2016**
Date of Last Issue / Yayın Tarihi : **October 7th, 2024 / 7 Ekim 2024**
Date of Expiry/Geçerlilik Süresi Bitimi : **October 6th, 2025 / 6 Ekim 2025**


Signed on behalf of Intersistemteknik Ltd. / İmza


Certification Body


2007

Intersistemteknik International Certification Co., Ltd.
Halis Beyaz Ofis - Yeşilbağlar Mh. Selvili Sk. No 2 / B-Blok K-3 B.310 Pendik/ İstanbul / Turkey
www.belgelendirme.com.tr

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ВЕССЕН"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Москва, 115230, проезд Электролитный, дом 3, строение 23, Эт 2 оф 2, основной государственный регистрационный номер: 1197746381986, номер телефона: +74996438239, адрес электронной почты: f.yildirim@vessen.com

в лице Генерального директора Йылдырым Фуркана

заявляет, что Оборудование насосное: Шестеренчатый насос (Gear Pump), двухвинтовой насос (Twin Screw), винтовой насос (Moporump), химический насос (Acid Pump) с маркировкой MIT, INOXEN, MAGNETO. Перечень продукции по приложению № 1, количество листов: 1

изготовитель EKIN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. TİC.LTD.ŞTİ. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: DES SANAYI SITESI B14 BLOK 107 SK.NO:2 UMRANIYE - ISTANBUL, Турция.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8413. Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011), Технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011), Технический регламент Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокол испытаний № RADRP-WO от 28.12.2020 года, выданный Испытательной лабораторией "МашЭкс" (Общества с ограниченной ответственностью "ДЛС"), аттестат аккредитации РОСС RU.32093.04КСЕ0-013, Протокол испытаний № YTCZK-EF от 28.12.2020 года, выданный Испытательной лабораторией "МашЭкс" (Общества с ограниченной ответственностью "ДЛС"), аттестат аккредитации РОСС RU.32093.04КСЕ0-013, Протокол испытаний № VOAHV-TP от 28.12.2020 года, выданный Испытательной лабораторией "МашЭкс" (Общества с ограниченной ответственностью "ДЛС"), аттестат аккредитации РОСС RU.32093.04КСЕ0-013.

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности", ГОСТ 12.2.007.0-75 "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности", раздел 8 ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", разделы 4, 6-9 ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006) "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 27.12.2025 включительно



Йылдырым Фуркан
(Ф.И.О. заявителя)



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE



**SCHWEISSVERFAHREN - PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG
WELDING PROCEDURE QUALIFICATION REPORT**

TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH

Geschäftsbereich
Werkstoff- und
Schweißtechnik

Institut für
Werkstoffprüfung

NOBO 0408

Prüfzentrum Wien
A-1230 Wien
Deutschstraße 10
Telefon:
+43 1 / 610 91
Fax: DW 6605

Hersteller-Schweißanweisung: EKN-WPS02
Manufacturer's welding procedure:

Beleg-Nr.: EKN-EN-WPQR-04
Reference No:

Hersteller:
Manufacturer: Ekin Endüstriyel Isıtma ve Soğutma Sanayi LTD. ŞTİ.

Prüfstelle: TÜV AUSTRIA
Inspecting authority: SERVICES GMBH

Berichts-Nr.: 19-IS-1948-TAT-20-PQR-0145
Report No:

Anschrift: Dudullu O.S.B. DES Sanayi Sitesi 107 Sk. No:2 Dudullu / ISTANBUL
Address:

Vorschrift / Prüfnorm: EN ISO 15614-1/2017- Level2
Code / Testing standard:

Datum der Schweißung: 03.01.2020
Date of welding:

GELTUNGSBEREICH / RANGE OF APPROVAL

Schweißverfahren: 141
Welding process:

Nahtart: FW (Fillet Weld)
Joint type:

Werkstoffgruppe: (Group 1.2 acc. to ONR CEN ISO/TR 15608) – (Range : Group 1-1)
Parent metal group:

Prüfstückdicke (mm): 15 mm (Range : 3 mm to 30 mm)
Parent metal thickness (mm):

Rohraußendurchmesser (mm): -
Pipe outside diameter (mm):

a-Maß (mm): No restriction for multi-run
design throat thickness (mm):

Art des Zusatzwerkstoffes / Bezeichnung: FM1 EN ISO 636-A-09 SG2 TIG – Ø2,0-2.4 mm
Filler metal type / Designation:

Schutzgas / Pulver: EN ISO 14175-11 (%99,97 Ar)
Gas / Flux:

Stromart: DC (-)
Type of welding current:

Schweißposition: PB
Welding position:

Vorwärmung: 10 °C
Preheating:

Wärmenachbehandlung: -
Post weld heat treatment:

Sonstige Angaben: -
Other information:

Hiermit wird bestätigt, dass die Prüfungsschweißungen in Übereinstimmung mit den Anforderungen der vorbezeichneten Vorschriften bzw. Prüfnormen zufriedenstellend vorbereitet, geschweißt und geprüft wurden.
Certified that test welds were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the code / testing standard indicated above.

ISTANBUL
Ort/Location

09.03.2020
Datum der Ausstellung
Date of issue

Ali Osman Özveren
Name und Unterschrift
Name and signature



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTROLE


SCHWEISSVERFAHREN - PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG
WELDING PROCEDURE QUALIFICATION REPORT

 TÜV AUSTRIA
 SERVICES GMBH

 Geschäftsbereich
 Werkstoff- und
 Schweißtechnik

 Institut für
 Werkstoffprüfung

NOBO 0408

 Prüzzentrum Wien
 A-1230 Wien
 Deutschstraße 10
 Telefon:
 +43 1 / 610 91
 Fax: DW 6605

Hersteller-Schweißanweisung: EKN-WPS-01
 Manufacturer's welding procedure:

Prüfstelle: TÜV AUSTRIA
 Inspecting authority: SERVICES GMBH

Beleg-Nr.: EKN-EN-WPQR-05
 Reference No:

Berichts-Nr.: 19-IS-1948-TAT-20-PQR-0144
 Report No:

Hersteller: Ekin Endüstriyel Isıtma ve Soğutma Sanayi LTD. ŞTİ.
 Manufacturer:

Anschrift: Dudullu O.S.B. DES Sanayi Sitesi 107 Sk. No:2 Dudullu / İSTANBUL
 Address:

Vorschrift / Prüfnorm: EN ISO 15614-1/2017- Level2
 Code / Testing standard:

Datum der Schweißung: 03.01.2020
 Date of welding:

GELTUNGSBEREICH / RANGE OF APPROVAL
Schweißverfahren: 141
 Welding process:

Nahtart: BW (Butt Weld)
 Joint type:

Werkstoffgruppe: (Group 1.2 acc. to ONR CEN ISO/TR 15608) – (Range : Group 1-1)
 Parent metal group:

Prüfstückdicke (mm): 12 mm (3 mm to 24 mm)
 Parent metal thickness (mm):

Rohraußendurchmesser (mm): -
 Pipe outside diameter (mm):

a-Maß (mm): 12 mm
 design throat thickness (mm):

Art des Zusatzwerkstoffes / Bezeichnung: FM1 EN ISO 636-A:09 SG2 TIG – Ø2,0-2.4 mm
 Filler metal type / Designation:

 Schutzgas / Pulver: EN ISO 14175-11 (%99,9 Ar)
 Gas / Flux:

Stromart: DC (-)
 Type of welding current:

Schweißposition: PF
 Welding position:

Vorwärmung: 10 °C
 Preheating:

Wärmenachbehandlung: -
 Post weld heat treatment:

Sonstige Angaben: Non backing
 Other information:

Hiermit wird bestätigt, dass die Prüfungsschweißungen in Übereinstimmung mit den Anforderungen der vorbezeichneten Vorschriften bzw. Prüfnormen zufriedenstellend vorbereitet, geschweißt und geprüft wurden.
 Certified that test welds were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the code / testing standard indicated above.

 ISTANBUL
 Ort/Location

 09.03.2020
 Datum der Ausstellung
 Date of issue



Ali Osman Özveren
 Name und Unterschrift
 Name and signature



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTROLE



**SCHWEISSVERFAHREN - PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG
WELDING PROCEDURE QUALIFICATION REPORT**

TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH

Geschäftsbereich
Werkstoff- und
Schweißtechnik

Institut für
Werkstoffprüfung

NOBO 0408

Prüfzentrum Wien
A-1230 Wien
Deutschstraße 10
Telefon:
+43 1 / 610 91
Fax: DW 6605

Hersteller-Schweißanweisung: EKN-WPS03 Manufacturer's welding procedure:	Prüfstelle: TÜV AUSTRIA Inspecting authority: SERVICES GMBH
Beleg-Nr.: EKN-EN-WPQR-06 Reference No:	Berichts-Nr.: 19-IS-1948-TAT-20-PQR-0143 Report No:
Hersteller: Ekin Endüstriyel Isıtma ve Soğutma Sanayi LTD. ŞTİ. Manufacturer:	
Anschrift: Dudullu O.S.B. DES Sanayi Sitesi 107 Sk. No:2 Dudullu / ISTANBUL Address:	
Vorschrift / Prüfnorm: EN ISO 15614-1/2017- Level2 Code / Testing standard:	
Datum der Schweißung: 03.01.2020 Date of welding:	

GELTUNGSBEREICH / RANGE OF APPROVAL

Schweißverfahren: 141 Welding process:	
Nahtart: BW (Built Weld) Joint type:	
Werkstoffgruppe: (Group 1.2 acc. to ONR CEN ISO/TR 15608) – (Range : Group 1-1) Parent metal group:	
Prüfstückdicke (mm): 4 mm (Range : 3 to 8 mm) Parent metal thickness (mm):	
Rohr Außendurchmesser (mm): OD=50,8 mm (Range: OD≥25,4 mm) Pipe outside diameter (mm):	
a-Maß (mm): 4 mm design throat thickness (mm):	
Art des Zusatzwerkstoffes / Bezeichnung: FM1 EN ISO 636-A-09 SG2 TIG – Ø2,0-2.4 mm Filler metal type / Designation:	
Shutzgas / Pulver: EN ISO 14175-11 (%99,9 Ar) Gas / Flux:	
Stromart: DC (-) Type of welding current:	
Schweißposition: H-L045 Welding position:	
Vorwärmung: 10 °C Preheating:	
Wärmenachbehandlung: - Post weld heat treatment:	
Sonstige Angaben: - Other information:	

Hiermit wird bestätigt, dass die Prüfungsschweißungen in Übereinstimmung mit den Anforderungen der vorbezeichneten Vorschriften bzw. Prüfnormen zufriedenstellend vorbereitet, geschweißt und geprüft wurden.
Certified that test welds were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the code / testing standard indicated above.

ISTANBUL
Ort/Location

09.03.2020
Datum der Ausstellung
Date of issue

Ali Osman Özyerler
Name und Unterschrift
Name and signature



Sertifika



Test certificate for a welding procedure qualification record (WPQR)
Certificate no.: 2354/202/C/00068/22/PQR/000(00)

WPQR no.: WPQR-08 **Examining body:** TÜV Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.
Manufacturer: Ekin Endüstriyel Isıtma-Soğutma San. Tic. Ltd. Şti. **Order no.:** 2284030733
Address: Dudullu OSB, Des Sanayi Sitesi 107, Sk. B14 Blok No:2
 Ümraniye/İstanbul
Test basis: DIN EN ISO 15613 / Directive 2014/68/EU

	Test piece	Range of qualification
Welding process(es) acc. ISO 4063:	141 (manual)	141 (manual)
Deposited thickness(es) s [mm]:	-	-
Product form:	Tube to Plate	Tube to Plate
Type of joint and weld:	FW	FW
Parent material (sub)group(s):	EN 15608 Group (1.1 to 1.2)	The equal or lower specified minimum yield strength steels
Parent material thickness t [mm]:	Tube:2mm, Plate:25mm	Tube: 1,4 to 4mm, Plate: ≥5
Throat thickness [mm]:	1mm	0,75 to 1,5mm
Single layer / multi layer:	Single	Single
Outside pipe diameter [mm]:	20mm	≥10mm
Filler material designation:	EN ISO 636-A/W42 3 W3S:1	Similar
Filler material maker:	Lincoln Electric	-
Filler material size [mm]:	1,2	Permitted the change size of filler material when heat input requirements satisfied
Designation of shielding gas / flux:	EN ISO 14175: I-1	-
Designation of backing gas:	-	-
Type of welding current and polarity:	DC(-)	DC(-)
Transfer mode acc. ISO 4063:	-	-
Heat input [kJ/mm]:	0.562	-
Welding position(s) acc. ISO 6947:	PH	PH
Preheat temperature [°C]:	25°C	decrease of more than 50 °C from the recorded preheating temperature on the WPQR requires a re-qualification.
Interpass temperature [°C]:	-	-
Post heating for hydrogen release:	-	-
Post weld heat treatment:	-	-
Other information:	-	-

We confirm that the statements in this record are correct and that the test pieces were prepared, welded, tested and have fulfilled the requirements in accordance with the test basis.

This certificate is issued under the scope of ISO/IEC 17020 accreditation by TÜRKAK. The accreditation status would be verified via <https://secure.turkak.org.tr/kapsam/search> under accreditation number of AB-0100-M.

Remarks: An evidence of notch impact strength has not been executed. In case of manufacture according to directive 2014/68/EU, all requirements of the directive regarding manufacturing and materials apply.

Attachment:

Location: İstanbul

Date: 27.06.2022



PED-2354-2200830


 Notified body 2354
 Ahmet Can GÜÇGÖRMEZ
 TÜV Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.



Test certificate for a welding procedure qualification record (WPQR)

Certificate no.: 2354/202/C/00069/22/PQR/000(00)

WPQR no.: WPQR-09 **Examining body:** TÜV Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.
Manufacturer: Ekin Endüstriyel Isıtma-Soğutma San. Tic. Ltd. Şti. **Order no.:** 2284030733
Address: Dudullu OSB. Des Sanayi Sitesi 107. Sk. B14 Blok No:2
 Umraniye/İstanbul
Test basis: DIN EN ISO 15613 / Directive 2014/68/EU

	Test piece	Range of qualification
Welding process(es) acc. ISO 4063:	142 (manual)	142 (manual)
Deposited thickness(es) s [mm]:	-	-
Product form:	Tube to Plate	Tube to Plate
Type of joint and weld:	FW	FW
Parent material (sub)group(s):	EN 15608 Group (8.1 to 8.1)	The equal or lower specified minimum yield strength steels
Parent material thickness t [mm]:	Tube:2mm, Plate:25mm	Tube: 1,4 to 4mm, Plate: ≥5
Throat thickness [mm]:	1mm	0,75 to 1,5mm
Single layer / multi layer:	Single	Single
Outside pipe diameter [mm]:	20mm	≥10mm
Filler material designation:	nm	-
Filler material maker:	-	-
Filler material size [mm]:	1,2	Permitted the change size of filler material when heat input requirements satisfied.
Designation of shielding gas / flux:	EN ISO 14175: I-1	-
Designation of backing gas:	-	-
Type of welding current and polarity:	DC(-)	DC(-)
Transfer mode acc. ISO 4063:	-	-
Heat input [kJ/mm]:	0,402	-
Welding position(s) acc. ISO 6947:	PH	All Position
Preheat temperature [°C]:	25°C	decrease of more than 50 °C from the recorded preheating temperature on the WPQR requires a re-qualification.
Interpass temperature [°C]:	-	-
Post heating for hydrogen release:	-	-
Post weld heat treatment:	-	-
Other information:	-	-

We confirm that the statements in this record are correct and that the test pieces were prepared, welded, tested and have fulfilled the requirements in accordance with the test basis.

This certificate is issued under the scope of ISO/IEC 17020 accreditation by TÜRKAK. The accreditation status would be verified via <https://secure.turkak.org.tr/kapsam/search> under accreditation number of AB-0100-M.

Remarks: An evidence of notch impact strength has not been executed. **Attachment:**

In case of manufacture according to directive 2014/68/EU, all requirements of the directive regarding manufacturing and materials apply.

Location: İstanbul

Date: 10.06.2022



PED-2354-2200831

Notified body 2354

Ahmet Can GÜÇBÖRMEZ

TÜV Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.

Sertifika



Test certificate for a welding procedure qualification record (WPQR)

Certificate no.: WPQR-TUVNORD-2021/3615

WPQR no.: WPQR-009
 Manufacturer: Ekin Endüstriyel Isıtma Soğutma San. Tic. Ltd. Şti.
 Address: DES Sanayi Sitesi 107.Sk. B14 Blok No.2-4-6-8
 Umranlıye/İST
 Test basis: DIN EN ISO 15614-1 (Level 2)
 Examining body: TÜV Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.
 Order no.: 2114025300

	Test piece	Range of qualification
Welding process(es) acc. ISO 4063:	141 - EN ISO 4063	141
Deposited thickness(es) s [mm]:	2,77mm	Max. 5,54mm
Product form:	Pipe	Plate and Pipe
Type of joint and weld:	BW	BW,FW
Parent material (sub)group(s):	8.1 (EN 10028-7 1.4401 (316L))	TSE CEN ISO/TR 15608 Group 8.1 (same sub-group and any lower sub-group within the same group)
Parent material thickness t [mm]:	2,77mm	1,38mm ≤ t ≤ 5,54mm
Throat thickness [mm]:	--	--
Single layer / multi layer:	Multi Run	Multi Run
Outside pipe diameter [mm]:	ø33,4mm	ø16,7mm ≤ D
Filler material designation:	TS EN ISO 14343- W 19 12 3L	Similar
Filler material make:	Euroweld	--
Filler material size [mm]:	1,6-2mm	--
Designation of shielding gas / flux:	EN 14175 M12 AR-CO(2,5)	Similar
Designation of backing gas:	EN 14175 M12 AR-CO(2,5)	--
Type of welding current and polarity:	DC (-)	--
Transfer mode acc. ISO 4063:	--	--
Heat input [kJ/mm]:	0,51 kJ/mm - 0,56 kJ/mm	0,38 - 0,7 kJ/mm
Welding position(s) acc. ISO 6947:	HL045	Test welding at any location (pipe or plate) characterizes welds at all locations (pipe or plate) except PG,PJ and J-L045, which requires a separate welding procedure test. A decrease of more than 50 °C from the recorded preheating temperature on the WPQR requires a re-qualification.
Preheat temperature [°C]:	Min 20°C	An increase of more than 50 °C in the maximum interpass temperature reached in the welding procedure test shall require re-qualification.
Interpass temperature [°C]:	Max 250°C	--
Post heating for hydrogen release:	--	--
Post weld heat treatment:	--	--
Other information:	--	--

We confirm that the statements in this record are correct and that the test pieces were prepared, welded, tested and have fulfilled the requirements in accordance with the test basis.

This certificate is issued under the scope of ISO/IEC 17020 accreditation by TURKAK. The accreditation status would be verified via <https://secure.turkak.org.tr/kapsam/search> under accreditation number of AB-0100-M.

Remarks: An evidence of notch impact strength has not been executed.

Attachment: --

Location: İstanbul

Date: 01.10.2021


 Yunus Emre EMİRCİOĞLU
 TÜV Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.

TÜV Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.
 Şehit Mehmet Fatih Ongül Sokak, No 5 Kat:4 Odak Plaza, Kozyatağı, 34742 İstanbul-TÜRKİYE
 Telefon +90 216 361 2995 • Fax +90 216 380 67 87 • E-mail: tuv-nord@tuv-turkey.com

F-1072 R03

Page 1 of 3



Test certificate for a welding procedure qualification record (WPQR)
Certificate no.: WPQR-TUVNORD-2021/3614

WPQR no.: WPQR-008 Examining body: TÜV Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.
 Manufacturer: Ekin Endüstriyel Isıtma Soğutma San. Tic. Ltd. Şti. Order no.: 2114025300
 Address: DES Sanayi Sitesi 107. Sk. B14 Blok No:2-4-6-8
 Ümraniye/İST
 Test basis: DIN EN ISO 15614-1 (Level 2)

	Test piece	Range of qualification
Welding process(es) acc. ISO 4063:	141 - EN ISO 4063	141
Deposited thickness(es) s [mm]:	—	—
Product form:	Plate	Plate and Tube
Type of joint and weld:	FW	FW
Parent material (sub)group(s):	8.1 (EN 10028-7 1.4401 (316L))	TSE CEN ISO/TR 15608 Group 8.1 (same sub-group and any lower sub-group within the same group)
Parent material thickness t [mm]:	15mm	3mm to 30mm
Throat thickness [mm]:	6mm	No Restriction
Single layer / multi layer:	Multi Run	Multi Run
Outside pipe diameter [mm]:	—	OD>500 mm or when the outside diameter is OD>150 mm welded in the PC, in PF rotated position or in PA rotated position
Filler material designation:	TS EN ISO 14343-W 19 12 3L	Similar
Filler material make:	Magmaweld	—
Filler material size [mm]:	3,2mm	—
Designation of shielding gas / flux:	EN 14175 M12 AR-CO(2,5)	Similar
Designation of backing gas:	—	—
Type of welding current and polarity:	DC (-)	—
Transfer mode acc. ISO 4063:	—	—
Heat input [kJ/mm]:	0,96 kJ/mm - 1,18 kJ/mm	Min. 0,72 kJ/mm - Max. 1,47 kJ/mm
Welding position(s) acc. ISO 6847:	PB	Test welding at any location (pipe or plate) characterizes welds at all locations (pipe or plate) except PG,PJ and J-LD45, which requires a separate welding procedure test. A decrease of more than 50 °C from the recorded preheating temperature on the WPQR requires a re-qualification.
Preheat temperature [°C]:	Min 20°C	An increase of more than 50 °C in the maximum interpass temperature reached in the welding procedure test shall require re-qualification.
Interpass temperature [°C]:	Max 250°C	—
Post heating for hydrogen release:	—	—
Post weld heat treatment:	—	—
Other information:	—	—

We confirm that the statements in this record are correct and that the test pieces were prepared, welded, tested and have fulfilled the requirements in accordance with the test basis.

This certificate is issued under the scope of ISO/IEC 17020 accreditation by TÜRKAK. The accreditation status would be verified via <https://secure.turkak.org.tr/kapsam/search> under accreditation number of AB-0100-M.

Remarks: An evidence of notch impact strength has not been executed.

Attachment: —

Location: İstanbul

Date: 30.09.2021

Y. S. Emirzeoğlu
 Yücel Emirzeoğlu
 TÜV NORD
 TÜV Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.

Sertifika



Test certificate for a welding procedure qualification record (WPQR)

Certificate no.: WPQR-TUVNORD-2021/3613

WPQR no.: WPQR-007 **Examining body:** TÜV Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.
Manufacturer: Ekin Endüstriyel Isıtma Soğutma San. Tic. Ltd. Şti. **Order no.:** 2114025300
Address: DES Sanayi Sitesi 107.Sk. B14 Blok No.2-4-6-8
 Ümraniye/İST
Test basis: DIN EN ISO 15614-1 (Level 2)

	Test piece	Range of qualification
Welding process(es) acc. ISO 4063:	141 - EN ISO 4063	141
Deposited thickness(es) s [mm]:	10mm	Max 20mm
Product form:	Plate	Plate and Tube
Type of joint and weld:	BW	BW,FW
Parent material (sub)group(s):	8.1 (EN 10028-7 1.4401 (316L))	TSE CEN ISO/TR 15608 Group 8.1 (same sub-group and any lower sub-group within the same group)
Parent material thickness t [mm]:	10mm	3mm to 20mm
Throat thickness [mm]:	--	--
Single layer / multi layer:	Multi Run	Multi Run
Outside pipe diameter [mm]:	--	OD>500 mm or when the outside diameter is OD>150 mm welded in the PC, in PF rotated position or in PA rotated position
Filler material designation:	TS EN ISO 14343- W 19 12 3L	Similar
Filler material make:	Magnaweld	--
Filler material size [mm]:	3,2mm	--
Designation of shielding gas / flux:	EN 14175 M12 AR-CO(2,5)	Similar
Designation of backing gas:	--	--
Type of welding current and polarity:	DC (-)	--
Transfer mode acc. ISO 4063:	--	--
Heat input [kJ/mm]:	0,65 kJ/mm - 0,97 kJ/mm	0,48 - 1,21 kJ/mm
Welding position(s) acc. ISO 6947:	PA	Test welding at any location (pipe or plate) characterizes welds at all locations (pipe or plate) except PG,PJ and J-L045, which requires a separate welding procedure test. A decrease of more than 50 °C from the recorded preheating temperature on the WPQR requires a re-qualification. An increase of more than 50 °C in the maximum interpass temperature reached in the welding procedure test shall require re-qualification.
Preheat temperature [°C]:	Min 20°C	--
Interpass temperature [°C]:	Max 250°C	--
Post heating for hydrogen release:	--	--
Post weld heat treatment:	--	--
Other information:	--	--

We confirm that the statements in this record are correct and that the test pieces were prepared, welded, tested and have fulfilled the requirements in accordance with the test basis.

This certificate is issued under the scope of ISO/IEC 17020 accreditation by TÜRKAK. The accreditation status would be verified via <https://secure.turkak.org.tr/kapsam/search> under accreditation number of AB-0100-M.

Remarks: An evidence of notch impact strength has not been executed.

Attachment: --

Location: İstanbul

Date: 01.10.2021



Yunus Emre EMRZOGLU

TÜV Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.

TÜV Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.
 Şehit Mehmet Fatih Ongül Sokak, No 5 Kat:4 Odak Plaza, Kozyatağı, 34742 İstanbul-TÜRKİYE
 Telefon +90 216 361 2995- Fax +90 216 380 67 87 • E-mail tuv-nord@tuv-turkey.com

F-1072 R03

Page 1 of 3.



**WELDER'S QUALIFICATION TEST
CERTIFICATE - EN 9606-01**



Certificate no.: 2354/202/C/00475/22/WQT/000(00)

Designation: ISO 9606-1 142 T/P FW nm t25/t2 D10 PH sl
Name of welder: Eyüp Sonkaynar **WPS reference:** WPS-08
Method of Identification: ID-15797744396 **Date and Place of Birth:** 03/04/1993 Fatsa
Employer: Ekin Endüstriyel Isıtma-Soğutma San. Tic. Ltd. Şti. **Welding Date:** 28.05.2022
Code / testing standard: PED 2014/68/EU, DIN EN ISO 9606-1
Job knowledge: Acceptable Not tested



	Test piece	Range of qualification
Welding process(es)	142	142
Transfer mode	---	---
Product type (plate P, tube T)	T/P	T
Type of weld	FW	FW
Parent material group(s)	8.1	8.1
Filler material group(s)	nm	nm
Filler material (type, designation)	---, ---	---
Shielding gas(es)	---	---
Auxiliaries	---	---
Type of current and polarity	DCEN (-)	---
Material thickness (t) [mm]	25 2	≥ 2
Deposited thickness (s) [mm]	---	---
Outside tube diameter (D) [mm]	20	20-40
Welding position(s)	PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Weld details	---	---
Single layer (sl) / multi layer (ml)	sl	sl
Supplementary fillet weld test completed in conjunction with a butt weld qualification:		Acceptable <input type="checkbox"/> not acceptable <input checked="" type="checkbox"/>

Type of test	Performed and accepted	Not tested	Report No (if any):
Visual testing	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	M22.129
Radiographic testing	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Fracture test	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Bend test	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Notch tensile test	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Macroscopic examination	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	



The Authorized Expert of TÜV Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.
 Place: İstanbul
 Date of Issue: 10.06.2022
 Name: A. Can GÜÇGÖRMEZ
 Signature:

Revalidation According: 9.3 a	X	Valid Until: 27.05.2025	Revalidation According: 9.3 b	Valid Until:	Revalidation According: 9.3 c	Valid Until:
-------------------------------	---	-------------------------	-------------------------------	--------------	-------------------------------	--------------

Confirmation of the validity by employer/welding coordinator/examiner or examining body for the following 6 months (refer to 9.2)		
Date	Signature	Position or title



PED-2354-2200832

TÜV Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.
 Şehit Mehmet Fatin Ongül Sokak, No:5 Kat:4 Odak Plaza, Kozyatağı, 34742 İstanbul-
 TÜRKİYE
 Telefon +90 216 361 2995- Fax +90 216 380 67 87 • E-mail: tuv-nord@tuv-turkey.com

Sertifika



Certificate
 in the scope of the directive 2014/68/EU Appendix I, 3.1.2.
Welder's qualification test certificate

2. Designation:	EN ISO 9606-1 141 T BW FM1 S s3.7 D48 H-L045 ss nb					
3						
4 WPS - Reference:	01					
5 Document No. (if applicable):						
6 Welder's Name:	KORKMAZ, UĞUR					
7 Identification:						
8 Method of Identification:						
9 Date and place of birth:	1994-9-20					
10 Employer:	EKIN ENDÜSTRİYEL					
11 Code / Testing Standard:	EN ISO 9606-1:2017					
Comments:						
Supplementary fillet weld test:	no	Examiner: Rali Ralev				
12 Job knowledge:	Accepted					
13	Test piece	Range of qualification				
14 Welding process(es):	141	141, 142, 143, 145				
15 Product type (plate or pipe):	T	P, T				
16 Type of weld:	BW	BW				
17 Material group(s):	1.1 (P265GH)					
Filler material group(s):	FM1	FM1, FM2				
18 Filler material (Designation):	W3Si1	S, M; nm				
19 Shielding gas:	EN ISO 14175 - I1	Similar shielding gas				
20 Auxiliaries / Flux:						
Type of current and polarity	-	---				
21 Material thickness (mm):	3.68					
Deposited thickness	3.68	3.00 - 7.36				
22 Outside pipe diameter, (mm):	48.30	≥ 25.00				
23 Welding position(s):	H-L045	PA, PC, PE, PF				
24 Weld details:	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb				
25 Additional information is available on attached sheet and / or WPS						
26	Performed and accepted	The applications of PED 2014/68/EU Appendix I, 3.1.2., permission of staff are fulfilled. Certificate Authority: TÜV Rheinland Bulgaria Ltd. Notified Body for Pressure Equipment 1853 Certificate No.: 01 202 BG/S-23 719 Issued by: Bissera Nikolova Photo Date: 2023-4-28 Signature:  Date of welding: 2023-4-3 Validity of qualification: 2026-4-2 				
27 Type of test	X					
30 Visual testing	X					
31 Radiographic testing	X					
37 *) Append separate sheet, if required						
38 According 9.3a: Confirmation of the validity by welding coordinator / examiner / examining body for the following 6 month (refer to 9.2)						
39	Date	Signature	Position or Title	Date	Signature	Position or Title

© TÜV, TÜV and TÜV are registered brand marks. Any use and application requires prior approval.

Edition of standard: EN ISO 9606-1:2017

created with EuroWeld Version 5.56.01



Certificate
in the scope of the directive 2014/68/EU Appendix I, 3.1.2.
Welder's qualification test certificate

2 Designation:	EN ISO 9606-1 141 P BW FM1 S s15 PA bs		
3			
4 WPS - Reference:	03		
5 Document No. (if applicable):			
6 Welder's Name:	KORKMAZ, UĞUR		
7 Identification:			
8 Method of Identification:			
9 Date and place of birth:	1994-9-20		
10 Employer:	EKIN ENDÜSTRİYEL		
11 Code / Testing Standard:	EN ISO 9606-1:2017		
Comments:	rot. tube with D >= 75 mm for PA		
Supplementary fillet weld test:	no	Examiner:	Rali Ralev
12 Job knowledge:	Accepted		
13			
	Test piece	Range of qualification	
14 Welding process(es):	141	141, 142, 143, 145	
15 Product type (plate or pipe):	P	P, T	
16 Type of weld:	BW	BW	
17 Material group(s):	1.1 (P265GH)		
Filler material group(s)	FM1	FM1, FM2	
18 Filler material (Designation):	W3Si1	S, M; nm	
19 Shielding gas:	EN ISO 14175 - 11	Similar shielding gas	
20 Auxiliaries / Flux:			
Type of current and polarity	=	---	
21 Material thickness (mm):	15,00		
Deposited thickness	15,00	≥ 3,00	
22 Outside pipe diameter. (mm):	150,00	≥ 500,00	
23 Welding position(s):	PA	PA	
24 Weld details:	bs	ss mb, bs	
25 Additional information is available on attached sheet and / or WPS			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			

Type of test	Performed and accepted
Visual testing	X
Radiographic testing	X

The applications of PED 2014/68/EU Appendix I, 3.1.2., permission of staff are fulfilled.

Certificate Authority: **TÜV Rheinland Bulgaria Ltd.**
Notified Body for Pressure Equipment 1853

Certificate No: 91 202 BG/S-23 720
 Center: Blagovest Nikolova
 Place / Date: Sofia, 2023-4-28

Signature:
 Date of welding: 2023-4-3
 Validity of qualification: 2026-4-2

38 According 9.3a: Confirmation of the validity by welding coordinator / examine / examining body for the following 6 month (refer to 9.2)

Date	Signature	Position or Title	Date	Signature	Position or Title

© TÜV, TÜV and TÜV are registered brand marks. Any use and application requires prior approval.

Sertifika



Certificate
in the scope of the directive 2014/68/EU Appendix I, 3.1.2.
Welder's qualification test certificate

2 Designation:	EN ISO 9606-1 141 P FW FM1 S t15 PB ml		
3			
4 WPS - Reference:	02		
5 Document No. (if applicable):			
6 Welder's Name:	KORKMAZ, UĞUR		
7 Identification:			
8 Method of identification:			
9 Date and place of birth:	1994-9-20		
10 Employer:	EKIN ENDÜSTRİYEL		
11 Code / Testing Standard:	EN ISO 9606-1:2017		
Comments:	rot. tube with D >= 75 mm for PA, PB		
Supplementary fillet weld test:	no	Examiner:	Rali Ralev
12 Job knowledge:	Accepted		
13			
	Test piece	Range of qualification	
14 Welding process(es):	141	141, 142, 143, 145	
15 Product type (plate or pipe):	P	P, T	
16 Type of weld:	FW	FW	
17 Material group(s):	1.1 (P265GH)		
Filler material group(s)	FM1	FM1, FM2	
18 Filler material (Designation):	W3Si1	S, M; nm	
19 Shielding gas:	EN ISO 14175 - II	Similar shielding gas	
20 Auxiliaries / Flux:			
Type of current and polarity	=	---	
21 Material thickness (mm):	15.00	≥ 3.00	
Deposited thickness	---		
22 Outside pipe diameter, (mm):	150.00	≥ 500.00	
23 Welding position(s):	PB	PA, PB	
24 Weld details:	ml	sl, ml	
25 Additional information is available on attached sheet and / or WPS			
26			
27	Type of test	Performed and accepted	The applications of PED 2014/68/EU Appendix I, 3.1.2., permission of staff are fulfilled. Certificate Authority: TÜV Rheinland Bulgaria Ltd. Notified Body for Pressure Equipment 1853 Certificate No: 01 202 BG/S-23 721 Certifier: Biserka Nikolova Place / Date: Sofia, 2023-4-28 Signature:  Date of welding: 2023-4-3 Validity of qualification: 2026-4-2 
30	Visual testing	X	
31	Radiographic testing	X	
34	Fracture testing	X	
37	*) Append separate sheet, if required		
38	According 9.3a: Confirmation of the validity by welding coordinator / examine / examining body for the following 6 month (refer to 9.2)		
39	Date	Signature	Position or Title

© TÜV, TÜV and TÜV are registered brand marks. Any use and application requires their approval.

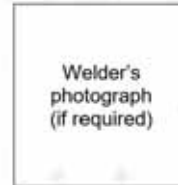


"Certification Centre" Ltd
SPECIALIST CERTIFICATION CENTRE
WELDER QUALIFICATION TEST CERTIFICATE



Page 1 of 2

1
 2
 3 Designation (s): **EN ISO 9606-1 141 T BW FM1 S s2,77 D33,7 H-L045 ss nb**
 4 Certificate No: **SC-SSC-M-2024/9743**
 5 Welding Procedure Specification No: **pWPS-001**
 6 Welder's name, surname: **EYÜP SONKAYNAR**
 7 Identification: **15797744396**
 8 Method of identification: **Republic of Turkey Identity Card**
 9 Date and place of birth: **03.04.1993**
 10 Employer: **Ekin Endüstriyel Isıtma Soğutma San. Ve Tic. A.Ş**
 11 Testing Standard/ Code: **EN ISO 9606-1: 2017**
 12 Job knowledge: **Acceptable/ not tested** (Delete as necessary)
 13 Extra verification for fillet welds: **Yes / No** (Delete as necessary)



	TEST PIECE	RANGE OF QUALIFICATION
15 Welding process (es)	141	141, 142, 143, 145
16 Product type (plate or pipe)	T	T, P
17 Transfer mode	-	-
18 Type of weld	BW	BW
19 Parent material group(s)/subgroups	EN ISO 15608 Group 8.1	-
20 Filler material group(s)	FM5	FM5
21 Filler material (Designation)	EN ISO 14343-A: W 2312 L	Similar
22 Shielding gas	EN 14175 - I1	Similar
23 Auxiliaries	-	-
24 Type of current and polarity	DC/-	DC/-
25 Material thickness [mm]	t=2,77	-
26 Deposited thickness [mm]	s=2,77	2,77 to 5,54
27 Outside pipe diameter [mm]	Ø33,7	≥ 25.0
28 Welding position	H-L045	All Positions Except PG
29 Weld details	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

Type of qualification test	Performed and accepted	Not tested
31 Visual testing (BW)	X	-
32 Radiographic testing (BW)	X	-
34 Fracture test	-	X
35 Bend test	-	X
36 Notch tensile test	-	X
37 Macroscopic examination	-	X

Examining Body: **CERTIFICATION CENTRE Ltd**
SPECIALIST CERTIFICATION CENTRE
 Location: **Çiğli/İZMİR**
 Date of issue: **24.11.2024**
 Name, Surname and Signature of Surveyor: **A.Saulitis**
 Date of Welding: **23.11.2024**

Revalidation 9.3 a)	Valid until: 23.11.2027	Revalidation 9.3 b)	Revalidation 9.3 c)
		-	-

39 Prolongation for qualification by examining body for the following years

Date	Signature	Position or Title

Continued overleaf

Confirmation of the validity by employer / welding coordinator for the following 6 month

Date	Signature	Position or Title

Continued overleaf



CERTIFICATION CENTRE LTD

+371 67885160 +371 67885161 info@persc.lv www.persc.lv


CERTIFICATE

EN ISO 9606-1 141 T BW FM1 S s4 D 50,8 H-L045 ss gb



Certificate Nr. : 19-IS-1948-TAT-20-WLD-1463

 Manufacturer's welding procedure spec. : **EKN-WPS03**

 Surname / first name of the welder: **ALTIN, Ahmet**

Identification / Method of identification

ID-Card / 14371745170

Date / Place of birth

01.09.1987 / Hizan/BİTLİS

Employer:

Ekin Endüstriyel Isıtma ve Soğutma Sanayi LTD. ŞTİ.

Code / Testing Standard

EN ISO 9606-1

 Examining body: **TÜV AUSTRIA CERT GMBH**
A-1230 Wien, Deutschstraße 10

 Examiner: **Yunus KULAK**

 Welder's identification mark : **AA**

 Approval acc. to PED : **TÜV AUSTRIA CERT GMBH**
Recognized third party organization
according to article 24 of directive 2014/68/EU

Test data - Details		Scope
Welding process	141	141,142,143,145
Transfer mode	-	-
Product type (Plate or Tube)	T	T
Type of weld	BW	BW
Parent material group(s)	CR ISO 15608 Group 1.2	-
Filler metal group	FM1/S	FM1, FM2 / S.M
Filer material (designation)	TS EN ISO 636-A:09 ER 70 S - 6	-
Shielding gas	ISO 14175-11	-
Auxiliaries	EN ISO 6848 – Wth20 Ø2.4*175 mm	-
Type of current and polarity	DC(-)	-
Material thickness of test piece (mm)	4	-
Deposited thickness (mm)	4	3 to 8 mm
Outside pipe diameter (mm)	50,8	≥25,4
Welding position	H-L045	PA, PC, PE, PF,H-L045
Details of weld seam	ss gb	ss gb, ss mb, bs

See supplementary sheet and/or Manufacturer's welding procedure specification for additional information
 (Reports No: VT: VT-0120-059-002 (North)- Tensile and Bend: 0613.20.1295 – Notched: 0613.20.1296 – Hardness: 0613.20.1297 – Macro : 0613.20.1298 QVV)

	Performed and accepted	Not required
Visual Testing	X	
Radiographic Test		X
Ultrasonic test		X
Penetrant Test		X
Macro section	X	
Fracture test		X
Bend test	X	
Notched Tensile test	X	
Additional tests		X
Hardness test	X	
Job knowledge		X

Extension acc. to point 9.3 a	
Date	Signature

 Name and Signature: **Ali Osman ÖZVEREN**

 Certification Body: **TÜV AUSTRIA CERT GMBH**

 Place of issue: **İstanbul**
 Date of issue: **09.03.2020**

 Place of testing: **İstanbul**
 Date of testing: **03.01.2020**

 Acc. to 9.3.a
 Valid until: **02.01.2023**

*Details on supplementary sheet, if required

**In case of proper confirmation of employer or supervisor (acc. to testing standard)



CERTIFICATE

EN ISO 9606-1 141 P BW FM1 S s12 PF ss nb



Certificate Nr. : 19-IS-1948-TAT-20-WLD-1461

Manufacturer's welding procedure spec. : **EKN-WPS01**

Surname / first name of the welder: **ALTIN, Ahmet**

Identification / Method of identification

ID-Card / 14371745170

Date / Place of birth

01.09.1987 / Hizan/BİTLİS

Employer:

Ekin Endüstriyel Isıtma ve Soğutma Sanayi LTD. ŞTİ.

Code / Testing Standard

EN ISO 9606-1

Examining body: **TÜV AUSTRIA CERT GMBH**
A-1230 Wien, Deutschstraße 10

Examiner: **Yunus KULAK**

Welder's identification mark : **AA**

Approval acc. to PED : **TÜV AUSTRIA CERT GMBH**
Recognized third party organization
according to article 24 of directive 2014/68/EU

Test data - Details		Scope
Welding process	141	141,142,143,145
Transfer mode	-	-
Product type (Plate or Tube)	P	P, T:(Fixed ≥500 mm, RoL ≥75 mm)
Type of weld	BW	BW
Parent material group(s)	CR ISO 15608 Group 1.2	-
Filler metal group	FM1/S	FM1, FM2 / S.M
Filler material (designation)	TS EN ISO 636-A:09 ER 70 S - 6	-
Shielding gas	ISO 14175-I1	-
Auxiliaries	EN ISO 6848 – Wth20 Ø2.4*175 mm	-
Type of current and polarity	DC(-)	-
Material thickness of test piece (mm)	12	-
Deposited thickness (mm)	12	≥3
Outside pipe diameter (mm)	-	-
Welding position	PF	PA, PF
Details of weld seam	ss nb	ss nb, bs, ss mb

See supplementary sheet and/or Manufacturer's welding procedure specification for additional information
(Reports No: VT: VT-0120-059-002 (North)- Macro: 06.12.20.1294 – 4 Bend: 0612.20.1291 – Hardness: 0612.20.1293 – Notched: 0612.20.1292 – Tensile Bend: 0612.20.1291 QVV)

	Performed and accepted	Not required
Visual Testing	X	
Radiographic Test		X
Ultrasonic test		X
Penetrant Test		X
Macro section	X	
Fracture test		X
Dend test	X	
Notched Tensile test	X	
Additional tests		X
Hardness test	X	
Job knowledge		X

Extension acc. to point 9.3 a	
Date	Signature

Name and Signature: **Ali Osman ÖZVEREN**

 Certification Body: **TÜV AUSTRIA CERT GMBH**

 Place of issue: **Istanbul**
 Date of issue: **09.03.2020**
 Place of testing: **Istanbul**
 Date of testing: **03.01.2020**
 Acc. to 9.3.a
 Valid until: **02.01.2023**

TUV AUSTRIA

*Details on supplementary sheet, if required
 **In case of proper confirmation of employer or supervisor (acc. to testing standard)


CERTIFICATE

EN ISO 9606-1 141 P FW FM1 S s15 PB ml



Certificate Nr. : 19-IS-1948-TAT-20-WLD-1459

 Manufacturer's welding procedure spec. : **EKN-WPS02**

 Surname / first name of the welder: **CAN, Levent**

Identification / Method of identification

ID-Card / 43123540664

Date / Place of birth

01.09.1987 / Cide/KASTAMONU

Employer:

Ekin Endüstriyel Isıtma ve Soğutma Sanayi LTD. ŞTİ.

Code / Testing Standard

EN ISO 9606-1

 Examining body: **TÜV AUSTRIA CERT GMBH**
A-1230 Wien, Deutschstraße 10

 Examiner: **Yunus KULAK**

 Welder's identification mark : **LC**

 Approval acc. to PED : **TÜV AUSTRIA CERT GMBH**
Recognized third party organization
according to article 24 of directive 2014/68/EU

Test data - Details		Scope
Welding process	141	141,142,143,145
Transfer mode	-	-
Product type (Plate or Tube)	P	P
Type of weld	FW	FW
Parent material group(s)	CR ISO 15608 Group 1.2	-
Filler metal group	FM1/S	FM1, FM2 / S.M
Filer material (designation)	TS EN ISO 636-A:09 ER 70 S - 6	-
Shielding gas	ISO 14175-11	-
Auxillaries	EN ISO 6848 – Wh20 Ø2.4*175 mm	-
Type of current and polarity	DC(-)	-
Material thickness of test piece (mm)	15	≥3
Deposited thickness (mm)	-	-
Outside pipe diameter (mm)	-	-
Welding position	PB	PA, PB
Details of weld seam	ml	Sl, ml

 See supplementary sheet and/or Manufacturer's welding procedure specification for additional information
 (Reports No: VT: VT-0120-059-002 (North)- Fracture Test: 0615.20.1300 QVV)

	Performed and accepted	Not required
Visual Testing	X	
Radiographic Test		X
Ultrasonic test		X
Penetrant Test		X
Macro section		X
Fracture test	X	
Bend test		X
Notched Tensile test		X
Additional tests		X
Hardness test		X
Job knowledge		X

Extension acc. to point 9.3 a	
Date	Signature

 Name and Signature: **Ali Osman ÖZVEREN**

 Certification Body: **TÜV AUSTRIA CERT GMBH**

 Place of issue: **İstanbul**

 Date of issue: **09.03.2020**

 Place of testing: **İstanbul**

 Date of testing: **03.01.2020**

Acc. to 9.3.a

 Valid until: **02.01.2023**

*Details on supplementary sheet, if required

**In case of proper confirmation of employer or supervisor (acc. to testing standard)



**EU TYPE EXAMINATION (PRODUCTION TYPE)
FOR PRESSURE EQUIPMENT
MODULE B**

Certificate Number	: CAC-P-0060-01
Manufacturing Company	: Ekin Endüstriyel Isıtma-Soğutma San. Tic. A.Ş.
Company Address	: Kırımlı Mahallesi Şehit Dursun Çetin Sokak No:12 68100 Merkez / AKSARAY / TÜRKİYE
Related Directives	: 2014/68/EU Pressure Equipment Directive
Product Details	: Steam Boiler as Vessel Models: MSB 1000 Heating Capacity: 698 kW Steam Capacity: 1000 kg/h Max. Working Pressure: 10 bars Max. Working Temperature: 183,2 °C Fluid Group: 2 Category: IV

The technical design/sample of the model of company mentioned above has been examined and it has been proved that the equipment meets the applicable essential safety requirements of Annex I of the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU and Annex III Part.

This certificate remains valid for 10 years subjects to satisfactory maintenance of technical file and documentation. You can check validity of this certificate on www.conasce.com. This certificate remains the property of CAC Conformity Assessment Center d.o.o. to whom it must be returned upon request. The above named firm must keep a copy of this certificate for 10 years from the registration of certificate. The above named firm must notify all changes related with the approved type to CAC. If CAC will not renew expiry date of this certificate the above named firm stop the industry supply of product in question.

Issue date	: 26.03.2024
Re-issue date	:
Validity date	: 25.03.2034
Notified body number	: 2828





Nova Rotors S.r.l.
Via Carlo Cattaneo, 19/25 – 36040 Sossano (VI) - ITALY
Phone +39 0444 888151 Fax 39 0444 888152
www.novarotors.com – info@novarotors.com
P.IVA - VAT: 02149270247 – REA: VI-209864
Capital : €1.000.000

Declaration of Conformity / Dichiarazione di conformità

Manufacturer's name /
Nome del costruttore **NOVA ROTORS S.r.l.**

Manufacturer's address /
Indirizzo del costruttore Via Carlo Cattaneo, 19/25 – 36040 Sossano (VI) – Italy

Herewith declares conformity of the Products MODEL : **DN 10L1**
Dichiara con la presente la conformità del prodotto

SERIAL NUMBER : **E283801-03**

Product description: **Progressing cavity pumps with vertical and horizontal axis**
Descrizione del prodotto **Pompe monovite ad asse verticale e orizzontale**

Complies with the essential requirements stipulated by the following applying directives:
E' conforme ai requisiti essenziali di sicurezza previsti dalle seguenti direttive:

2006/42/CE (Direttiva Macchine / machinery Directive)

In according to the following harmonized standards / In accordo alle seguenti norme armonizzate:

UNI EN ISO 12100:2010 Sicurezza del macchinario / Safety of machinery
UNI EN ISO 809:2009 Pompe e gruppi di pompaggio per liquidi / Pumps and pump unit for liquids
UNI EN ISO 13857:2008 Distanze di sicurezza per impedire il raggiungimento di zone pericolose con gli arti superiori e inferiori - Safety distance to prevent danger zones being reached by the upper and lower limbs

2014/30/UE (Direttiva sulla Compatibilità Elettromagnetica / Electromagnetic Compatibility Directive)**2014/35/UE** (Direttiva Bassa Tensione / Low Voltage Equipment Directive)

In according to the following harmonized standards / In accordo alle seguenti norme armonizzate

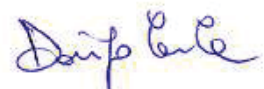
CEI EN 60204-1:2006 Equipaggiamento elettrico delle macchine - Regole generali.
Electric equipment of machinery - General requirements

Le istruzioni operative riportano importanti informazioni per la sicurezza, l'uso, l'installazione e la manutenzione della macchina.

Operating instructions includes important information for safety, use, installation and maintenance for the machinery

Sossano, 09/01/20

Sigra. Carla Dovigo



Amministratore Delegato – Chief executive officer
Nova Rotors S.r.l.



YERLİ MALİ BELGESİ



Belgenin Veriliş Tarihi : 11.07.2024 Belgenin Geçerlilik Tarihi : 11.07.2025 Belge No : 20241083132173

Üretici Ünvanı: EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

İşyeri Adresi: Dudullu Osb Mahallesi Des Sanayi Sitesi 107 Sokak B14 Blok No:2-4-6-8 ÜMRANIYE/İSTANBUL

Üreticinin Vergi Kimlik No: 3280931192 TC Kimlik No: MERSİS No : 0328093119200001

Telefon: 216-6601305 E-posta: info@ekinendustriyel.com

Faks: 216-6601308 Web Adresi: www.ekinendustriyel.com

Ticaret Sicil No: 892608 Üye Sicil No: 35428

Ürün Adı: Plakalı ısı eşanjörü
Ürün Kodu (PRODCOM/GTİP): 28.25.11.30.00 /
Teknik Özellikleri(Marka Adı, Modeli, Seri Numarası, Cinsi):

Marka Adı: MIT

Kapasite Raporunun Tarih :29.02.2024 No : 9125 Geçerlilik Süresi :01.03.2026

Sanayi Sicil Belgesinin Tarih : 30.12.2022 No : 806302

Yerli Katkı Oranı : % 83,29

Ürünün Teknolojik Düzeyi (düşük/orta-düşük/orta-yüksek/yüksek)(Eurostat) : orta-yüksek

Diğer bilgi ve belgeler :

İşbu belge Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı'nın 13/09/2014 tarih ve 29118 sayılı Resmi Gazetede yayımlanan "Yerli Malı Tebliği (SGM 2014/35)"ne istinaden ve TOBB tarafından hazırlanan "Yerli Malı Belgesinin Düzenlenmesi Uygulama Esaslarına" göre 11.07.2024 tarihinde düzenlenmiştir. Belgenin geçerlilik süresi veriliş tarihinden itibaren bir yıl geçerlidir.

Düzenleyen Oda/Borsa
İSTANBUL SANAYİ ODASI

Onaylayan
Murat ÇAĞLAYAN
Şube Müdürü

İSTANBUL
SANAYİ ODASI

YERLİ MALİ BELGESİ



Belgenin Veriliş Tarihi : 19.08.2024 Belgenin Geçerlilik Tarihi : 19.08.2025 Belge No : 20241083134049

Üretici Ünvanı: EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

İşyeri Adresi: Dudullu Osb Mahallesi Des Sanayi Sitesi 107 Sokak B14 Blok No:2-4-6-8 ÜMRANIYE/İSTANBUL

Üreticinin Vergi Kimlik No: 3280931192 TC Kimlik No: MERSİS No : 0328093119200001

Telefon: 216-6601305 E-posta: info@ekinendustriyel.com

Faks: 216-6601308 Web Adresi: www.ekinendustriyel.com

Ticaret Sicil No: 892608 Üye Sicil No: 35428

Ürün Adı: Blower (Roots)

Ürün Kodu (PRODCOM/GTİP): 28.25.20.50.00 /

Teknik Özellikleri(Marka Adı, Modeli, Seri Numarası, Cinsi): Marka Adı: MIT

Kapasite Raporunun Tarih :29.02.2024 No : 9125 Geçerlilik Süresi :01.03.2026

Sanayi Sicil Belgesinin Tarih : 30.12.2022 No : 806302

Yerli Katkı Oranı : % 100

Ürünün Teknolojik Düzeyi (düşük/orta-düşük/orta-yüksek/yüksek)(Eurostat) : orta-yüksek

Diğer bilgi ve belgeler :

İşbu belge Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı'nın 13/09/2014 tarih ve 29118 sayılı Resmi Gazetede yayımlanan "Yerli Malı Tebliği (SGM 2014/35)"ne istinaden ve TOBB tarafından hazırlanan "Yerli Malı Belgesinin Düzenlenmesi Uygulama Esaslarına" göre 19.08.2024 tarihinde düzenlenmiştir. Belgenin geçerlilik süresi veriliş tarihinden itibaren bir yıl geçerlidir.

Düzenleyen Oda/Borsa
İSTANBUL SANAYİ ODASIOnaylayan
Murat ÇAĞLAYAN
Şube Müdürü



**İSTANBUL
SANAYİ ODASI**

YERLİ MALİ BELGESİ



Belgenin Veriliş Tarihi : 17.05.2024 Belgenin Geçerlilik Tarihi : 17.05.2025 Belge No : 20241083129386

Üretici Ünvanı: EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

İşyeri Adresi: Dudullu Osb Mahallesi Des Sanayi Sitesi 107 Sokak B14 Blok No:2-4-6-8 ÜMRANİYE/İSTANBUL

Üreticinin Vergi Kimlik No: 3280931192 TC Kimlik No: MERSİS No : 0328093119200001

Telefon: 216-6601305 E-posta: info@ekinendustriyel.com
Faks: 216-6601308 Web Adresi: www.ekinendustriyel.com

Ticaret Sicil No: 892608 Üye Sicil No: 35428

Ürün Adı: Eşanjör (ısı değiştirici) (borulu tip)
Ürün Kodu (PRODCOM/GTİP): 28.25.11.30.00 /
Teknik Özellikleri(Marka Adı, Modeli, Seri Numarası, Cinsi): Marka Adı: MIT
Modeli: Özel İmalat Borulu Eşanjör

Kapasite Raporunun Tarih :29.02.2024 No : 9125 Geçerlilik Süresi :01.03.2026

Sanayi Sicil Belgesinin Tarih : 30.12.2022 No : 806302

Yerli Katkı Oranı : % 100

Ürünün Teknolojik Düzeyi (düşük/orta-düşük/orta-yüksek/yüksek)(Eurostat) : orta-yüksek

Diğer bilgi ve belgeler :

İşbu belge Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı'nın 13/09/2014 tarih ve 29118 sayılı Resmi Gazetede yayımlanan "Yerli Malı Tebliği (SGM 2014/35)"ne istinaden ve TOBB tarafından hazırlanan "Yerli Malı Belgesinin Düzenlenmesi Uygulama Esaslarına" göre 17.05.2024 tarihinde düzenlenmiştir. Belgenin geçerlilik süresi veriliş tarihinden itibaren bir yıl geçerlidir.

Düzenleyen Oda/Borsa
İSTANBUL SANAYİ ODASI

Onaylayan
Murat ÇAĞLAYAN
Şube Müdürü



YERLİ MALI BELGESİ



Belgenin Veriliş Tarihi : 11.07.2024 Belgenin Geçerlilik Tarihi : 11.07.2025 Belge No : 20241083132175

Üretici Ünvanı: EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

İşyeri Adresi: Dudullu Osb Mahallesi Des Sanayi Sitesi 107 Sokak B14 Blok No:2-4-6-8 ÜMRANIYE/İSTANBUL

Üreticinin Vergi Kimlik No: 3280931192 TC Kimlik No: MERSİS No : 032809311920001

Telefon: 216-6601305 E-posta: info@ekinendustriyel.com

Faks: 216-6601308 Web Adresi: www.ekinendustriyel.com

Ticaret Sicil No: 892608 Üye Sicil No: 35428

Ürün Adı: Eşanjör (ısı değiştirici) (Lehimli)

Ürün Kodu (PRODCOM/GTİP): 28.25.11.30.00 /

Teknik Özellikleri(Marka Adı, Modeli, Seri Numarası, Cinsi):

Marka Adı: MIT

Kapasite Raporunun Tarih :29.02.2024 No : 9125 Geçerlilik Süresi :01.03.2026

Sanayi Sicil Belgesinin Tarih : 30.12.2022 No : 806302

Yerli Katkı Oranı : % 86,57

Ürünün Teknolojik Düzeyi (düşük/orta-düşük/orta-yüksek/yüksek)(Eurostat) : orta-yüksek

Diğer bilgi ve belgeler :

İşbu belge Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı'nın 13/09/2014 tarih ve 29118 sayılı Resmi Gazetede yayımlanan "Yerli Malı Tebliği (SGM 2014/35)"ne istinaden ve TOBB tarafından hazırlanan "Yerli Malı Belgesinin Düzenlenmesi Uygulama Esaslarına" göre 11.07.2024 tarihinde düzenlenmiştir. Belgenin geçerlilik süresi veriliş tarihinden itibaren bir yıl geçerlidir.

Düzenleyen Oda/Borsa
İSTANBUL SANAYİ ODASI

Onaylayan
Murat ÇAĞLAYAN
Şube Müdürü



CERTIFICATO 50 100 6890



VIA ALESSANDRO VOLTA 85/A
20816 CERIANO LAGHETTO (MB)
TEL: + 39 02 964 60406 FAX: +39 02 96469114
www.gemmecotti.com- info@gemmecotti.com

CE DECLARATION OF CONFORMITY

We state under our own responsibility that the pump:

Supplier : GEMMECOTTI
Type : THERMOPLASTIC MAG DRIVE CENTRIFUGAL PUMP
Model : HTM 50 PVDF
Serial Number: 704/1
Year: 2022

as per described in attached documentation, is in accordance with the Machine Directive CE 2006/42 (ex 89/392/CEE - 91/368/CEE - 93/44/CEE - 93/68/CEE- 98/37 CEE) only if it's used for the liquids communicated by the customer EKIN ENDUSTRIYEL ISITMA - SOGUTMA SAN. TIC. LTD STI. and for the pump characteristics required with regard to the order No. email del 24/05/22.

If the pumped liquid and the needed performances have not been communicated to GemmeCotti and/or the pump is not properly installed, maintained and used for its intended purpose or under conditions which can reasonably be foreseen, the customer takes the whole responsibility of the products as indicated in our warranty Mod. 1.11.4E.

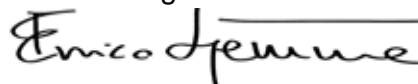
The conformity to the previously mentioned requirements is expressed by the marking:



ENRICO GEMME
(Managing Director)

Ceriano Laghetto, 13/06/2022

Signature



Mod 4.11.7E



TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
TÜRK STANDARDLARINA UYGUNLUK BELGESİ
TURKISH STANDARDS INSTITUTION
CERTIFICATE OF CONFORMITY TO TURKISH STANDARDS

Markanın Tanımı Description of the Mark
TSE veya/ör  veya/ör T S E

BELGE NUMARASI REFERENCE NUMBER OF LICENCE	011181-TSE-08/01
BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE	21.06.2023
BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ LICENCE VALID UNTIL	21.06.2025
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI NAME OF THE LICENCE HOLDER	EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER	DUDULLU OSB MAH. DES-107 SK. B 14 BLOK NO:2 ÜMRANIYE İSTANBUL/TÜRKİYE
İPTAL EDİLEN BELGE NUMARASI (Varsa) INDICATION OF SUPERSEDED LICENCE (if any)	
TESCİLLİ TİCARİ MARKASI REGISTERED TRADE MARK	mit şekil
İLGİLİ TÜRK STANDARDI RELATED TURKISH STANDARD	TS EN 13831 / 09.11.2010
BELGE KAPSAMI SCOPE OF LICENCE	
MIT TİCARİ MODELİ EN YÜKSEK ÇALIŞMA BASINCI 16 BAR OLAN, SU TESİSATLARI İÇİN DİYAFRAMLI KAPALI GENLEŞME TANKI	

e-imzalı/e-signed

26.06.2024

Belgelendirme Merkezi Başkanı Adına
AKDOĞAN BULUT

İSTANBUL BELGELENDİRME MÜDÜRÜ V.

*Bu belge, belgelendirilen ürünün, üretim yerinin Enstitümüzün belirlediği şartları karşıladığını da gösterir.

*Bu belge, hiç bir suretle tahrif edilemez, kısmen veya okunmasını zorlaştıracak şekilde çoğaltılamaz, kazıntı ve silinti yapılamaz.

*TSE İSTANBUL BELGELENDİRME MÜDÜRLÜĞÜ * Adres: Çayirova Tren İstasyonu Yanı ÇAYIROVA/GERZE * Telefon: 2627231273* Faks: 2627231606

*TSE BELGELENDİRME MERKEZ BAŞKANLIĞI ; Adres: Necatibey Cad. No:112 06100 Bakanlıklar/ANKARA - Telefon: 0 312 416 64 81 / 416 64 27, Faks:0 312 416 66 17 E-posta

:bmb@tse.org.tr , web : www.tse.org.tr





Marine & Offshore

Certificate number: 74462/A0 BV

File number: .

Product code: 1315I

This certificate is not valid when presented without the full attached schedule composed of 7 sections

www.veristar.com

TYPE APPROVAL CERTIFICATE

This certificate is issued to

EKIN ENDUSTRIYEL ISITMA SOGUTMA SAN. Ve TIC. AS.

ISTANBUL - Türkiye

for the type of product

PLATE HEAT EXCHANGERS

Gasketed Plate Heat Exchangers (10 Bar & 16 Bar)

MIT-505 / MIT-514 / MIT-522 / MIT-535 / MIT-562 / MIT-742 / MIT-743

Requirements:

Bureau Veritas Rules for the Classification of Steel Ships

This certificate is issued to attest that Bureau Veritas Marine & Offshore did undertake the relevant approval procedures for the product identified above which was found to comply with the relevant requirements mentioned above.

This certificate will expire on: 26 Jun 2028

For Bureau Veritas Marine & Offshore,

At BV ISTANBUL, on 26 Jun 2023,

Gurcan Yilmaz

This certificate was created electronically and is valid without signature



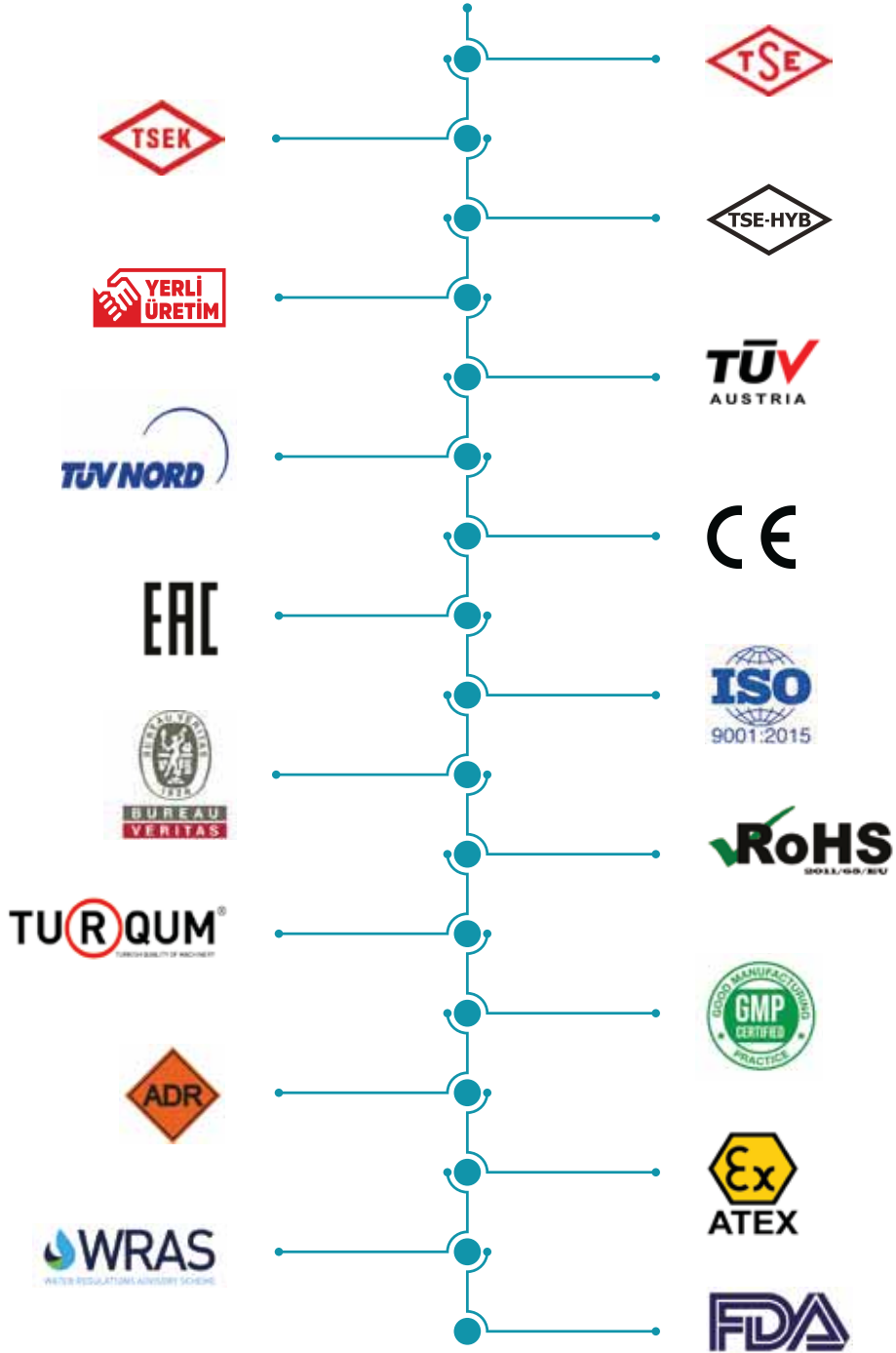
This certificate remains valid until the date stated above, unless cancelled or revoked, provided the conditions indicated in the subsequent page(s) are complied with and the product remains satisfactory in service. This certificate will not be valid if the applicant makes any changes or modifications to the approved product, which have not been notified to, and agreed in writing with Bureau Veritas Marine & Offshore. Should the specified regulations or standards be amended during the validity of this certificate, the product(s) is/are to be re-approved prior to it/they being placed on board vessels to which the amended regulations or standards apply. This certificate is issued within the scope of the General Conditions of Bureau Veritas Marine & Offshore available on the internet site www.veristar.com. Any Person not a party to the contract pursuant to which this document is delivered may not assert a claim against Bureau Veritas Marine & Offshore for any liability arising out of errors or omissions which may be contained in said document, or for errors of judgement, fault or negligence committed by personnel of the Society or of its Agents in establishment or issuance of this document, and in connection with any activities for which it may provide.

The electronic version is available at: <http://www.veristarm.com/veristarm/bj/viewPublicPdfTypepec.jsp?id=lrwzz2wlv9>

BV Mod. Ad.E 530 June 2017

This certificate consists of 4 page(s)

KALİTE YÖNETİM SİSTEMİMİZ



Ekin Endüstriyel Isıtma Soğutma San. Ve Tic. AŞ, soruna değil sürece odaklanan mühendislik yaklaşımıyla, bir üründe uzmanlaşmakla kalmayıp, o ürünün tüm ekosistemini göz önüne almaktadır. Dolayısıyla plakalı ısı eşanjörünün yanı sıra, bir sistemi oluşturacak diğer tüm komponentleri de üretebilecek güçtedir. Sunulan ürünleri yasal mevzuat ve standartların daha da ötesinde bir kalitede sunmak için gelişmiş kalite kontrol sistemleri uygulanmaktadır.

Üretim, yurt içi / yurt dışı, satış ve satış sonrası hizmetlere kadar tüm süreçleri kapsayan, sonuçlara göre sürekli iyileştirme hedefleyen "ISO 9001: 2015 Kalite Yönetim Sistemi" belgesine sahiptir. Uzman mühendis kadrolarıyla, çözüm odaklı yaklaşımlarıyla ürünleri TSE, CE, Rosh ve FDA kalite belgeleri ile tescillenmiştir.

Genel Kullanım Şartları

- 1- Firmamız aksi anlaşılmadığı sürece tüm faturaları TL olarak düzenlemektedir. Döviz teklif edilen ürünlerde TL bedel fatura tarihindeki T.C.M.B. efektif satış kuru ile belirlenecek ve tahsil edilecektir.
- 2- Tercih edilmemekle beraber anlaşma gereği döviz kesilen faturalarda TL bedel ödeme tarihindeki T.C.M.B. efektif satış kuru ile belirlenecek ve tahsil edilecektir. Ödemelerin TL bedelli kambiyo senetleri ile yapılması halinde, kambiyo senetlerinin vade tarihindeki T.C.M.B. döviz satış kuru baz alınarak döviz çevrilir ve borçtan düşülür. İşbu sözleşme karşılığı alıcı, oluşabilecek kur farkını ödemeyi kabul, beyan ve taahhüt eder.
- 3- Fiyatlarımıza KDV ve ÖTV dahil değildir. Aksi belirtilmedikçe sözleşmeden doğan tüm vergi ve harçlar alıcıya aittir. Türkiye Cumhuriyeti'ndeki mevzuatlardaki değişiklikten kaynaklı, mevcut olan yahut yeni eklenecek tüm vergi ve sair mali yükümlülükler, Resmi Gazete' de ilanıyla, mevcut ve uygulanmakta olan teklif ve siparişlere uygulanır.
- 4- Ürünlerimiz malzeme ve imalat hatalarına karşı 2 yıl garantimiz altındadır. Garanti süresi ürün teslimiyle başlar. Sarf malzemeler, normal kullanım ile aşınan parçalar (Salmastra, stator, rotor, diyafram, membran, rezistans, vs) garanti haricidir. Garanti koşulları önerilen ürünün belirtilen çalışma koşulları dışında kullanılması halinde geçersizdir.
- 5- Ürün kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır. Ekin Endüstriyel ürünle beraber kullanım kılavuzlarını göndermektedir. Ayrıca internet sitesinde de bunu yayınlar. Kullanım kılavuzu alıcıya ulaşmadığı hallerde ürün devreye alınmamalı ve Ekin Endüstriyel'den yazılı olarak talep edilmelidir. Aksi halde kurulum, bakım ve kullanım şartları tarafınızca bilindiği ve bu yetkinliğe sahip olduğunuz kabul edilmektedir ve oluşabilecek sorunlardan Ekin Endüstriyel sorumlu tutulamaz.
- 6- Garanti şartları, periyodik bakımların sadece Ekin Endüstriyel yetkili servislerince orijinal parça kullanılarak yapılması şartıyla geçerlidir.
- 7- Alıcının yukarıda belirtilen ödeme planına uymaması ve/veya siparişe konu olan mal veya hizmeti teslim edilmemiş/tamamlanmamış olmasına rağmen siparişten cayması halinde Ekin Endüstriyel, sipariş sözleşmesini tek taraflı olarak ve herhangi bir bildirimde bulunmaksızın feshedebilir. Ekin Endüstriyel bu durumda fazlaya ilişkin zarar ve ziyanlarını talep etmek hakkı saklı kalmak kaydı ile bedelinin %40' ı tutarında cezai şart ödemesini alıcıdan talep edecektir. Alıcı avans ödemesi yapmış ise Ekin Endüstriyel ödenen bedeli gelir olarak kaydeder.
- 8- Ürün iade taleplerinde iadenin kabulü halinde fatura bedelinin %40 ı oranında kesinti yapılır. İadelerde nakliye ücreti Ekin Endüstriyel'e ait değildir. Müşteri talebi doğrultusunda, talebe özel imal veya tedarik edilmiş ürünler siparişin onaylanıp başlamasından itibaren mücbir sebepler dahil olmak üzere ürün üzerinde teknik bir değişiklik, sipariş iptali, geri iadesi veya siparişin duraklatılması kesinlikle kabul edilmez. İptal, revize, iade ve duraklatılma gibi durumlarda işin bedeli cezai bedel olarak fatura edilecek ve alıcıdan tahsil edilecektir. Talebe özel imal veya tedarik ürünlerin siparişlerinde taraflar arasında karşılıklı güveni zedeleyecek haller olması durumunda Ekin Endüstriyel alıcıdan ürünün bedelini aşmayacak şekilde ek teminat talep etme hakkını saklı tutar. Ürünler hazır olduktan sonra ürünlerin alıcı tarafından bir an önce gerekli sözleşme şartlarını sağlayıp teslim alınması gerekmektedir. Bu süre 4 haftayı geçmemelidir. Geçtiği hallerde Ekin Endüstriyel sipariş bedelini fatura edip ürün bedelini talep etme hakkına sahiptir.
- 9- Vadesinde ödenmeyen faturalara aylık %5 akdi gecikme faizi tahakkuk ettirilir. Faturalanan ürünün toplam bedeli ödenmediği sürece mülkiyeti Ekin Endüstriyel İsit. Soğ. San. ve Tic. A.Ş.'ye aittir.
- 10- Ekin Endüstriyel'e siparişlerde, sipariş edilen ürünün cinsi, kullanılan akışkanın cinsi, basıncı, sıcaklığı, yoğunluğu, vb. Bütün bilgilerin eksiksiz ve doğru bildirilmesi gerekmektedir. Aksi halde oluşacak problemlerden firmamız sorumlu değildir.
- 11- Ürünlerimizde kullanılan akışkan kalitesinden veya tesisattan kaynaklanan problemler, tıkanmalar, kirlenmeler garanti kapsamı dışındadır. Korozyon, kavitezyon, titreşim, koç darbesi ve donma sonucu oluşabilecek hasarlar garanti kapsamımız dışındadır.
- 12- Sistemde bulunması gereken armatürlerin eksikliğinden veya doğru çalışmamasından kaynaklanabilecek hasarlar veya güvenlik armatürlerinin (emniyet ventili, termostat, basınç sensörü, sıcaklık sensörü vb.) Kullanılmaması halinde sisteminizde oluşabilecek kaza ve sorunlar daha sonradan sebebin tespit edilemeyeceğinden olmasından dolayı garanti kapsamında değerlendirilmeyecektir. Oluşabilecek maddi manevi kaza ve kayıpların hiçbirinden firmamız sorumlu değildir.
- 13- Nakliye esnasında mallar sigortasız olup istenirse masraf alıcıya ait olarak sigortalıdır. Aksi halde alıcı rizikosunda seyredir. Nakliye dahil anlaşılın teslimlerde teslim şekli araç üstü teslimdir. Sorumluluğumuz ürünün alıcı nakliyecisine tesliminden itibaren sona ermektedir.
- 14- Mekanik montaj, devreye alma, dış kuruluş sertifikasyonları ve 3. taraf testleri teklifimize dahil değildir. Teklimizde belirtilmeyen hiçbir armatür ve ek parçalar fiyatlarımıza dahil değildir.
- 15- Ürünlerimize ait teknik detaylar ekli dosyalarda gönderilmiştir. Teklifin onaylanması halinde alıcı tarafından kabul edilmiş olur. Ekin Endüstriyel belirtilen ölçü ve değerlerde değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Katalog ve reklamlarda yapılan açıklamalar ile ölçüler, ağırlıklar, vb. ile ilgili diğer belgeler sadece takribi olarak göz önüne alınır.
- 16- Ticaretini yaptığımız ya da ürünlerimizde kullandığımız üretimimiz olmayan ürünler Ekin Endüstriyel garantisini altında değildir. Bu ürünlerin garantisini ve oluşabilecek hasarlardaki sorumluluğu kendi üretici firmalarının taahhüdü altındadır. Alıcı firma bu teklifi onaylaması halinde Ekin Endüstriyel'i sorumlu tutmayacağını kabul etmiş olur.
- 17- Ürünlerimizden kaynaklı doğabilecek proses, üretim veya taşınmaz kayıplarından firmamız sorumlu değildir. Tarafımızdan verilmiş olan zarar kasti veya ağır ihmal sonucu olmadıkça tazminat talebi kabul edilmeyecektir. Oluşabilecek hasarların tazminat bedeli, gecikme cezası veya herhangi bir sebeple doğabilecek bir cezai bedel fatura bedelini geçemez. Bu sipariş ile beraber müşteri bunu kabul, beyan ve taahhüt eder.
- 18- Aksi yazılı olarak taraflarca kararlaştırılmadıkça, burada belirtilen satış ve teslimat koşulları, Ekin Endüstriyel İsit. Soğ. San. ve Tic. A.Ş.'nin tüm satışları için geçerli olacaktır. Alıcının burada belirtilen şart ve koşulları dışındaki talepleri tarafımızca kabul edilmeyecektir. Devam eden iş ilişkileri kapsamında, satış ve teslimat dair şart ve koşullarımız her münferit vakada açıkça üzerinde anlaşmaya varılmış olmasalar da gelecekteki teslimat ve hizmetler için geçerli kalacaklardır.
- 19- Teslim süresi sipariş onay bildirisinin gönderilmesiyle başlar, ancak alıcı tarafından gönderilmesi gereken belgeler, onaylar (teknik resim onayları) Ekin Endüstriyel'e mail veya iadeli taahhütlü posta yoluyla ulaştırılmadan ve eğer üzerinde mutabık kalınmış bir ön ödeme var ise ödeme yapılmadan teslim süresi başlamaz. Mücbir sebepler veya kontrolümüzün dışında beklenmeyen engelleri yanı sıra endüstriyel anlaşmazlık, belirli grev ve lokavtların sipariş edilmiş malların üretimi veya teslim üzerinde etkisi olduğunu ispat etmek kaydıyla, bu gibi vakalar halinde teslim süreleri buna uygun şekilde uzatılır. Alt üreticiler bu gibi durumlarda etkilendiğinde de bu madde geçerlidir.
- 20- Sipariş konusu ürünlerin gecikmesi ile ilgili taraflar arasında özel bir anlaşma ya da sözleşme söz konusu değilse alıcı tarafından tazminat öne sürülemez.
- 21- Ürünleri teslim aldıktan sonra alıcının; belirgin kusurlar için doğrudan veya dolaylı kontrol, denetim ve bildirim süresi 2 iş günü, gizli ayıplar için doğrudan veya dolaylı kontrol, denetim ve bildirim süresi 8 iş günüdür. Bu süre içerisinde alıcı tarafından yazılı bildirim yapılmayan ürünler kabul edilmiş sayılır.
- 22- Montaj ve kullanım hatası hariç imalatçıdan kaynaklanan hata ve standartlarda garanti edilen özelliklerin eksikliği durumunda iyileştirme hak ve yükümlülüğümüz bulunmamaktadır. Aynı zamanda ürünü yeni ürün ile değiştirmeyi tercih hakkımız bulunmaktadır. Ancak alıcı yenisini talep etme hakkına sahip değildir. İyileştirme veya tamir imkânsız olduğunda veya iyileştirme ya da yeni teslimat yapılmadığında alıcı sözleşmesinin yürürlükten kaldırılmasını veya fiyatta indirimini talep edebilir.
- 23- İhtiyaca uygun ürünün seçilmesinden, özel uygulamalara uygunluğundan, güvenli ve sorunsuz kurulumundan, işletme ve bakımının sağlanmasından sistem tasarımcısı ve kullanıcı sorumludur. Aksi takdirde oluşabilecek hasarlar ve iş kazaları sorumluluğumuzda değildir.
- 24- Firmamız sadece teslim edilecek malların itinalı şekilde sevke hazır hale getirilmesinden sorumludur. Firmamız mühendislik hizmeti vermediğinden uygulama detayları, malzemenin sisteme uyumluluğu ve ürün özellikleri teknik olarak alıcı tarafından değerlendirildikten sonra ürün seçimi yapılmalıdır. Ürünlerin yanlış seçimi, kurulumu veya yanlış kullanımı maddi hasar veya yaralanmalara neden olabilir. Ürün seçimi konusunda firmamız sorumluluk almamaktadır.
- 25- Alıcının bir tacir veya bir kamu hukuku tüzel kişisi olduğu ölçüde tüm hukuki anlaşmazlıklar yargı yetkisi içinde bulunduğumuz mahkeme tarafından çözüme kavuşturulacaktır. Ortak hukuki ilişkiler münhasıran ortaya çıkan tüm ve her türlü uyuşmazlıklar ile ilgili münhasır yargı hakkı ve yetkisi Anadolu Adliyesi / Türkiye'dir. İhtilaf vukuunda İstanbul Anadolu adliyesi mahkemeleri ve icra daireleri yetkilidir.
- 26- Alıcı, siparişin organizasyonu için kendisine gönderilen teklif mektubunu, sipariş onay formunu yazılı olarak onaylamak, ya da kendi resmi sipariş formunu göndermek durumundadır. Yazılı geçilmeyen siparişlerde malın kabulü bu sözleşmenin kabulü anlamına gelir. Alıcı tarafından gönderilen sipariş formu, sözleşme veya değişiklik talep formları ancak Ekin Endüstriyel İsit. Soğ. San. ve Tic. A.Ş.' nin yazılı kabul onayı ile yürürlüğe girecektir.
- 27- İş bu teklif onaylanıp siparişe dönüştüğü takdirde sözleşme niteliğinde olup alıcı yukarıdaki maddeleri eksiksiz kabul ettiğini beyan etmiş olur.



Bir zincir en zayıf halkası kadar güçlüdür.

Uluslararası kalitede yerli üretim yapmak ve bu kaliteyi korumak için sadece üretimin değil, tüm ekosistemin kaliteye odaklanması gerekir. Bu odaklanma için de sürekli gelişim vizyonunun tüm paydaşlar tarafından paylaşılması ve sürece teması olan her bir kişinin belli bir bilgi birikimine sahip olması şarttır. Ekin Akademi de tam olarak bu vizyonu gerçekleştirecek bilgi ve tecrübe paylaşımını yapmak üzere, birlikte ve sürekli gelişim ilkesiyle kuruldu.

Ekin Akademi çatısı altında çalışanlarımızın gelişimini, iş süreçlerinde sonuca doğrudan katkı sağlayacak ve kişisel gelişimlerinde fark yaratacak eğitim programları ile destekliyoruz. Isı transferi, basınçlı kaplar, paket sistemleri, gıda sistemleri ve sıvı transferi alanlarında teknik eğitimler sunuyoruz. Liderlik, strateji geliştirme, satış ve farklı görevler için eğitim & gelişim programlarıyla fark yaratacak bireyler haline gelmelerine katkı sağlıyoruz. Bunun yanı sıra iş ortaklarımız ve müşterilerimiz için hazırladığımız satış öncesi ve sonrası eğitim modüllerimiz ürünlerimizin devreye alınması, çalıştırılması, bakım ve onarımı gibi başlıklarda bilgi paylaşımı yapıyoruz.

Ekin Akademi'de sadece kendi çalışanlarımızın, iş ortaklarımızın ve müşterilerimizin gelişimine odaklanmakla kalmıyoruz. Üniversitelerle iş birliği yaparak mühendis aday öğrencilerin; sektörle tanışmasına ve sahip oldukları teorik bilgileri pratik uygulamalarda deneyimlemelerine olanak sağlıyoruz.



Meslek odaları ve sosyal sorumluluk alanında proje yürüttüğümüz kurumlar için seminer, konferans ve eğitimler düzenliyoruz. Çünkü biliyoruz ki ancak topluma, sektöre ve sektörün geleceğine değer katarak, kaliteli mühendislik ürünleri ile anılan bir ülke haline gelebiliriz.

Satış Ekibimiz

Satıştan Bakıma Mühendisçe Yaklaşım

Müşteri memnuniyeti odaklı yaklaşımımız ve paylaşmaktan mutluluk duyduğumuz derin bilgi birikimimiz ile satış öncesi ve sonrasında katma değerli hizmetler sunuyoruz. Proaktif çözümler üreten uzman mühendislerimiz sayesinde satış öncesinden, ürün bakımına kadar tüm süreçte fark yaratmaya odaklanıyoruz. “Kaliteli ürün, kaliteli hizmet, kaliteli çözüm” yaklaşımımızla üretici ve tedarikçi olmanın ötesinde kendimizi her türlü ısıtma ve soğutma projesinde çözüm ortağı olarak görüyor ve bu motivasyonla çalışıyoruz.



Müşteri Memnuniyeti

Müşteri ihtiyaçlarını iyi analiz eden satış öncesi süreçlerimiz, kalitesi tescilli ürün gamımız, uzman kadromuz ve titiz çalışma yöntemlerimiz ile müşteri memnuniyetini sağlamak ve müşterinin haklarını korumak her zaman birinci önceliğimizdir.



Etik Değerler

Bütün faaliyetlerimizi önce yasalara, sonra da etik değerlere uygun şekilde gerçekleştiririz. Birlikte büyümeye inanır, tüm iş ilişkilerimizde karşılıklı fayda gözetiriz.



Gizlilik Politikası

Firmamız ile paylaşılan tüm kişisel bilgileriniz etik değerlerimiz ve 6698 Sayılı Kişisel Verilerin Korunması Kanunu'na uyumlu süreçlerimiz ile güvence altındadır.



Bilgi Güvenliği

Tüm bilgi teknolojileri operasyonumuz ISO 27001 Bilgi Güvenliği Yönetim Sistemi gerekliliklerine uygun şekilde yönetilen bilgi güvenliği süreçlerimiz ile korunmaktadır.

Profesyonel Sistem Çözüm Merkezi

MIT profesyonel sistem çözüm merkezimizden, pompalarınız, eşanjörleriniz ve sisteminizle ilgili yaşadığınız problemlerle ilgili yardım alabilirsiniz. Konusunda uzman mühendislerimizden oluşan çözüm merkezimiz size yardımcı olmaktan mutluluk duyacaktır.

- Kullanım sıcak suyu tesisatları.
- Merkezi ve bölgesel ısıtma sistemleri.
- Süt, yoğurt, ısıtma, soğutma ve pastörizasyon sistemleri.
- Endüstriyel soğutma ve ısıtma sistemleri.
- Yağ soğutma tesisatları.
- Enerji geri kazanım sistemleri.
- Havuz ısıtma sistemleri.
- Buhar tesisatları.




Sisteminizin istediğiniz kapasitede çalışması, sorunsuzluğu ve uzun ömürlü olabilmesi için ilk kurulumda doğru olarak dizayn edilmesi ve uygulanması hayati önem taşımaktadır. Bu sebeple sisteminizin kurulum aşamasında ve işletmede ortaya çıkabilecek sorunlarda ihtiyacınız olan teknik

desteği birinci elden alabileceğiniz telefon numaramız **+ 90 (216) 232 24 12**'den bize **7 gün, 24 saat** ulaşabilirsiniz. Sisteminizin doğru ve performanslı çalışabilmesi için, uzun yıllar içinde topladığımız bilgi birikimimizi siz değerli müşterilerimizle paylaşmaktan mutluluk duyacağımızı tekrar belirtmek isteriz.

Her türlü ısıtma ve soğutma uygulamasının olduğu bütün uygulamalarda Ekin Endüstriyel, sizin için en iyi çözüm ortağı olmaya devam edecektir.



444 35 46

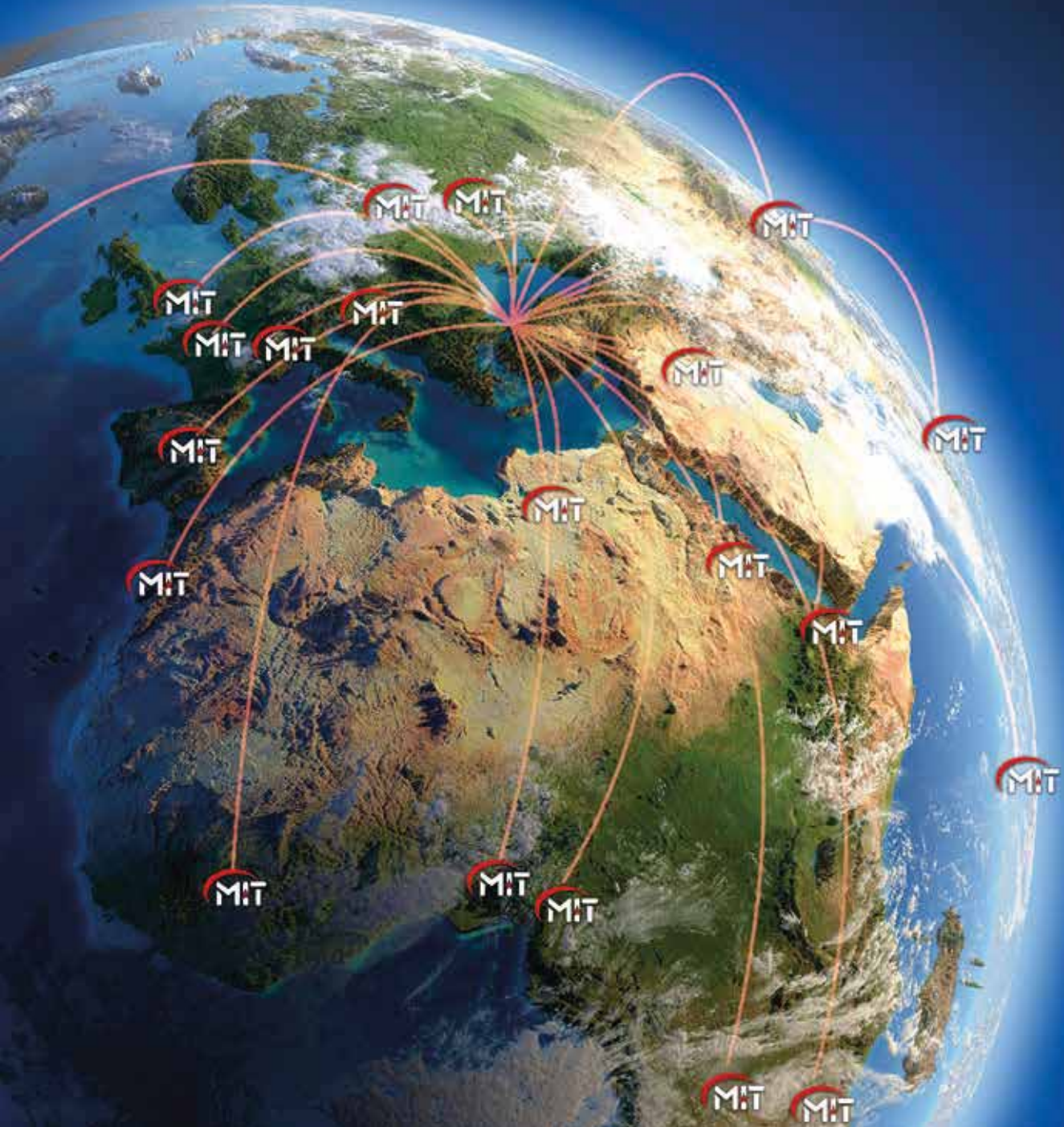
 Üretici; bu katalogta belirtilen ürün özelliklerini, teknik ölçü ve bilgilerini ve tesisat şemalarını haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar. Belirtilen hiçbir bilgi üreticinin izni olmadan kopyalanamaz ve kullanılamaz. Hiçbir şekilde teknik bilgi ve şemalar örnek gösterilerek üretici sorumlu tutulamaz. İhtiyaç halinde net ölçüler için projenize özel teknik resim istemenizi rica ederiz.



**Follow us on
social media...**



Türk mühendislik teknolojisi ile üretilen ürünlerimiz;
Bugün, dünyada **135 ülkede...**





Dudullu Organize Sanayi Bölgesi - Des Sanayi Sitesi
107. Sk. B14 Blok No: 2 Ümraniye / İstanbul / Türkiye
Telefon: +90 216 232 2412 **Fax:** +90 216 660 1308
info@ekinendustriyel.com - www.ekinendustriyel.com

444 € 3 5 4 6

