

## SCHWEISSVERFAHREN - PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG WELDING PROCEDURE QUALIFICATION REPORT

**Hersteller-Schweißanweisung:** EKN-WPS03  
Manufacturer's welding procedure:

**Prüfstelle:** TÜV AUSTRIA  
Inspecting authority: SERVICES GMBH

**Beleg-Nr.:** EKN-EN-WPQR-06  
Reference No:

**Berichts-Nr.:** 19-IS-1948-TAT-20-PQR-0143  
Report No:

**Hersteller:**  
**Manufacturer:** Ekin Endüstriyel Isıtma ve Soğutma Sanayi LTD. ŞTİ.

**Anschrift:**  
Address: Dudullu O.S.B. DES Sanayi Sitesi 107 Sk. No:2 Dudullu / İSTANBUL

**Vorschrift / Prüfnorm:** EN ISO 15614-1/2017- Level2  
Code / Testing standard:

**Datum der Schweißung:** 03.01.2020  
Date of welding:

### GELTUNGSBEREICH / RANGE OF APPROVAL

**Schweißverfahren:** 141  
Welding process:

**Nahtart:** BW (Butt Weld)  
Joint type:

**Werkstoffgruppe:** (Group 1.2 acc. to ONR CEN ISO/TR 15608) – (Range : Group 1-1)  
Parent metal group:

**Prüfstückdicke (mm):** 4 mm (Range : 3 to 8 mm)  
Parent metal thickness (mm):

**Rohraußendurchmesser (mm):** OD=50,8 mm (Range: OD≥25,4 mm)  
Pipe outside diameter (mm):

**a-Maß (mm):** 4 mm  
design throat thickness (mm):

**Art des Zusatzwerkstoffes / Bezeichnung:** FM1 EN ISO 636-A:09 SG2 TIG – Ø2,0-2.4 mm  
Filler metal type / Designation:

**Schutzgas / Pulver:** EN ISO 14175-I1 (%99,9 Ar)  
Gas / Flux:

**Stromart:** DC (-)  
Type of welding current:

**Schweißposition:** H-L045  
Welding position:

**Vorwärmung:** 10 °C  
Preheating:

**Wärmenachbehandlung:** -  
Post weld heat treatment:

**Sonstige Angaben:** -  
Other information:

Hiermit wird bestätigt, dass die Prüfungsschweißungen in Übereinstimmung mit den Anforderungen der vorbezeichneten Vorschriften bzw. Prüfnormen zufriedenstellend vorbereitet, geschweißt und geprüft wurden.  
Certified that test welds were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the code / testing standard indicated above.

ISTANBUL

Ort/Location

09.03.2020

Datum der Ausstellung  
Date of Issue



Ali Osman Özveren  
Name und Unterschrift  
Name and signature