

TS EN ISO 3834-2

QUALITY REQUIREMENTS FOR FUSION WELDING OF METALLIC MATERIALS

METALİK MALZEMELERİN ERGİTME KAYNAĞI İÇİN KALİTE ŞARTLARI

Part 2: Comprehensive Quality Requirements / Bölüm 2: Kapsamlı Kalite Şartları

Certificate No / Sertifika No : 25-025-3834-001

EKİN ENDÜSTRİYEL ISITMA SOĞUTMA SAN. VE TİC. AŞ.

Placed on the market under the name or trade mark of

adı veya tescilli markası altında piyasaya sunulan

Fabrika 1: DUDULLU OSB MAH. DES-107 SK. B 14 BLOK NO: 2
ÜMRANİYE/ İSTANBUL

Fabrika 2: KIRIMLI ASB MAH. ŞEHİT DURSUN ÇETİN SK. NO:12
MERKEZ/AKSARAY

and produced in the manufacturing plant

İmalat tesis (ler)inde üretilmiş

Basıncılı Kap ve Çelik Konstrüksiyon İmalatı

Manufacturing of Pressure Vessel and Steel Structure

the scope of production of products

ürünlerinin üretimi kapsamında

manufacturing and welding process equipment, welding coordinator, qualified welding personnel, qualified manufacturing inspection and surveillance personnel, appropriate quality management system fulfills and applies prerequisites.

İmalat ve kaynak prosesi ekipmanları, kaynak koordinatörü, nitelikli kaynak personeli, nitelikli imalat denetim ve gözetim personeli ve uygun kalite yönetim sistemi ön şartlarını yerine getirmiş ve uygulamaktadır.

Kaynak Prosesi
Welding Process
(EN ISO 4063)

135,141,142

Ana Malzeme Grubu
Base Material Group
(CEN ISO/TR 15608)

1.1,1.2,8.1

Welding Procedure Qualification Record
(WPQR)

Kaynak Prosedür Onayı(WPQR)

WPQR 1-2-4-7-8-9-10-11-12-13-14-16

Welding Procedure
Specification
Kaynak Prosedür Şartnamesi
(WPS)

Certificate Issue Date
Sertifika Düzenleme Tarihi
17.01.2025

Certificate Validity Date
Belge Geçerlilik Tarihi
16.01.2026

Certificate Expiry Date
Sertifika Bitiş Tarihi
16.01.2028

Welding Coordinator
Kaynak Koordinatörü
Gökhan İNCİRLİ

CERTIFIER
Meltem Öcal



FR.529/R01/25.11.2024

INS-C0334