



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTROLE



TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH

Geschäftsbereich
Werkstoff- und
Schweißtechnik

Institut für
Werkstoffprüfung

NOBO 0408

Prüfzentrum Wien
A-1230 Wien
Deutschstraße 10
Telefon:
+43 1 / 610 91
Fax: DW 6605

SCHWEISSVERFAHREN - PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG WELDING PROCEDURE QUALIFICATION REPORT

Hersteller-Schweißanweisung: EKN-WPS02 Manufacturer's welding procedure:	Prüfstelle: TÜV AUSTRIA Inspecting authority: SERVICES GMBH
Beleg-Nr.: EKN-EN-WPQR-04 Reference No:	Berichts-Nr.: 19-IS-1948-TAT-20-PQR-0145 Report No:
Hersteller: Manufacturer: Ekin Endüstriyel Isıtma ve Soğutma Sanayi LTD. ŞTİ.	
Anschrift: Address: Dudullu O.S.B. DES Sanayi Sitesi 107 Sk. No:2 Dudullu / İSTANBUL	
Vorschrift / Prüfnorm: EN ISO 15614-1/2017- Level2 Code / Testing standard:	
Datum der Schweißung: 03.01.2020 Date of welding:	

GELTUNGSBEREICH / RANGE OF APPROVAL

Schweißverfahren: 141 Welding process:
Nahtart: FW (Fillet Weld) Joint type:
Werkstoffgruppe: (Group 1.2 acc. to ONR CEN ISO/TR 15608) – (Range : Group 1-1) Parent metal group:
Prüfstückdicke (mm): 15 mm (Range : 3 mm to 30 mm) Parent metal thickness (mm):
Rohraußendurchmesser (mm): - Pipe outside diameter (mm):
a-Maß (mm): No restriction for multi-run design throat thickness (mm):
Art des Zusatzwerkstoffes / Bezeichnung: FM1 EN ISO 636-A:09 SG2 TIG – Ø2,0-2.4 mm Filler metal type / Designation:
 Schutzgas / Pulver: EN ISO 14175-11 (%99,97 Ar) Gas / Flux:
Stromart: DC (-) Type of welding current:
Schweißposition: PB Welding position:
Vorwärmung: 10 °C Preheating:
Wärmenachbehandlung: - Post weld heat treatment:
Sonstige Angaben: - Other information:

Hiermit wird bestätigt, dass die Prüfungsschweißungen in Übereinstimmung mit den Anforderungen der vorbezeichneten Vorschriften bzw. Prüfnormen zufriedenstellend vorbereitet, geschweißt und geprüft wurden.
Certified that test welds were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the code / testing standard indicated above.

ISTANBUL
Ort/Location

09.03.2020
Datum der Ausstellung
Date of issue


Ali Osman Özveren
Name und Unterschrift
Name and signature

